

L'autre entrée principale

NOTICE DE POSE, D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

TRAFIMATIC® PLUS





Page 1 / 45

SOMMAIRE

l.	Présentation de la porte de parking TRAFIMATIC Plus	2
А. В.	Présentation de la porte TRAFIMATIC <i>Plus</i>	3
C. D. E. F.	Consignes générales pour le professionnel Consignes générales pour l'utilisateur Vérifications et travaux préalables à la pose de la porte Outillage nécessaire pour la pose	4 5
' · II.	Montage mécanique	
A. B. C. D. E. F. G. H. J. K.	Chronologie des opérations Vérification du colisage Assemblage de l'huisserie Fixation des rails Pose du tablier Réglages des jeux tablier / huisserie Equilibrage de la porte Mise en place de la barre palpeuse et de la boîte de dérivation Accouplement du tablier et protection du bras Mise en place des feux clignotants et des joints brosse (Option) Mise en place du rejet d'eau (Option et pose en tunnel)	6 7 8 9 9 10 11 12 13
III.	Branchements électriques et paramétrages	14
A. B. C. D. E. F. G.	Armoire de commande et platine principale câblée en usine Plaque de fonction Alimentation, Eclairage de zone, Organes de commande Récepteur embrochable Novotron (Option) Récepteur multi-utilisateurs E43XL (Option) Carte de priorité de passage Programmation Mise en service / Marquage au sol	16 17 18 19 21 22
IV.	Maintenance, dépannage et réception	30
A. B. C. D. E. F.	Périodicités d'entretien et de contrôle	31 33 34 35 36
H. I.	Consignes pour la dépose de la porte	41 41
J. K. L. M. N.	Livret d'entretien pour les interventions ultérieures	42 43 44

Notice de pose L'autre entrée principale

I. Présentation de la porte de parking TRAFIMATIC Plus

Les pictogrammes servent à attirer l'attention de l'opérateur sur les messages importants touchant à la sécurité des personnes et à l'intégrité du matériel :



Danger direct pour les personnes

Détérioration possible du produit ou de son environnement



Informations utiles, conseils



Effectif minimal requis pour certaines opérations.

(Le nombre de personnages présents dans le pictogramme indique cet effectif minimal).



Niveau de capacité technique requis pour certaines interventions. (Le chiffre en rouge indique le niveau de capacité requis)

A. Présentation de la porte TRAFIMATIC Plus

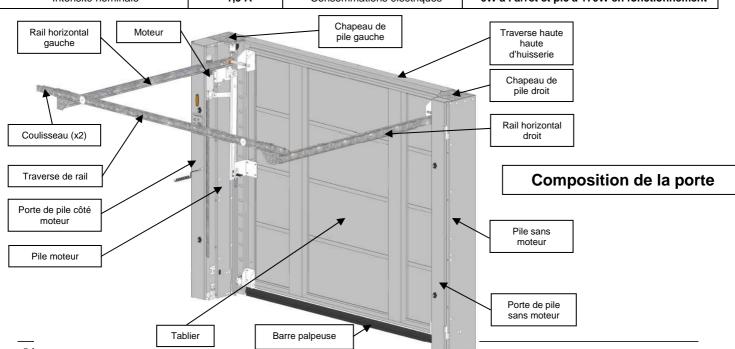
La porte automatique de parking TRAFIMATIC *Plus* est fabriquée en France. Elle :

- est réalisée sur mesure, pré-câblée et testée en usine.
- s'installe facilement et rapidement grâce au niveau de pré-montage.
- est conçue pour un usage ultra-intensif et jouit des 25 ans d'expérience de Novoferm dans le domaine de la porte de parking,
- est équipée de sécurités intégrées (barre palpeuse, cellules, pare-chute) garantissant une utilisation en toute sécurité pour les usagers conformément aux normes en vigueur (PV CSTB N° BV 11 - 949),
- possède des réservations particulièrement faibles, garantissant l'optimisation du passage utile en particulier la hauteur,
- jouit d'une maintenance réduite et facile,

Les conditions habituelles de garantie proposées par NOVOFERM sont applicables pour des installations situées à plus de 5 km d'une zone côtière ou fortement polluée.

Les conditions générales de garantie sont disponibles sur http://www.novoferm.fr

Caractéristiques de la motorisation				
Indice de protection du moteur IP 44				
Tension d'alimentation secteur	230 V / 50 Hz	Puissance utile	29 W	
Tension d'alimentation du moteur	24 V / DC	Protection différentielle	30 mA	
Intensité nominale	1,9 A	Consommations électriques	6W à l'arrêt et pic à 170W en fonctionnement	



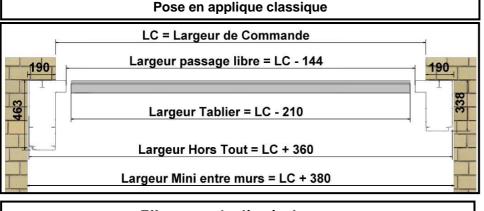
Page 3 / 45

B. <u>Caractéristiques dimensionnelles de la porte TRAFIMATIC Plus</u>

Repère	Description	Valeur mini	Valeur maxi
нс	Hauteur de commande	1900 mm	2750 mm
LC	Largeur de commande	2200 mm	5500 mm
	Surface du tablier	4,2 m²	13 m²

Poids du tablier et cadre nu

Aucun poids ne devra être rajouté sans consultation de nos services techniques. Dans le cas d'un cadre nu, le poids maximum conseillé devra être respecté. Le respect des normes en vigueur et l'intégrité du produit en dépendent.

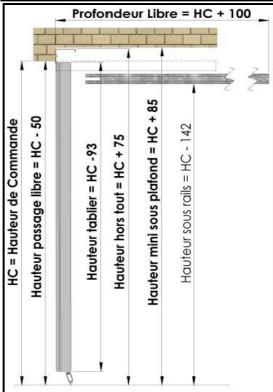


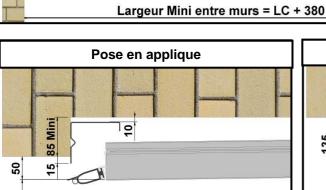
Effacement derrière écoinçons LC = Largeur de Commande = LB + 144 LB = Largeur de Baie 262

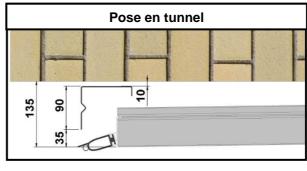
Largeur Tablier = LC - 210

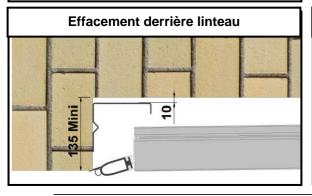
Largeur Hors Tout = LC + 360

Coupe verticale

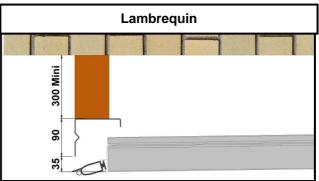








HC - 50



Page 4 / 45

C. Consignes générales pour le professionnel



Sécurité des interventions	Les opérations doivent être exécutées par du personnel qualifié conformément aux consignes de cette notice.
	Les interventions doivent toujours s'effectuer hors tension.
<u> </u>	L'emploi de gants de protection est fortement recommandé durant sa manipulation.
Travaux de soudure	Les travaux de soudure doivent toujours être effectués, installation hors tension.
Interventions	Toute éventuelle modification du produit doit répondre à la norme EN 13241-1.
sur le matériel	Un dossier technique de modification doit être compilé conformément à l'annexe C de la norme EN 12635. Ce dossier est conservé pour une éventuelle inspection par une autorité compétente.
	Profil type de l'intervenant
123	Utilisateur final sans connaissance technique mais formé à l'utilisation et à l'entretien courant de son produit. Il a été sensibilisé aux risques inhérents au matériel livré.
1 3	Professionnel expérimenté.
2 3 1	Exclusivement le personnel du fabricant, expert du produit ou personne mandatée par le fabriquant.
Modes de fixation	Le choix de la fixation est déterminé par la nature des supports. Dans certaines configurations, une isolation phonique renforcée avec des Silent Blocs spécifiques peut s'avérer nécessaire.

D. <u>Consignes générales pour l'utilisateur</u>

Sécurité des interventions	Les opérations courantes d'entretien doivent être exécutées par du personnel qualifié, en suivant les recommandations et consignes de cette notice et en intégrant les dispositions assurant la sécurité du travail, les procédures et moyens propres au client final et les prescriptions légales quant à la prévention des accidents.
1 /!	La porte TRAFIMATIC <i>Plus</i> est alimentée par une tension électrique de 230 volts. L'intervention sur le matériel électrique doit toujours s'effectuer hors tension .
Organes de sécurité	Les organes de sécurité ont été réglés et paramétrés par votre installateur. Seules sont autorisées les opérations de contrôles de bon fonctionnement et les opérations d'entretien courant.
123	Elles doivent être menées par du personnel qualifié et habilité.
1	Tout défaut sur les organes de sécurité ou d'entraînement de la porte doit être signalé à votre installateur.
0	Pour limiter des cycles inutiles d'ouverture/fermeture lors des plages horaires de grand trafic, NOVOFERM préconise le paramétrage de l'horloge interne de série ou bien l'usage d'une horloge annuelle.

FT 751 137 E Page 5 / 45 L'autre entrée principale

E. <u>Vérifications et travaux préalables à la pose de la porte</u>

<u>^</u>		des	La porte peut être soumise à des efforts violents, ou subir des mouvements de terrain même légers et être soumise à des chocs vibratoires . Il convient de prendre toutes les dispositions utiles pour sa fixation.
Les poin	ts clés 🗸	<u>^</u>	Cette fiche d'instructions n'a pas pour vocation à se substituer aux règles de l'art pour les travaux de génie civil ou de construction. Elle indique uniquement les points clés pour une pose conforme.
Absence d'obstacles sur toute la course		ur toute la	S'assurer qu'il n'y ait aucun obstacle sur toute la course de la porte (tuyauteries, chemins de câbles, etc.)
Nature des supports			Les murs supports de l'huisserie doivent être d'aplomb et parfaitement plans sur toute leur hauteur.
			Les deux parties de sol recevant la base des deux piliers doivent être sur le même niveau horizontal. Si nécessaire, un calage peut être réalisé. Les pieds réglables peuvent suffire (débattement de 45mm).

F. <u>Outillage nécessaire pour la pose</u>

The state of the s		10	13		(10)	13
Visseuse	Perforateur	Clé plate de 10	Clé plate de 13	Clé à molette	Douille de 10	Douille de 13
Wille		*	10	1,2	H 4	
Forêt à métal	Cutter	Embouts Torx	Mèche à béton Ø10	Jeu de tournevis plats isolés	Jeu de tournevis cruciformes isolés	Mètre à ruban 5m
	G. C.	III (c)		200		•
Marteau	Pince multiprise	Cliquet réversible	Rallonge de cliquet	Pince à dénuder	Pince à becs isolés	Niveau à bulle
ω · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ASSE NAME AND ASSESSMENT OF THE PROPERTY OF TH		L	3	5	6
Multimètre	Graisse silicone	2 Etais	Serre-joints	Clé Allen	Clé Allen	Clé Allen

Page 6 / 45

II. Montage mécanique

A. Chronologie des opérations

Consignes clés



Baliser et sécuriser le chantier et veiller à ce qu'aucune personne étrangère au chantier ne se trouve dans la zone des travaux.

Respecter les consignes suivantes :

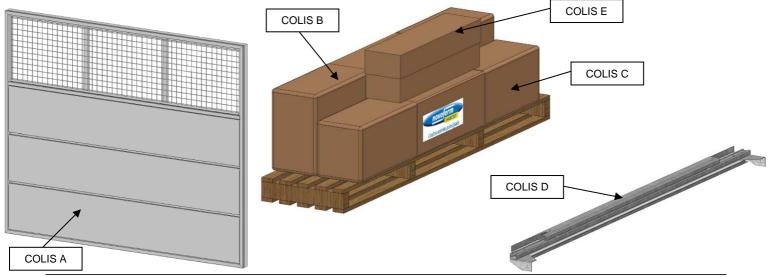
- 1. Vérification du colisage
- Fixation des rails
- 5. Réglage des jeux tablier / huisserie
- 7. Mise en place de la barre palpeuse
- **9.** Mise en place des feux clignotants et des joints brosse
- 11. Branchement des options
- 13. Essais de fonctionnement

- 2. Assemblage de l'huisserie
- 4. Pose du tablier
- 6. Equilibrage de la porte
- 8. Accouplement du tablier et protection du bras
- **10.** Branchements électriques (motorisation et organes de commande)
- 12. Paramétrage de la platine de commande

B. <u>Vérification du colisage</u>

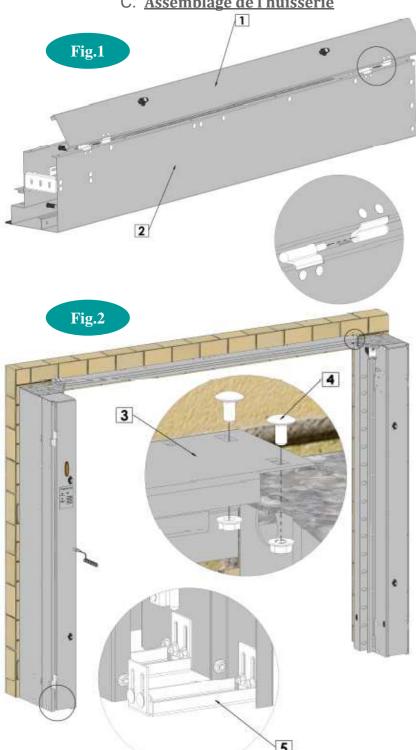
Bien vérifier la présence de 5 colis :

- COLIS A: Tablier
- COLIS B : Montant d'huisserie côté moteur
- COLIS C : Montant d'huisserie côté sans moteur
- COLIS D : Traverse haute d'huisserie / 2 rails horizontaux / 1 traverse de rails / 2 joints brosse (option) / 2 coulisseaux / barre palpeuse
- COLIS E: Gueuses d'équilibrage / 4 guidages inférieurs contrepoids / 1 carter anticisaillement / 1 support galet haut gauche / 1 support galet haut droit / 1 équerre de débrayage / 1 galet de débrayage / 1 sachet d'accessoires ainsi que les éventuelles options commandées (organe de commande, éclairage de zone...).



Notice de pose Page 7 / 45 L'autre entrée principale

C. Assemblage de l'huisserie



- C.1. METTRE en place la porte de la pile sans moteur (1) (fig.1) en cas de faible réservation sous plafond.
- C.2. PRÉSENTER la pile moteur et la pile sans moteur contre le mur.

Sur les deux portes de piles, utiliser le poinçonnage au dessus de la paumelle basse « trou de repère du niveau des 1m » pour positionner la porte par rapport au sol fini si nécessaire.

C.3. ASSEMBLER la traverse haute d'huisserie (3) aux deux piles (boulons TRCC (4)) (fig. 2).

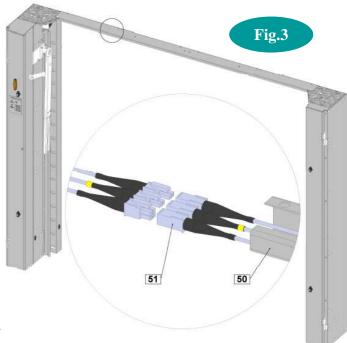
La traverse haute doit être affleurante aux 2 piles.

C.4. CENTRER la porte dans la maçonnerie.

Possibilité d'utiliser les pieds réglables (5) pour la mise à niveau de l'huisserie (réglage sur 45 mm) (fig. 2).

C.6. CONNECTER les prises (51) des câbles de la goulotte (50).

APPAIRER les connecteurs suivant la couleur de l'adhésif (fig. 3).



Page 8 / 45

C.7. FIXER les pattes d'ancrage (10) (fig. 4) (vis M6.3×16):

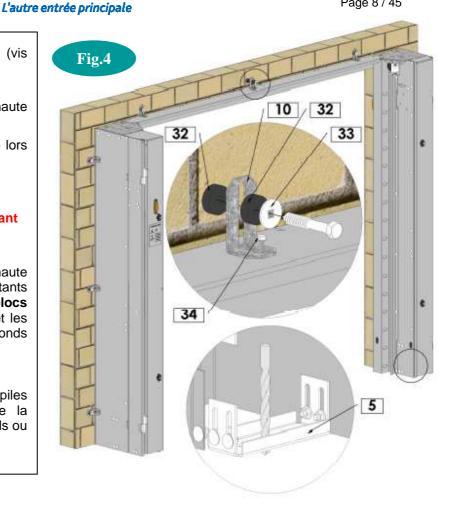
- 3 au-dessus de chaque montant
- 3 ou 4 (suivant la largeur) sur la traverse haute d'huisserie.

Prendre en compte l'épaisseur des silentblocs (32) lors de la fixation des pattes d'ancrage.

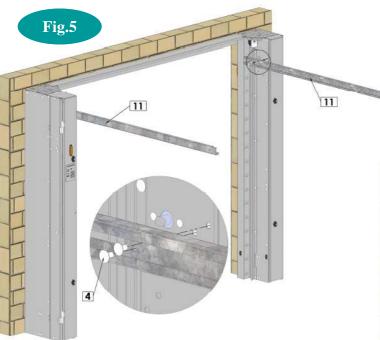
le pas percer à travers la goulotte contenant tous les câbles.

C.8. FIXER l'ensemble de sorte que la traverse haute d'huisserie soit parfaitement de niveau et les montants parfaitement d'aplomb, sans oublier les silentblocs (32) de chaque coté des équerres de pose (10) et les rondelles métalliques (33) sous les têtes des tire fonds (34) pour isoler la porte de la maçonnerie (fig.4).

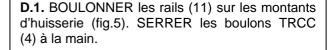
C.9. IMPORTANT: VÉRIFIER l'alignement des piles (elles doivent être dans le même plan contre la maçonnerie) et les FIXER au sol à l'aide de tirefonds ou goujons à travers la liaison basse (5) (fig. 4).



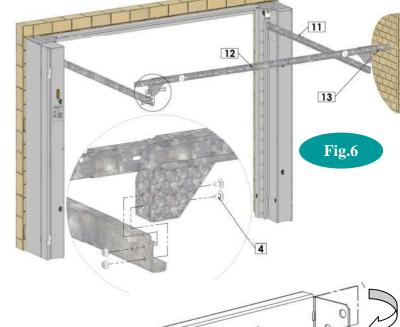




- D.3. ASSEMBLER la traverse de rail (12) sur les rails (11) et replier la patte à l'extrémité des coulisseaux (13) si nécessaire (fig. 6).
- D.4. FIXER les coulisseaux (13) sur la maçonnerie de sorte que les rails (11) et la traverse (12) soient parfaitement de niveau.
- **D.5.** SERRER les boulons (4) des rails horizontaux (11) (fig. 5).

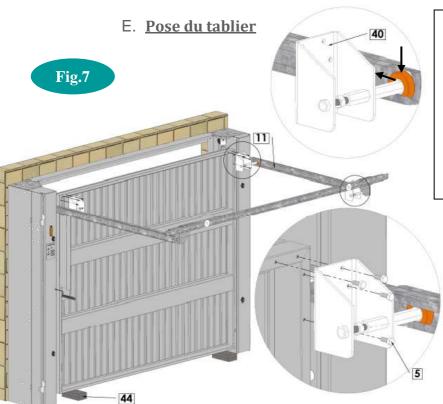


D.2. ÉTAYER les rails pour préparer leur fixation.



L'autre entrée principale

Page 9 / 45

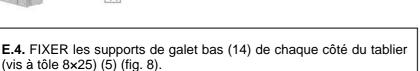


E.1. PASSER les supports de galet haut (40) dans les encoches des rails horizontaux (11) (fig. 7).

E.2. POSITIONNER le tablier dans la baie (40) (fig. 7).

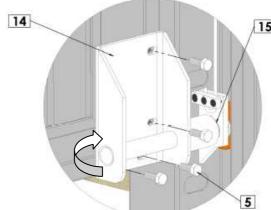
<u>Astuce</u>: Placer 4 gueuses (44) au sol pour surélever le tablier (fig.7).

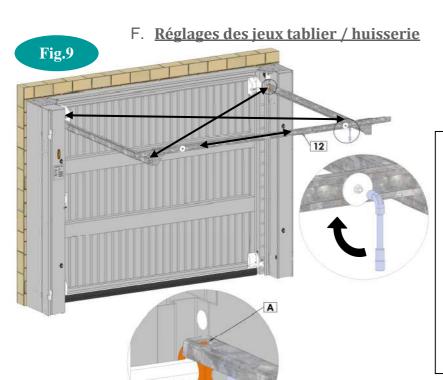
E.3. FIXER les supports de galet haut (40) de chaque coté du tablier (vis à tôle 8x25 (5)) (fig. 7).



TOURNER les supports de galets bas dans le sens de « tension » des ressorts du pare-chute (15) (de l'extérieur vers l'intérieur de la porte) (fig. 8).







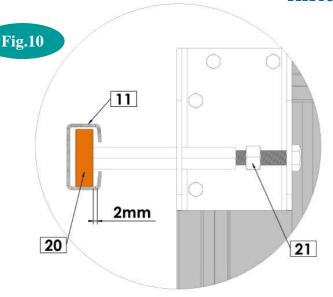
NE PAS MANŒUVRER LE TABLIER TANT QUE LES DIAGONALES N'ONT PAS ÉTÉ RÉGLÉES ET VÉRIFIÉES.

F.1. UTILISER le poinçonnage du rail (A) pour vérifier les diagonales fig. 9).

F.2. SERRER les coulisseaux à la clé pour figer la structure (fig.9).

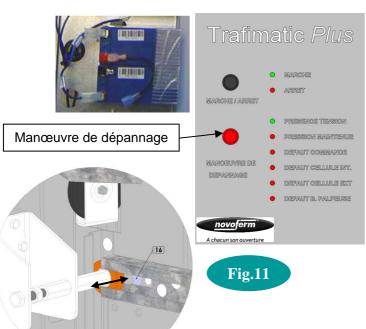
F.3.Les rails horizontaux sont poinçonnés, ce qui permet d'ajouter des suspentes intermédiaires au besoin.

L'autre entrée principale Page 10 / 45



F.4. RÉGLER et CONSERVER un jeu de 2 mm entre la roulette (20) et l'aile des rails horizontaux (11) en agissant sur l'écrou et le contre-écrou (21) (fig. 10).

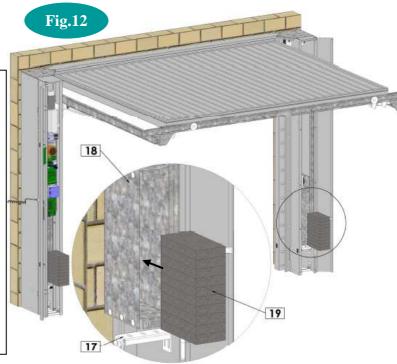
G. Equilibrage de la porte



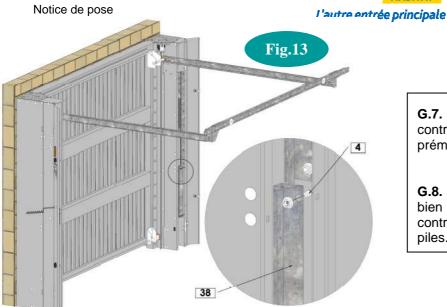
- **G.1.** BRANCHER la batterie (fig.11). Débrancher la batterie en cas de coupure de courant prolongée de la porte.
- **G.2.** Appuyer sur le bouton « Manœuvre de dépannage ». Les verrous électromagnétiques (16) se déverrouillent pendant 30 secondes (fig.12).

<u>Astuce</u>: Pour éviter d'avoir à appuyer sur le bouton Manœuvre de dépannage, placer un adhésif sur les verrous pour les maintenir en position rentrée.

- **G.3.** CHARGER provisoirement le contrepoids de la pile opposée au moteur avec des gueuses pour alléger le tablier.
- **G.4.** OUVRIR manuellement la porte et la maintenir en position ouverte à l'aide de serre-joints ou en bloquant les pare-chutes (fig.12).
- **G.5.** CHARGER les gueuses (19) symétriquement dans les deux contrepoids (fig.13).
- **G.6.** FERMER la porte et vérifier son équilibrage. L'équilibrage sera à affiner après la mise en place de la barre palpeuse (Etape H).
- Possibilité de retourner la liaison basse haute (17) pour augmenter la course des contrepoids.

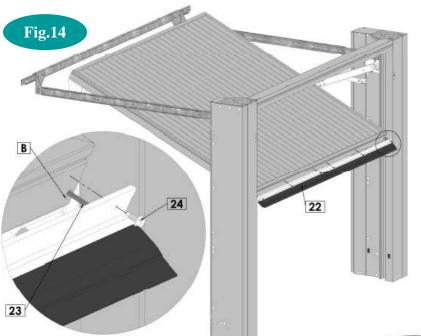


Page 11 / 45



- **G.7.** ASSEMBLER les guidages inférieurs des contrepoids (38) (vis TRCC 8×13 (4)) déjà prémontées (fig. 13).
- **G.8.** S'ASSURER que les guidages inférieurs sont bien affleurants avec les guidages supérieurs des contrepoids. REPETER l'opération pour les deux piles.

H. Mise en place de la barre palpeuse et de la boîte de dérivation

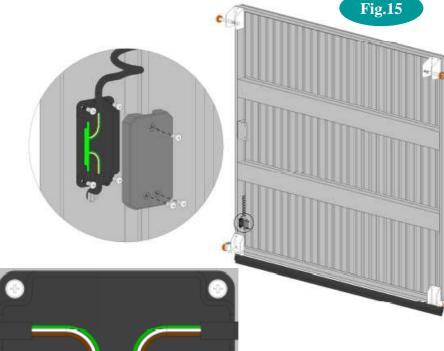


- **H.1.**PASSER les câbles (23) des cellules de la barre palpeuse (22) dans le trou du tablier (B) à l'aide du passe-fils (fig. 14).
- **H.2.** FIXER la barre palpeuse au tablier à l'aide des vis auto-foreuses (24) (fig. 14).
- **H.3.** AFFINER l'équilibrage de la porte (cf étape G.5)

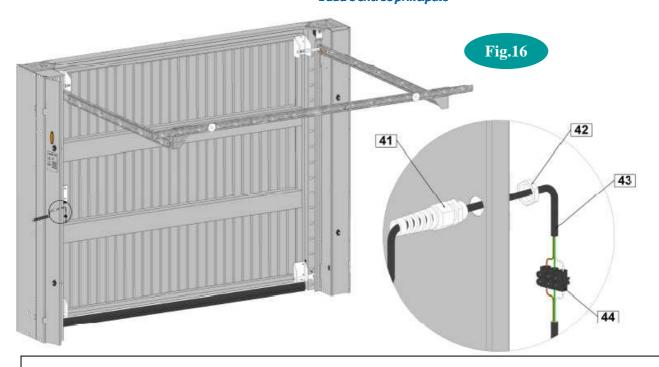
H.4. METTRE en place la boîte de dérivation à l'aide des vis auto-foreuses et CONNECTER les cellules de la barre palpeuse à la boîte de dérivation (fig. 15).

H.5. CÂBLER les fils de la barre palpeuse **en miroir.**

SI CE CÂBLAGE N'EST PAS RESPECTÉ, RISQUE DE FAIRE SAUTER LE FUSIBLE DE PROTECTION DE L'AFFICHEUR DE LA PLATINE.



Notice de pose L'autre entrée principale Page 12 / 45

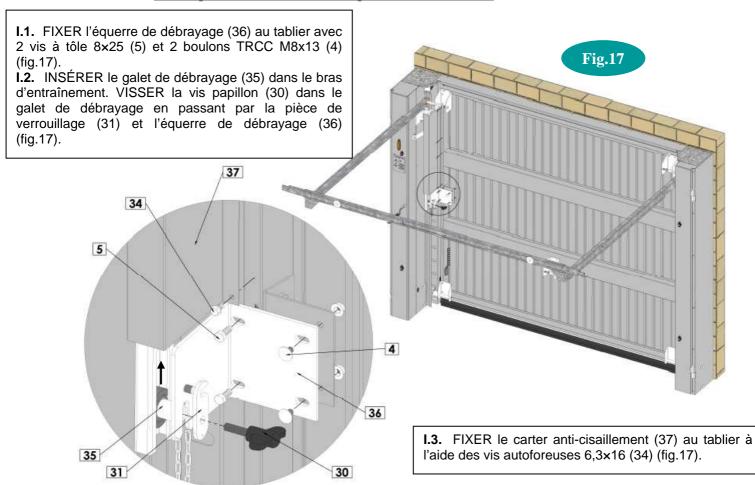


- H.6. METTRE en place le presse-étoupe (41) avec son écrou (42) sur la porte de la pile moteur (fig.16).
- **H.7.** PASSER le fil du cordon spiral (43) dans le presse-étoupe et appairer les câbles de la barre palpeuse avec ceux du domino (44) (brun→brun, vert→vert, blanc→blanc).



BIEN RESPECTER L'ORDRE DE CÂBLAGE DE LA BARRE PALPEUSE.

l. Accouplement du tablier et protection du bras

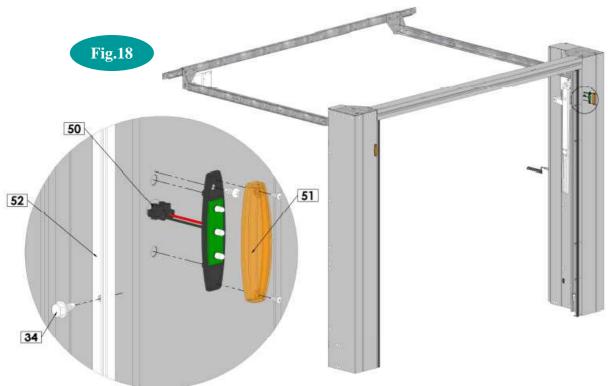


Notice de pose

L'autre entrée principale

Page 13 / 45

J. Mise en place des feux clignotants et des joints brosse (Option)

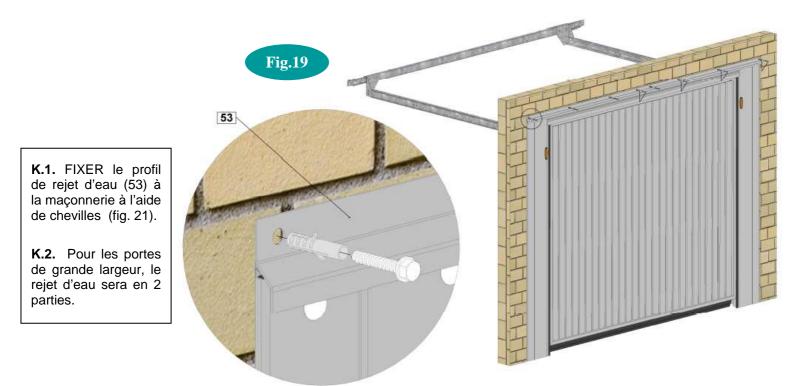


J.1. TIRER sur le fil qui dépasse de la pile pour faire sortir le domino (50) des feux clignotants. CONNECTER les feux clignotants (fig.18).

METTRE en place et FIXER les feux clignotants (51) sur la partie extérieure des piles (vis autoforeuses M4.8x19). FIXER le couvercle des feux clignotants (fig. 18).

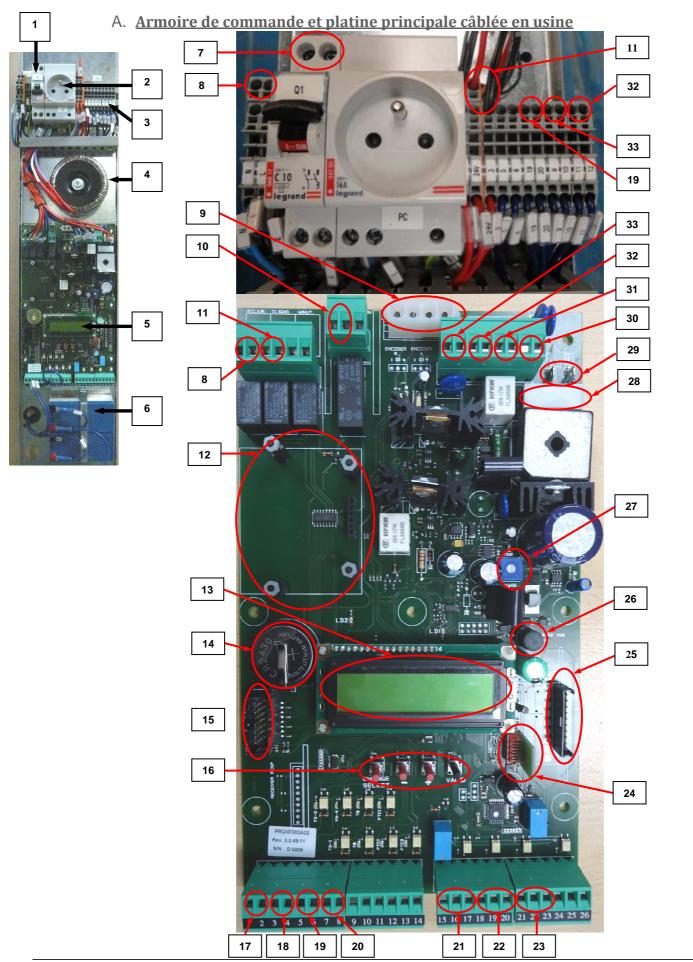
J.2. FIXER les joints brosse (52) en affleurement des piles et en butée contre la battue haute (vis autoforeuses) (34) (fig. 18).

K. Mise en place du rejet d'eau (Option et pose en tunnel)



Page 14 / 45

III. <u>Branchements électriques et paramétrages</u>



FT 751 137 E

Page 15 / 45

	HOVO		
_		HABITAT	
L'au	itre entré	e principal:	9

Repère	Description	Fonctions / Fonctionnement
1	Sectionneur	Alimentation électrique de la porte + protection
2	Prise de courant	Branchement d'appareils électriques (230V)
3	Bornier principal	Branchement d'éléments divers (éclairage de zone, organe de commande, feux clignotants)
4	Transformateur	Alimentation en 24V de la platine électronique
5	Platine électronique	Gestion du fonctionnement de la porte
6	2 Batteries 12V en série	Alimentation du verrouillage pour effectuer des manœuvres manuelles de dépannage
7	Entrée Alimentation 230V	Alimentation électrique de la porte
8	Sortie 230V Eclairage de zone	Eclairage de la zone dangereuse de mouvement pendant les phases d'ouverture et de fermeture
9	Entrée Encodeurs moteur	Mesure la position et la vitesse de rotation du moteur
10	Sortie alarme	Clignotement codé d'un feu en cas de défaut
11	Feu clignotant (24V)	Clignotement des 3 feux quand la porte est en mouvement avec 3 secondes de préavis
12	Entrée carte priorité de passage	Gestion de la priorité de passage des véhicules
13	Afficheur digital	Affichage des différentes données de fonctionnement de la porte.
14	Pile de mémorisation	Mémorisation de la date / heure et du nombre de cycles de la porte
15	Sortie Carte de fonction	Branchement de la carte électronique de fonction
16	Touches de navigation	Navigation dans les différents menus de programmation
17	Contact Horloge externe	Contact sec pour horloge externe
18	Contact Commande interne	Contact sec pour organe de commande côté intérieur
19	Contact Commande externe	Contact sec pour organe de commande côté extérieur (Contact sec)
20	Contact STOP	Contact sec pour dispositif de sécurité (sécurité portillon, Arrêt d'urgence)
21	Cellules Barre Palpeuse	Branchement des cellules de la barre palpeuse. Si coupure du faisceau alors arrêt ou inversion du fonctionnement de la porte
22	Cellules Barrage intérieur	Branchement des cellules barrage intérieur. Si coupure du faisceau pendant le fonctionnement de la porte, celle-ci inverse son mouvement.
23	Cellules Barrage extérieur	Branchement des cellules barrage extérieur. Si coupure du faisceau pendant le fonctionnement de la porte, celle-ci inverse son mouvement.
24	Carte mémoire embrochable	Sauvegarde de tous les paramètres de fonctionnement de la porte.
25	Connecteur récepteur	Branchement du récepteur embrochable Novotron (89 utilisateurs)
26	Fusible protection (5V–150mA)	Protection de l'afficheur digital en cas de court-circuit.
27	Trimer	Réglage de la durée pensant laquelle la manœuvre de dépannage manuel est possible (30 secondes par défaut)
28	Fusible protection (250V-10A)	Protection de la platine électronique en cas de court-circuit
29	Alimentation 24V platine électronique	Alimentation en 24V AC de la platine électronique
30	Sortie 24V AC	Sortie 24V AC
31	Sortie batterie 24V	Sortie de la batterie pour manœuvre de dépannage
32	Sortie 24V AC Verrouillage	Alimentation 24V AC du système de verrouillage de la porte
33	Sortie 24V DC Moteur	Alimentation en 24V DC de la motorisation de la porte

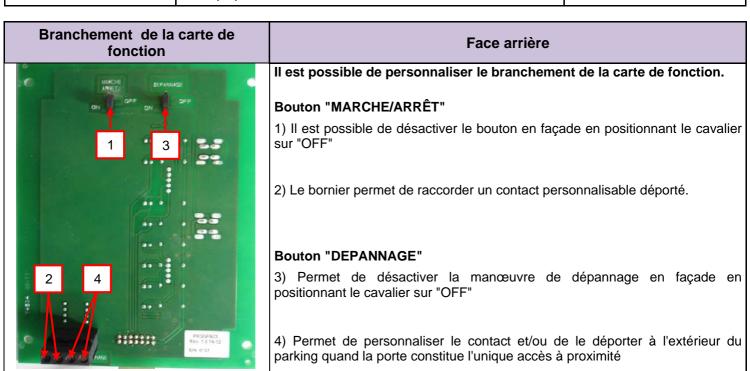
DEFAUT CELLULE EXT DEFAUT B. PALPEUSE

Notice de pose L'autre entrée principale Page 16 / 45

B. Plaque de fonction Trafimatic Plus MARCHE **Bouton** « MARCHE / ARRET » ARRET Permet de mettre la porte à l'arrêt ou en marche MARCHE / ARRET PRESENCE TENSION Bouton « MANŒUVRE DE DEPANNAGE » **LED** PRESSION MAINTENUE Permet de libérer le frein et de pouvoir manœuvrer la porte manuellement ou en pression maintenue. DEFAUT COMMANDE MANOEUVRE DE DEFAUT CELLULE INT. DEPANNAGE

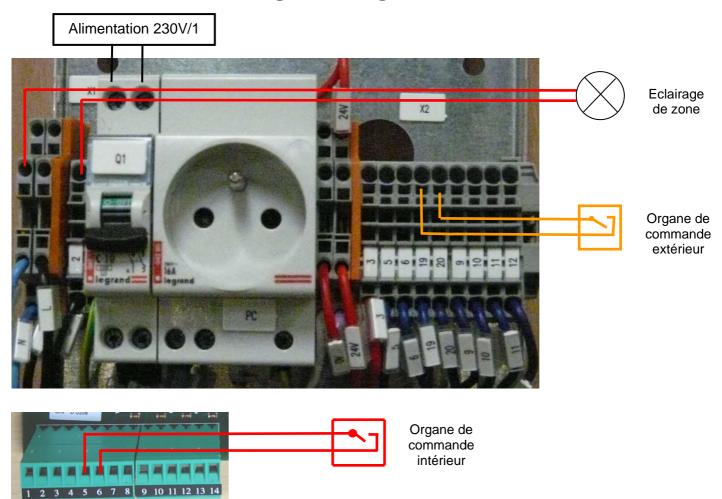
novoferm®
A chacun son ouverture

Type de LED	LED allumée	LED éteinte	
MARCHE ou ARRET	Permet de voir dans l'état ou se trouve la porte (marche ou arrêt)		
PRESENCE TENSION	Unité de commande sous tension	Absence de tension	
PRESSION MAINTENUE	Porte en sécurité active, ouverture et fermeture possible manuellement en maintenant le bouton de commande actionné. Si on relâche le bouton, la porte s'arrête.	ok	
DEFAUT COMMANDE	Organe de commande bloquée	ok	
DEFAUT CELLULE INT.	Faisceau cellule interrompu, cellule intérieure active ou déréglée ou contacts des relais « ampli » collés	ok	
DEFAUT CELLULE EXT.	Faisceau cellule interrompu, cellule extérieure active ou déréglée ou contacts des relais « ampli » collés	ok	
DEFAUT B.PALPEUSE	Barre palpeuse activée	ok	



Notice de pose L'autre entrée principale Page 17 / 45

C. Alimentation, Eclairage de zone, Organes de commande



N° des bornes	Tension aux bornes	Eléments à brancher sur chantier	Eléments câblés d'usine
N - 2	230 V AC	Eclairage de zone	
0V - 3	24 V AC		Feux clignotants
9-10	24 V DC		Moteur
11 - 12	24 V DC		Verrous électromagnétiques
19 - 20	Contact sec	Organe de commande extérieur (en cas de Priorité de passage)	
5 - 6	Contact sec	Organe de commande intérieur (en cas de priorité de passage)	

- 1. Brancher l'éclairage de zone sur les bornes N et 2
- 2. Brancher l'organe de commande externe (bouton poussoir, récepteur externe...) sur les bornes 19 et 20.
- 3. Câbler les fils d'alimentation 230 VAC/1 sur le sectionneur. Brancher la terre au bornier jaune et vert (câble souple 3×1,5 mm²). Vérifier que la ligne est protégée en amont par un disjoncteur différentiel 10A / 300mA.

L'autre entrée principale Page 18 / 45

D. Récepteur embrochable Novotron (Option)

Cette fonction est matérialisée par une carte additionnelle embrochable sur la platine de base. Ce récepteur est compatible avec les émetteurs Novoferm type Novotron 502. Cette carte permet de gérer 89 codes (rolling code)



Mémorisation	Par mesure de sécurité, il est conseillé d'effacer toute la mémoire avant l'installation. Le code d'émetteur et la fonction relative sont mémorisés ou effacés de la façon suivante : 1. Appuyez et maintenez appuyé P1, après 1 seconde un signal continu est émis. 2. Appuyer sur le canal à mémoriser. Le buzzer émet un signal intermittent. Répétez les actions 1) et 2) pour introduire un nouveau code. S'il est impossible de mémoriser le code, il se peut que : - le code soit déjà mémorisé ; - la mémoire soit saturée. Dans ce cas, un signal continu est émis pendant 3 secondes chaque fois que le circuit est saturé.
Effacer un code	 Appuyez et maintenez appuyé P2. Après 1 seconde un signal intermittent est émis. Appuyer sur le canal à effacer. Dès que le buzzer émet un signal continu. Le code est effacé. Répétez les actions 1) et 2) pour effacer un autre code.
Effacer tous les codes mémorisés	1. Appuyez et gardez appuyé P2 pendant au moins 1 seconde. Le buzzer émet un signal intermittent et lent. Lâchez P2 et appuyez-le à nouveau dans les 0,5 seconde. Maintenez-le pendant 10 secondes jusqu'à ce que l'émission d'un signal continu. Lâchez maintenant P2 .
Pour annuler un code par radio à travers un émetteur déjà mémorisé	 Appuyer sur la touche P3 (canal au choix de l'utilisateur) trois fois de suite à intervalles réguliers en l'espace de 5 secondes. La Led s'allumera et se mettra à clignoter lentement. Emettre dans les 5 secondes le code à annuler. Dès annulation, le son s'arrêtera. Pour annuler un autre code, répéter les étapes 1 et 2.
Comment insérer un émetteur via la télécommande quand la mémoire est vide ? (première installation)	 Effacez entièrement la mémoire. Appuyez sur le bouton de programmation P3, le récepteur se met en mode de programmation, le buzzer émet un signal continu pendant 5 secondes. Appuyer dans les 5 secondes sur la touche du nouvel émetteur à mémoriser. Dès que le canal est mémorisé, le buzzer émet un signal continu.
Déprogrammer un émetteur perdu	Il n'y a pas possibilité de déprogrammer un émetteur qui a été perdu. Solution : Déprogrammer l'ensemble des émetteurs puis les reprogrammer.
Comment insérer un émetteur via la télécommande quand un autre émetteur est déjà programmé	Chaque émetteur déjà mémorisé, devient maître pour la mémorisation d'autres émetteurs : 1. Appuyez le bouton de programmation P3 (d'un émetteur déjà programmé), le buzzer émet un signal continu pendant 5 secondes 2. Appuyer dans les 5 secondes sur la touche du canal du nouvel émetteur à mémoriser. Dès que le canal est mémorisé, le buzzer émet un signal continu. Répétez les actions 2-3 pour programmer d'autres émetteurs.
Antenne	Pour optimiser la réception, il est important d'installer l'antenne correctement. Branchez un câble de 17 cm à la borne centrale de l'antenne. Comme alternative vous pouvez utiliser une antenne amplifiée à brancher au récepteur au moyen d'un câble coaxial RG 58 d'une longueur maximale de 15m. (mod. ANT 433).

L'autre entrée principale

E. Récepteur multi-utilisateurs E43XL (Option)

1. Programmation

- Vérifier que S1 = OFF et S2 = OFF
- Programmation possible uniquement si l'émetteur est proche du récepteur
- Appuyer une fois sur la touche correspondant au canal de votre choix.
- LED (1, 2, 3 ou 4) clignote lentement ...
- Le premier numéro d'espace mémoire disponible s'affiche. Il est possible de choisir un autre espace mémoire disponible en appuyant sur les boutons + ou -
- Appuyer sur le bouton de votre émetteur quelques secondes.
- Après une programmation réussie la LED CH1...ou CH4 clignote rapidement
- Le numéro d'espace mémoire programmé reste allumé environ 3 s puis le numéro du prochain espace mémoire libre s'affiche (modification possible par la touche +/-)
- Le récepteur reste en mode de programmation pendant 30s pour le canal correspondant.
 Plusieurs émetteurs peuvent donc être programmés par la suite sans intervention sur le récepteur.
- Pour mettre fin à la programmation appuyer brièvement sur la touche de programmation du canal CH1, CH2, CH3 ou CH4

Pour information:

Enregistrer un émetteur en mode impulsion

(standard)

- 1. Si un émetteur enregistré est détecté :
 - Voyant LED du canal correspondant (CH1...ou CH4) clignote rapidement
 - Voyant LED vert « Libéré » s'allume.
 - Affichage du numéro d'espace mémoire à l'écran
 - Affichage écran s'éteint après 3 secondes suivant la réception
 - LED CH1...ou CH4 affiche l'état de commutation du canal correspondant
- 2. Si un émetteur bloqué est détecté:
 - Voyant LED du canal correspondant (CH1... ou CH4) clignote
 - Affichage du numéro d'espace mémoire à l'écran
 - LED rouge « Bloqué » clignote rapidement
- 3. Chaque émetteur conserve le numéro d'espace mémoire attribué. Pour affecter un autre numéro d'espace mémoire à l'émetteur, il faut préalablement supprimer le numéro d'espace mémoire actif. Pour cela appuyer sur les touches + ou , sélectionnez le numéro d'espace mémoire de l'émetteur et appuyer simultanément sur les touches + et jusqu'à ce que le voyant jaune ne clignote plus. A ce stade l'émetteur n'est plus reconnu par le récepteur. Vous devez recommencer l'enregistrement de l'émetteur (voir paragraphe 4.1). Chaque émetteur ne peut occuper qu'un seul espace mémoire.
- 4. Il existe d'autres moyens de sortir du mode de programmation
 - Si l'espace mémoire libre restant est saturé
 - Activer la touche + jusqu'à l'affichage de « End » (après 999), puis lâcher la touche et activer de nouveau 1 fois la touche +
 - >30s pas de nouveau récepteur et pas d'action d'émetteur

Bloquer / Libérer des émetteurs / de

l'espace mémoire

- Activer la touche + ou -
- Affichage du dernier espace mémoire programmé à l'écran
- Sélectionner l'espace mémoire souhaité par les touches +/-
- LED rouge « bloquée »: L'espace mémoire correspondant est bloqué.
- En activant brièvement en même temps les touches + et (<3s) la commutation entre « libéré » et « bloqué » est possible.
- Après 30 secondes sans manœuvre par touche l'affichage s'éteint
- Si ALL est choisi lors de la sélection du numéro d'espace mémoire (avant 000 il y a ALL) l'ensemble des espaces-mémoire est libéré ou bloqué

novoferm HABITAT

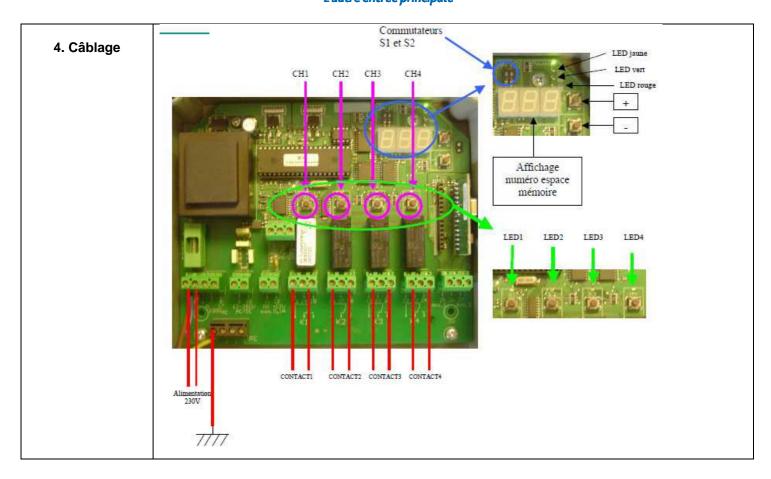
L'autre entrée principale

Page 20 / 45

Suppression d'un émetteur isolé	 Activer la touche + ou - Affichage du dernier espace mémoire programmé à l'écran Sélectionner l'espace mémoire souhaité par les touches +/- En activant brièvement en même temps les touches + et - (>3s) il y a un clignotement des LED mémoire jaunes, après 5s supplémentaires la LED mémoire jaune s'affiche en permanence. Lâcher maintenant les boutons + et -, l'espace mémoire est libéré.
Suppression de tous les émetteurs	 Activer en permanence la touche de programmation du canal souhaitée Après 3s la LED de cette voie clignote rapidement « CH1 » « CH4 » s'affiche pour la voie correspondante Après 5s supplémentaires le clignotement s'arrête, l'ensemble des émetteurs de ce canal est alors supprimé. Lâcher maintenant la touche de programmation
2. Description du matériel	 4 sorties relais, exemptes de potentiel, 1 x UM, max. 230VAC, 1000VA 4 touches (CH1CH4) pour la programmation / la suppression des canaux. 4 LED (CH1CH4) pour indication du canal 2 touches +/- pour sélectionner l'espace mémoire Affichage 3 LED 7 segments pour la sélection et l'affichage de l'espace mémoire Points dans affichage 7 segments marqués par « A », « B » et « C » LED « Power », « occupation d'espace mémoire », «libéré » et « bloqué » Commutateur DIP bipolaire : S1 = OFF: Fonctionnement uniquement par impulsion S1 = ON: Activation 2ème niveau (bistable, marche forcé, arrêt forcé) S2 = OFF: position normale S2 = ON: Programmation de la temporisation des relais 2 x borniers à 15 pôles pour modules radio (p. ex. « interne » et « externe » via antenne act.). Borne à vis tripolaire pour prise d'antenne radio 1 et 2 Entrée exempte de potentiel (12250V AC/DC) pour touche externe 12VDC sortie, 0,1A (Polyswitch) au max., commutable à l'entrée a l'aide d'un pont. Interface optionnelle RS232
3. Données techniques	 Fréquence: Module radio avec 27, 40, 433 ou 868 MHz AM/FM Codage: 12Bits, 18Bits ou Keeloq, auto-apprentissage L'enregistrement du premier émetteur fixe le système de codage Espaces mémoire: 300 touches émettrices. (Capacité supérieure en cas d'Eprom plus importante) Tension d'alimentation: 230 VAC, ± 10 %, 50 Hz Absorption de courant: 3VA en mode repos, 6VA au max. (l'ensemble des émetteurs actifs) Entrée: exempte de potentiel, 12250V AC ou DC Sorties: relais 4, 1xUM, exempte de potentiel, 250 VAC au max., 30 VDC, 4 A au max., 1000 VA, charge ohmique par sortie. 12VDC, 0,1A au max. (Polyswitch) Température d'utilisation: -20° C à+50° C Hygrométrie: 30 à 80% Dimensions: 175mm x 175mmx 76 mm Boîtier: matière plastique, IP54 Poids: env. 1,0kg, boîtier incl., sans emballage

novoferm FT 751 137 E

Notice de pose L'autre entrée principale Page 21 / 45



F. Carte de priorité de passage

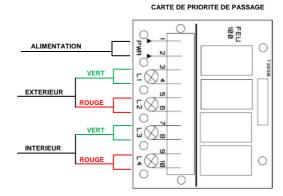


Notice de pose L'autre entrée principale Page 22 / 45

Priorité de passage, branchements :

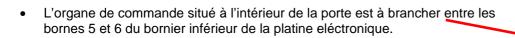
Alimentation en 24V AC ou 230V AC (selon tension d'alimentation des feux vert/rouge) sur les bornes 1 et 2 de la carte

- Feu vert externe sur les bornes 3 et 4
- Feu rouge externe sur les bornes 5 et 6
- Feu vert interne sur les bornes 7 et 8
- Feu rouge interne sur les bornes 9 et 10



Branchements organes de commande :

 L'organe de commande situé à l'extérieur de la porte est à brancher entre les bornes 19 et 20 du bornier supérieur de la platine



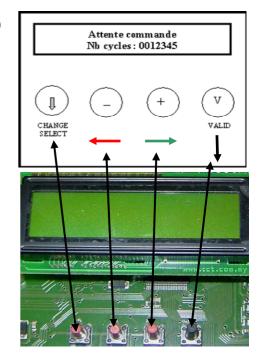
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14

Fonctionnement : Cf Chapitre programmation « paramètres avancés » Priorité de passage

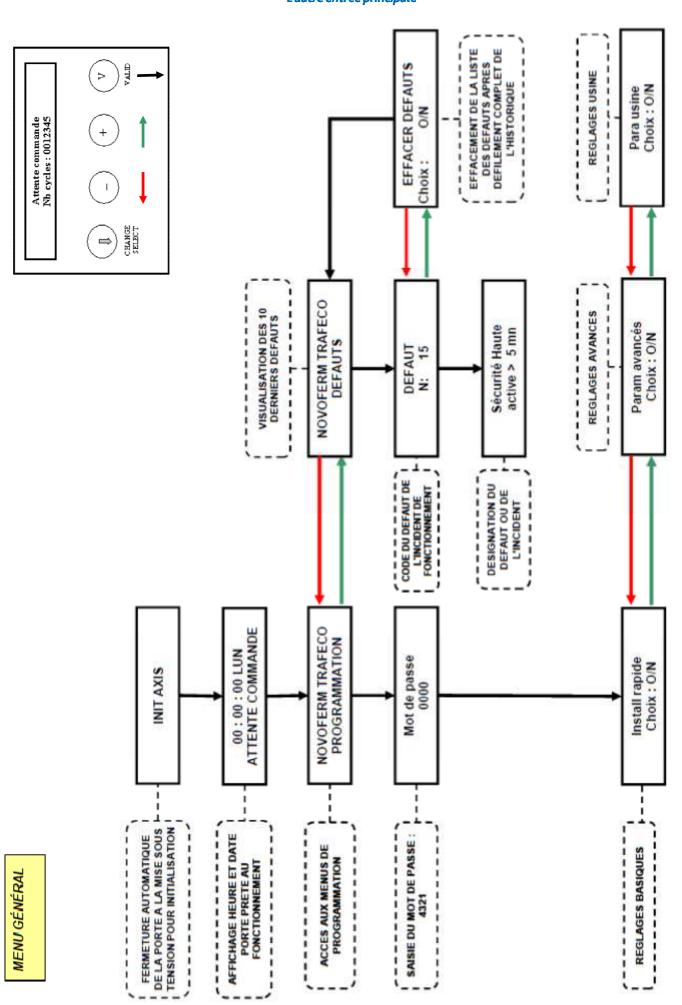
G. Programmation

En mode programmation:

- A) Un appui sur « SELECT » entre dans le menu (= liste des fonctions)
- B) Déroulement des menus :
 - Horizontalement avec et +
 - Verticalement avec touches « CHANGE SELECT » et « VALID»
- C) Modification d'un paramètre : (après être entré avec « VALID »)
 - On change la valeur avec et +
 - Un appui sur « VALID » mémorise la valeur et revient dans la liste des fonctions
 - Un appui sur «CHANGE SELECT» revient dans la liste sans mémoriser (= ECHAP)



Notice de pose L'autre entrée principale Page 23 / 45



L'autre entrée principale

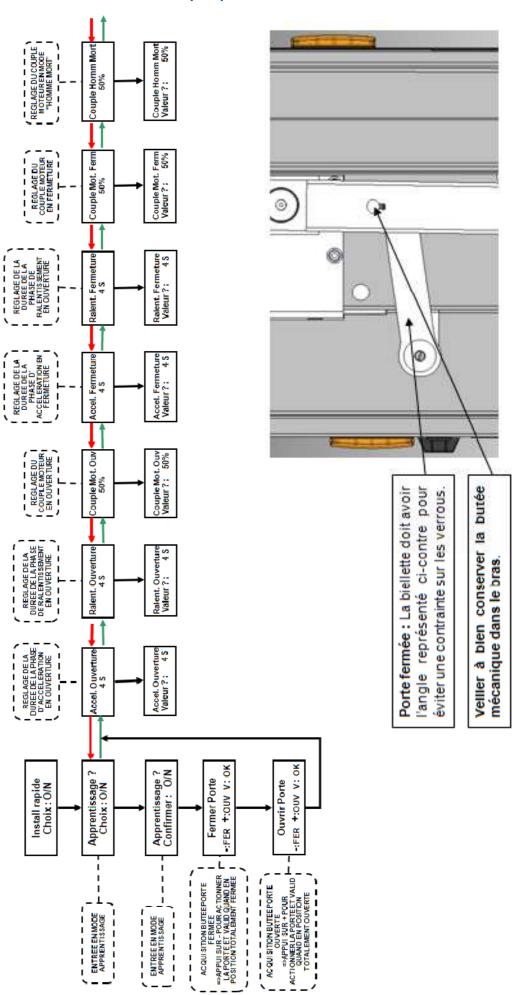
Page 24 / 45

paramètres avancés (efforts en ouverture et fermeture, réglages plus personnalisés peuvent être réalisés dans les Des

MENU INSTALLATION RAPIDE

'enregistrement de la position fermée de la porte. Après avoir validé la position fermée de la porte, appuyer sur le bouton « + » jusqu'à 🗥 La porte se positionne fermée à la mise sous tension. L'apprentissage "fermeture porte" nécessite l'action sur le bouton ".-" pour temporisations diverses...

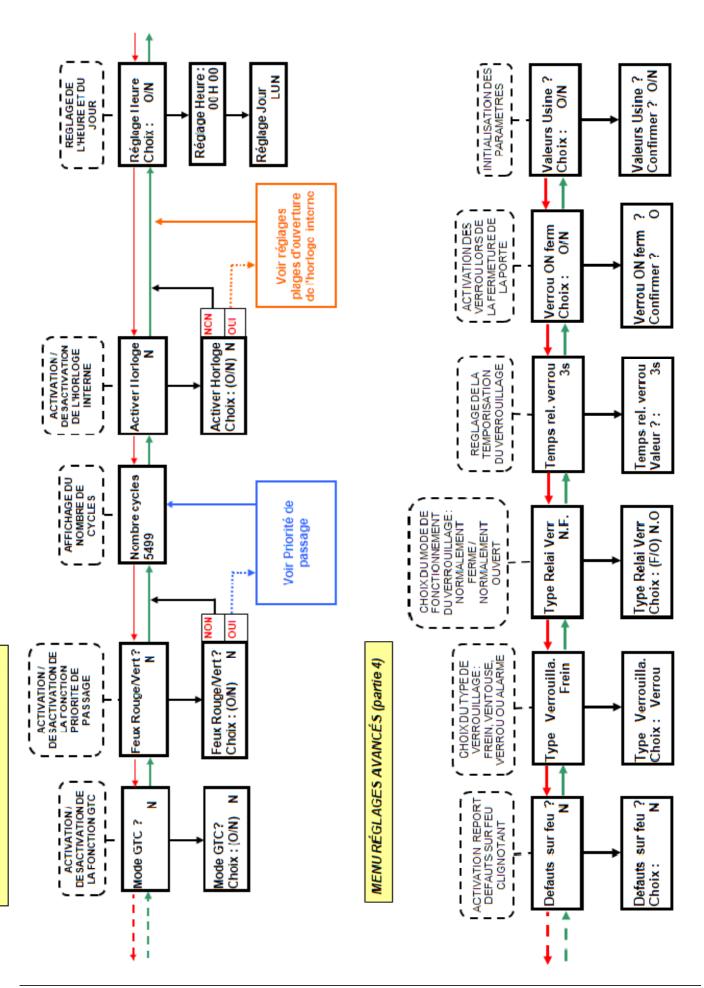
ouvrir la porte complètement. Une pression sur le bouton « Valid » enregistre la course de la porte.



MENU RÉGLAGES AVANCÉS (partie 1)

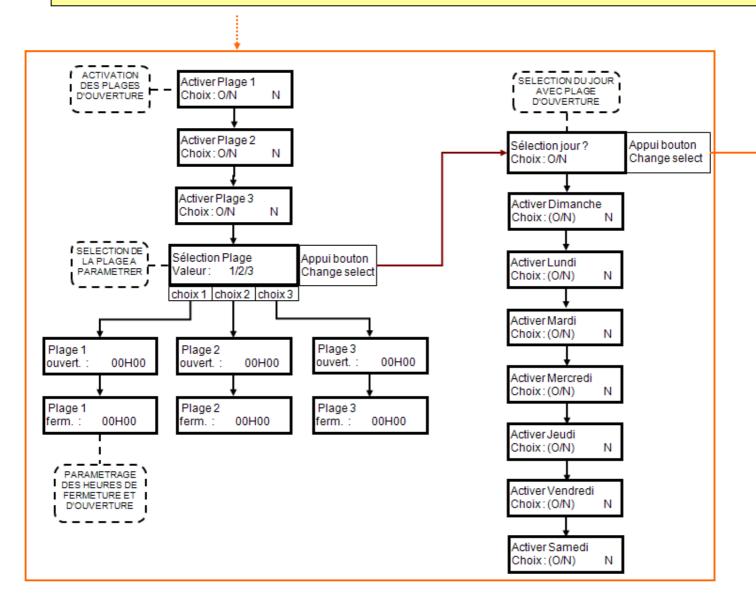
L'autre entrée principale

MENU RÉGLAGES AVANCÉS (partie 3)



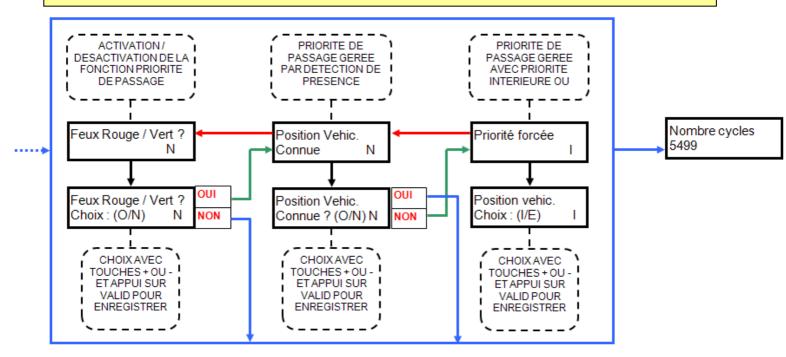
L'autre entrée principale Page 27 / 45

MENU RÉGLAGES AVANCÉS (partie 5) : Réglages plages d'ouverture de l'horloge interne



Notice de pose L'autre entrée principale Page 28 / 45

MENU RÉGLAGES AVANCÉS (partie 6) : Priorité de passage



Cette fonction permet de gérer l'ordre d'allumage des feux vert et rouge en fonction du mode de fonctionnement choisi et de la position de la commande :

Mode "Position véhicule connue" :

Ce mode est très utile si la platine principale est connectée à des boucles de présence magnétiques à contact. La boucle intérieure est à connecter sur les bornes TDI et la boucle extérieure sur les bornes TDE.

Mode "Priorité forcée" :

Le coté prioritaire est forcé.

Synoptique de fonctionnement :

	Origine de la commande par rapport à la porte		Coté paramétré	ÉTAT DES FEUX			
Mode	Présence véhicule coté intérieur	Présence véhicule coté extérieur	comme prioritaire	Feu vert Intérieur	Feu Rouge Intérieur	Feu vert Extérieur	Feu Rouge Extérieur
Position	X			X			X
véhicule		X			X	X	
connue	X	X		Feu vert du coté activé en premier		emier	
	х		Е	X			X
	X		I	Χ			X
Priorité		X	E		X	X	
forcée		Х	I		X	X	
	Х	Х	Е		X	Х	
	X	Х	I	X			X

Page 29 / 45

H. Mise en service / Marquage au sol

Texte de référence :

Réaliser un hachurage au sol, conformément à l'arrêté du 9 août 2006.

Article R125 -3-1 du code de la construction et de l'habitation (extrait)

MINISTÈRE DE L'EMPLOI, DE LA COHÉSION SOCIALE ET DU LOGEMENT

Arrêté du 9 août 2006 relatif à l'application de l'article R. 125-3-1 du code de la construction et de l'habitation

NOR: SOCU0611421A

Le ministre de l'emploi, de la cohésion sociale et du logement,

Vu la directive 98/34/CE modifiée du Parlement européen et du Conseil du 22 juin 1998 prévoyant une procédure d'information dans le domaine des normes et réglementations techniques, modifiée par la directive 98/48/CE du 20 juillet 1998 ;

Vu le code de la construction et de l'habitation, et notamment l'article R. 125-3-1,

Arrête:

- Art. 1er. Le présent arrêté précise les conditions d'application de l'article R. 125-3-1 du code de la construction et de l'habitation.
- **Art. 2.** L'aire de débattement d'une porte est définie comme l'aire formée par la projection au sol du volume contenant le tablier en toute position lorsqu'il remonte jusqu'à une hauteur de 2,5 mètres au-dessus du sol, augmentée d'une distance de 0,2 mètre dans toutes les directions.
- **Art. 3. –** Toute installation nouvelle de porte de garage à manœuvre automatique dans un bâtiment ou un groupe de bâtiments d'habitation doit satisfaire aux prescriptions suivantes :

.../...

 l'aire de débattement de la porte doit faire l'objet d'un marquage au sol utilisant, en bandes obliques alternées, la couleur de sécurité jaune et la couleur de contraste noire, la première étant employée dans la proportion d'au moins 50 % par rapport à la seconde;

Surface projetée au

200 mm

sol du tablier

Page 30 / 45

Mise en service de la porte	 Vérifier le serrage de l'ensemble des fixations (coulisseaux, pattes d'ancrage,). Procéder aux tests des organes de commandes (télécommandes, digicode) et des 						
	sécurités d'obstacles (cellules barrage, barre palpeuse).						
Informations à transmettre au client final	L'installateur, durant la réception avec le client final, doit :						
	Expliquer le fonctionnement et la manipulation de la porte, de ses accessoires et options						
	Transmettre le savoir-faire pour l'entretien courant de la porte,						
	Sensibiliser aux précautions d'usage et à l'interdiction d'accès à certains organes						
	Remettre la notice utilisateur et la présenter,						
	Remplir et faire signer le procès-verbal d'installation.						

IV. Maintenance, dépannage et réception

A. Périodicités d'entretien et de contrôle

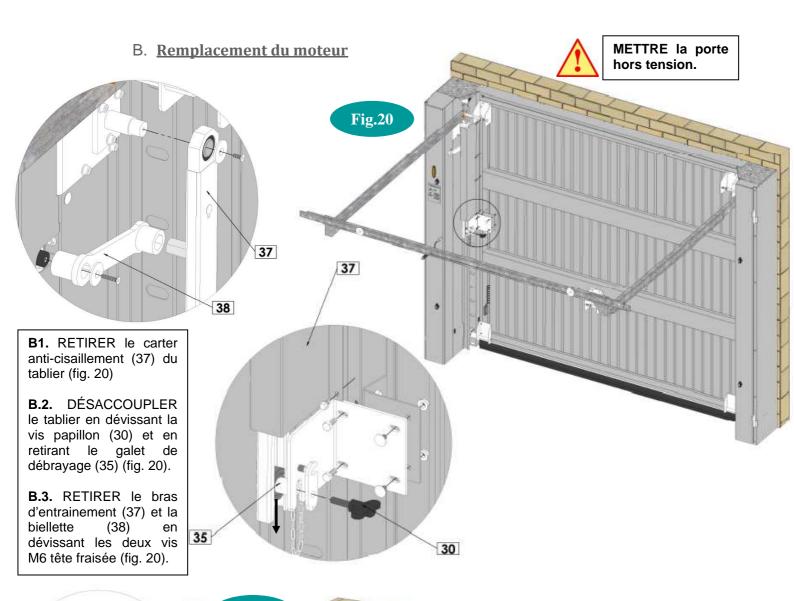
Périodicité	Opérations à effectuer			
Tous les 6 mois Cf. Article R. 125-5 du code de la construction	Vérifier le bon fonctionnement des dispositifs de sécurité. Vérifier le bon fonctionnement de l'ouverture / fermeture de la porte. Vérifier le bon état : De l'accouplement bras – biellette, Des câbles, Des pare-chutes Des roulettes, Des roulettes, De tous les organes de sécurité (cellules barrage + barre palpeuse), De la carte de fonction (Marche/Arrêt, Manœuvre de dépannage, état des LED)			

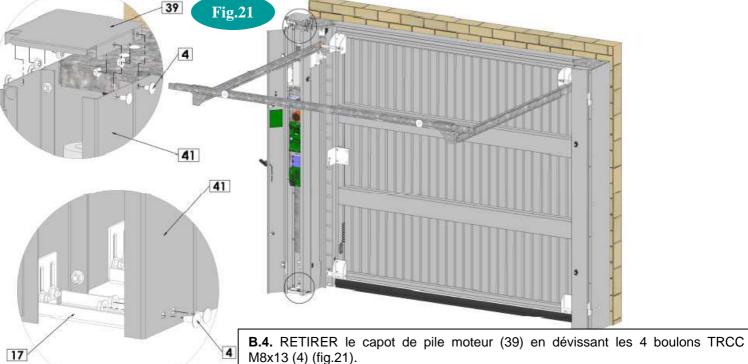
Les périodicités indiquées dans le tableau ci-dessus précisent l'intervalle de temps maximal entre deux contrôles ou opérations d'entretien.

NOVOFERM ne saurait être tenu responsable de tout problème découlant du non-respect de ces périodicités.

La signature du contrat de maintenance dès la mise en service de la porte conditionne la garantie Novoferm.

Page 31 / 45

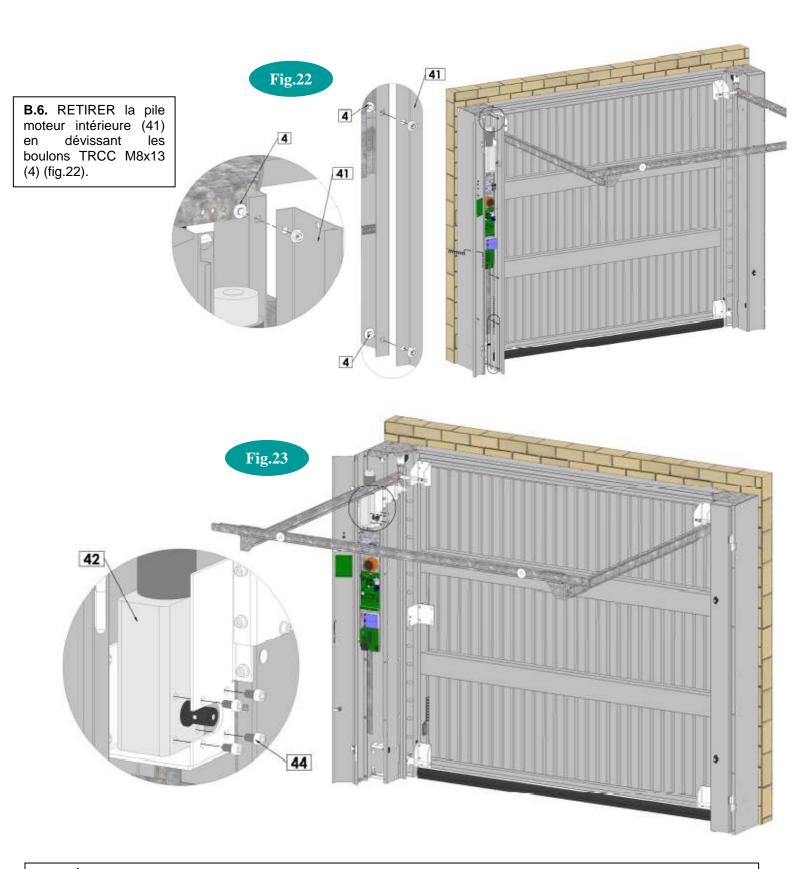




© Document NOVOFERM - Reproduction et commu

B.5. RETIRER les 2 boulons TRCC M8x13 (4) de la liaison basse (17) au niveau de la pile moteur intérieure (41) (fig.21).

Page 32 / 45



- B.7. DÉBRANCHER l'alimentation du moteur (42) de la platine ainsi que le câble des encodeurs.
- B.8. RETIRER les 4 vis CHC M10×16 (44) puis RETIRER le moteur (42) de son support (fig. 23).
- B.9. REMPLACER le moteur puis REMONTER tous les éléments de la même manière que précédemment.

Fig.23

17

35

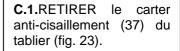
37

Notice de pose Page 33 / 45 L'autre entrée principale

C. Remplacement des câbles d'équilibrage



METTRE la porte hors tension.



C.2. DÉSACCOUPLER le tablier en dévissant la vis papillon (30) et en retirant le galet de débrayage (35) (fig. 23).

C.3. RETIRER les contrepoids guidages inférieurs (41) de chaque pile (fig.24).

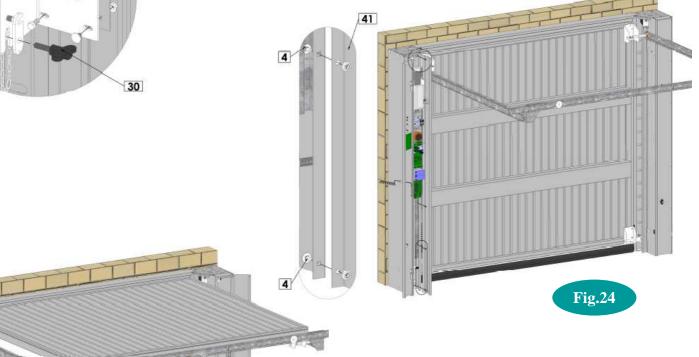
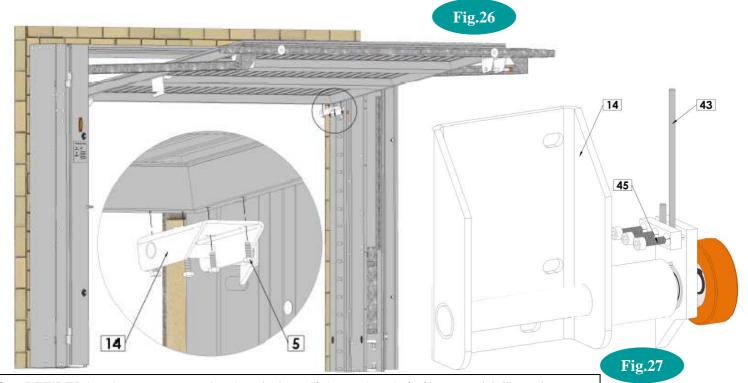


Fig.25

C.4. APPUYER sur le bouton de manœuvre de dépannage, OUVRIR la porte et la BLOQUER ėn position ouverte à l'aide d'étais.

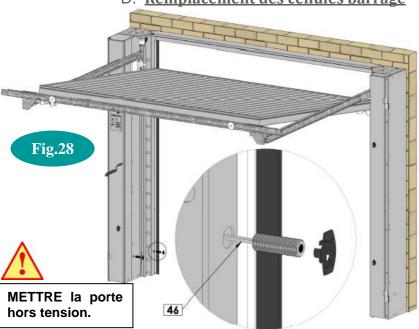
C.5. RETIRER les gueuses (19) de chaque contrepoids (18) (fig. 25).

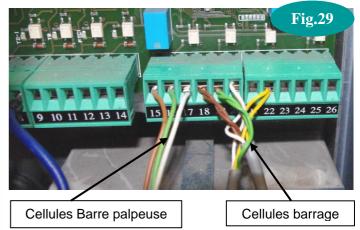
Notice de pose L'autre entrée principale Page 34 / 45



- C.6. RETIRER les deux supports galets bas (14) en dévissant les vis à tôle 8x25 (5) (fig. 26).
- C.7. DEVISSER les vis CHC M5×16 (45), RETIRER le câble (43) de son support galet (14) (fig. 27).
- C.8. RETIRER le câble des poulies.
- C.9. REMPLACER les câbles à l'identique puis REMONTER les éléments en procédant à l'inverse.

D. Remplacement des cellules barrage





Les cellules barrages se branchent toujours sur la platine comme l'indique la figure (29) (fils bruns \rightarrow 18, fils verts \rightarrow 19, fils blancs \rightarrow 20, fils jaunes \rightarrow 22).

- D.1. RETIRER les jeux de cellules des deux piles.
- D.2. DECONNECTER ou COUPER les câbles des cellules.
- D.3. REMPLACER les jeux de cellules à l'identique (fig. 28)

Le jeu court de cellules se monte toujours dans la pile avec moteur et le jeu long dans la pile sans moteur. La cellule (46) avec 2 câbles, se monte toujours vers le côté extérieur de la porte (fig. 28). Notice de pose L'autre entrée principale Page 35 / 45

E. Remplacement de la platine électronique

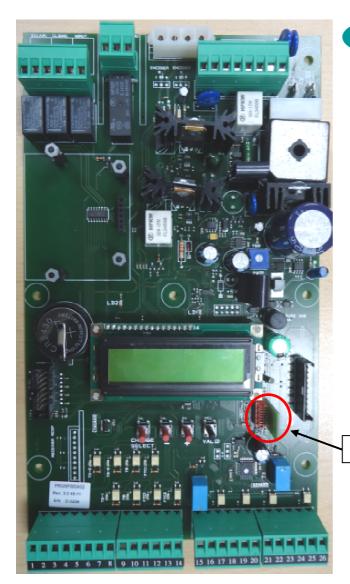


Fig.30



METTRE la porte hors tension.

- **E.1.** DEBRANCHER tous les éléments connectés à la platine
- **E.2.** RETIRER la platine électronique et la REMPLACER à l'identique par une nouvelle platine.
- **E.3.** RETIRER la carte mémoire (20) de la platine à remplacer et la METTRE en place sur la nouvelle platine (Fig. 30).

Tous les paramètres sont ainsi mis à jour automatiquement.

E.4. REFAIRE un apprentissage si nécessaire.

La porte est maintenant prête à fonctionner normalement.

20

Page 36 / 45

L'autre entrée principale

Notice de pose

F. <u>Tableau de correspondance des défauts enregistrés par la platine.</u>

Voir le Menu Général de la Partie G. Programmation

Nombre de clignotements sur la sortie alarme	Type de défaut	Que faire ?
(Numéro du défaut)		
1	Apprentissage pas encore effectué ou pas effectué correctement	Refaire un apprentissage en veillant à maintenir enfoncés les boutons + et - jusqu'à ce que la porte arrive en butée et le moteur cesse d'être alimenté.
2	Autotest des photocellules non conformes	Vérifier si le câblage des cellules est conforme Vérifier si les fils des cellules ou celles-ci sont endommagés et remplacer les cellules défectueuses si besoin
3	Autotest des cellules digitales non conforme	Vérifier si le câblage des cellules est conforme Vérifier si les fils des cellules ou celles-ci sont endommagés et remplacer les cellules défectueuses si besoin
4	Cellule(s) encodeuse(s) du moteur hors service	Remplacer la (les) cellule (s) codeuse(s) défectueuse(s) du moteur
5	Seuil de courant dépassé	 Vérifier si présence d'un point dur mécanique (blocage des roulettes, blocage parachute) Augmenter la sensibilité aux efforts en ouverture ou/et en fermeture Augmenter le couple moteur en ouverture ou/et en fermeture
6	Problèmes de fonctionnement du micro contrôleur gérant les sécurités	Couper l'alimentation principale au niveau du sectionneur, attendre quelques minutes puis réalimenter l'armoire de commande. Si le problème persiste changer la platine
7	Tension d'alimentation du moteur non conforme	 Vérifier si la connexion du câble d'alimentation du moteur sur la platine est réalisée correctement Vérifier si la tension aux bornes 9 et 10 n'est pas nulle. Si celle-ci est nulle, remplacer la platine Remplacer le moteur
8	Paramétrage couple moteur trop bas	Augmenter le couple moteur en ouverture ou/et fermeture
9	Non utilisé	Non utilisé
10	Cellule basse active pendant plus de 5 minutes	Enlever l'obstacle placé devant les cellules barrage
11	Cellule haute active pendant plus de 5 minutes	Enlever l'obstacle placé entre le tablier et la traverse haute d'huisserie
12	Barre palpeuse active pendant plus de 5 minutes	Enlever l'obstacle en contact avec la barre palpeuse
13	Cellule intérieure active pendant plus de 5 minutes	Enlever l'obstacle placé devant les cellules barrage intérieures
14	Cellule extérieure active pendant plus de 5 minutes	Enlever l'obstacle placé devant les cellules barrage extérieures
15	Sécurité haute active pendant plus de 5 minutes	Enlever l'obstacle placé entre le tablier et la traverse haute d'huisserie
Autre panne	L'afficheur de la platine électronique n'est plus allumé	Remplacer le fusible retardé de protection afficheur (5V-150mA) (cf. page 26)

Page 37 / 45

G. <u>Défauthèque</u>

Type défaut	Cause probable	Photo	Vérification	Action
	- Défaut sur le relai moteur	March	- Débrancher l'alimentation du moteur et remettre le courant	- Changer la platine électronique
Claquement de relai. La porte ne bouge pas et impossibilité d'entrer dans les menus de programmation	- Défaut sur relai de l'électrofrein	Anthropy (Control of the Control of	- Débrancher l'alimentation de l'électrofrein puis remettre le courant	- Changer la platine électronique
	- Faux contact sur le bouton manœuvre de dépannage	MARC ARRE MARCHE / ARRET PRES PRES DEFA MANOEUVRE DE DEFA DEFA	- Débrancher la carte de fonction et remettre le courant	- Changer la carte de fonction
L'écran de la	- Court circuit sur barre palpeuse : Fusible 5 volt hors Service	5U 358	- Vérifier les branchements de la barre palpeuse (boîte de dérivation et platine électronique (appairage des câbles, masse)	- Recâbler correctement ou changer les cellules barre palpeuse - Changer le fusible de l'afficheur
platine ne fonctionne pas	- Court circuit sur cellules barrage : Fusible 5 volt hors Service	358	- Vérifier le branchement des cellules barrage	- Recâbler correctement ou changer les cellules barrage - Changer le fusible de l'afficheur

FT 751 137 E

novoferm

HABITAT

L'autre entrée principale

Notice de pose

Page 38 / 45

Type défaut	Cause probable	Photo	Vérification	Action
La porte ne finit pas son cycle	- Défaut sur encodeur(s) moteur		- Vérifier que les encodeurs clignotent pendant le fonctionnement	- Changer le ou les encodeurs incriminés
complet et « Attente commande » affiché sur l'écran de la platine - Faux contact au niveau de la connectique - Faire un apprentissage. Il ne s'effectue pas en une seule fois - Vérifier connectique		- Refaire la connectique des encodeurs. - Si non résolu, remplacer les encodeurs		
Défaut barre	- Défaut sur cellules barre palpeuse	5 1/7 18 222	- Vérifier l'état de la LED de la boîte de dérivation : La LED est éteinte -Vérifier la connectique	- Si connexions bonnes : remplacer les cellules de la barre palpeuse
palpeuse présent sur la carte de fonction	- Défaut sur cellules barre palpeuse	222	- Vérifier l'état de la LED de la boîte de dérivation : La LED est allumée. - Vérifier le câblage	- Recâbler les cellules barre palpeuse

Page 39 / 45

Type défaut	Cause probable	Photo	Vérification	Action
	- Point dur mécanique		- Manœuvrer manuellement la porte : elle doit se manœuvrer sans effort	- Reprendre le réglage mécanique de la porte
Message sur afficheur : "Over intensity"	- Porte mal équilibrée		- Manœuvrer manuellement la porte : elle doit se manœuvrer sans effort.	- Reprendre l'équilibrage de la porte
	- Couple et effort moteur insuffisant		- La porte se manœuvre bien manuellement	- Augmenter les valeurs de couple et d'effort dans la programmation de la platine
	- Défaut sur alimentation platine (si absence 220v)	Q1 Q1 Q1 And	- Vérifier la présence de 230V en amont du sectionneur et qualité des contacts	- Recâbler
Pac	- Défaut du transformateur		- Vérifier la présence de 230V en entrée de transfo et la présence de 24 v en sortie de transformateur	- Changer le transformateur
Pas d'alimentation sur platine	- Défaut alimentation 24V en sortie de transformateur		- Vérifier la connectique en sortie de transformateur	- Recâbler
	- Défaut sur fusible 24V de la carte électronique. - Court circuit probable	BHROOF SERVICES AND SERVICES OF SERVICES O	- Débrancher tous les éléments connectés à la platine au niveau du bornier principal et les rebrancher un par un pour isoler le défaut	- Eliminer le court circuit

Page 40 / 45

Type défaut	Cause probable	Photo	Vérification	Action
Eclairage de zone ou feux	- Défaut de connexion sur bornier principal		- Isoler le défaut au testeur : Contrôler la présence de tension ou continuité sur chaque contact. Tirer légèrement sur les câbles pour vérifier les connexions	- Eliminer le défaut de contact
fonctionnent	- Défaut de - Vérifier que les fils	- Vérifier que les fils ne sont pas connectés sur leur gaine	- Dénuder et re-câbler	
Message sur afficheur : "No memory"	Absence ou défaut sur carte mémoire	VALIB CONTRACTOR OF THE PARTY O	- Contrôler présence et/ou branchement carte mémoire	- Ajouter ou remplacer carte mémoire
Perte d'apprentissage après une coupure de courant TMC+	- Vis de butée du bras d'entrainement manquante.		- Vérifier la présence de la vis de butée du bras d'entrainement	- Remettre un boulon TRCC M6x25 dans le bras d'entrainement et refaire un apprentissage si nécessaire

FT 751 137 E

Page 41 / 45

Notice de pose

H. Consignes pour la dépose de la porte

Consignes	\wedge	Porter des gants de protection pour ces opérations de dépose.
	<u> </u>	Pour la dépose de la porte, il est impératif de suivre la chronologie suivante
		Fermer la porte et couper l'alimentation générale
		Débrancher l'alimentation générale
		Déconnecter tous les connecteurs
		Démonter les verrous électromagnétiques
		Ouvrir les portes de piles puis décharger les contrepoids de leurs gueuses
23		Démonter les supports galet bas et les supports galet hauts et déposer le tablier
1 2		Maintenir les piliers par tout moyen provisoire (serre-joints, cales)
_		Démonter toutes les fixations de la porte sur le bâti
		Coucher l'ensemble pilier et traverses sur le sol et démonter la traverse.
	0	Si la porte est destinée à la destruction, tout ou partie de cette dernière doit être confiée à un réseau professionnel de recyclage.

l. Coordonnées de l'installateur

En cas de sinistre	Pour toute opération de maintenance, vous pouvez contacter le professionnel suivant :	
	Ses coordonnées manuscrites :	Son tampon :

J. <u>Livret d'entretien pour les interventions ultérieures</u>

Objet de ces fiches	Toutes les opérations suivantes doivent être consignées dans ce livret d'entretien. d'entretien et de contrôle, de réparations, de remplacements de pièces, de modifications visant à l'amélioration de la porte.
Interventions sur le matériel	Toute éventuelle modification du produit doit répondre à la norme EN 13241-1 Un dossier technique de modification doit être compilé conformément à l'annexe C de la norme EN 12635. Ce dossier est conservé pour une éventuelle inspection par une autorité compétente.
Entretien et contrôles	Des tableaux de consigne sont à votre disposition en pages suivantes. Sauf indication contraire, les opérations d'entretien préventif et de contrôles doivent être cochées d'une croix lorsqu'elles ont été réalisées.

FT 751 137 E

Page 42 / 45 L'autre entrée principale

K. Entretiens et contrôles

Photocopier cette page pour les futures visites de maintenance Consigner toutes les opérations d'entretien et de contrôles effectués sur l'installation dans le tableau ci-dessous.

Date	Société	Nom de I	intervenant	Signature
	Entretien	С	ontrôles de bon fonct	ionnement et de bon état
Lubrification	Autres (décrire)	Contrôles visuels	Organes sécurité	Autres (décrire)
Date	Société	Nom de I	intervenant	Signature
	Entrotion		antrâlas de ban fanat	innoment at de hon état
Lubrification	Autres (décrire)	Contrôles visuels	Organes sécurité	Autres (décrire)
	Trained (decine)		Cigamos cocamic	
Date	Société	Nom de I	intervenant	Signature
	Entretien	С	ontrôles de bon fonct	ionnement et de bon état
Lubrification	Autres (décrire)	Contrôles visuels	Organes sécurité	Autres (décrire)
Date	Société	Nom de I	intervenant	Signature
	Entretien	С	ontrôles de bon fonct	ionnement et de bon état
Lubrification	Autres (décrire)	Contrôles visuels	Organes sécurité	Autres (décrire)
Date	Société	Nom de I	intervenant	Signature
	Entretien	С	ontrôles de bon fonct	ionnement et de bon état
Lubrification	Autres (décrire)	Contrôles visuels	Organes sécurité	Autres (décrire)
Date	Société	Nom de I	'intervenant	Signature
	Entrotics		ontrôlog de han famili	ionnoment et de han itet
Lubrification	Autres (décrire)	Contrôles visuels		ionnement et de bon état
Lubinication	Auties (decille)	Controles visuels	Organes sécurité	Autres (décrire)

FT 751 137 E

Page 43 / 45

Notice de pose L'autre entrée principale

L. Procès verbal d'installation destiné au client final

Votre installateur assurer la maintenance de votre matériel et a maintenance de votre matériel et sa maintenance. Vous ne disposez pas d'opérateurs qualifiés pour assurer la maintenance et la vérification périodique de votre matériel. Vous ne disposez pas d'opérateurs qualifiés pour assurer la maintenance et la vérification périodique de votre matériel. La plaque constructeur doit être systématiquement apposée visible sur le produit livré. Elle identifie le produit livré et son homologation C L'acceptation de ce procès-verbal par le client final atteste de sa présence. N° de série et année de fabrication présents sur la plaque constructeur du produit livré et les reporter ci-dessous : N° de série et année de fabrication présents sur la plaque constructeur du produit livré et les reporter ci-dessous : N° de série et année de fabrication présents sur la plaque constructeur du produit livré et les reporter ci-dessous : Observations : Votre installateur (tampon) Vos coordonnées : Votre signature :	Destinataires du document		Ce document est à compléter en deux exemplaires : un exemplaire à laisser au client final, un exemplaire à retourner à NOVOFERM.		
Non Oui Notice de pose et instruction comprenant toutes les instructions nécessaires à l'exploitation de votre matériel et à sa maintenance complète (préventive et curative). Vos opérateurs sont qualifiés pour assurer la vérification périodique de votre matériel et sa maintenance de votre matériel et sa maintenance. Vous ne disposez pas d'opérateurs qualifiés pour assurer la maintenance et la vérification périodique de votre matériel. La plaque constructeur Capaque constructeur doit être systématiquement apposée visible sur le produit livré. Elle identifie le produit livré et son homologation Capaque constructeur du produit livré et les reporter ci-dessous : N° de série et année de fabrication N° de série et année de fabrication présents sur la plaque constructeur du produit livré et les reporter ci-dessous : N° de série Mannée de fabrication N° de série Mannée de fabrication Date de l'intervention : Vos coordonnées : Observations :	Les documents en votre possession		Votre installateur vous a remis les documents cochés dans	s la liste suivante :	
Vous assure la maintenance de votre matériel et à sa maintenance complète (préventive et curative).	Type de documen	nt remis			
maintenance de votre matériel Vous ne disposez pas d'opérateurs qualifiés pour assurer la maintenance et la vérification périodique de votre matériel. Plaque constructeur La plaque constructeur du tê tre systématiquement apposée visible sur le produit livré. Elle identifie le produit livré et son homologation C. L'acceptation de ce procès-verbal par le client final atteste de sa présence. Veuillez relever le numéro de série et l'année de fabrication présents sur la plaque constructeur du produit livré et les reporter ci-dessous : N° de série N° de série Année de fabrication Renseignements sur la mise en œuvre Vos coordonnées : Observations :	Non Oui		l'exploitation de votre matériel et à sa maintenance		
Plaque constructeur La plaque constructeur doit être systématiquement apposée visible sur le produit livré. Elle identifie le produit livré et son homologation (maintenance de vo			périodique de votre matériel et sa	
Plaque constructeur identifie le produit livré et son homologation C €. L'acceptation de ce procès-verbal par le client final atteste de sa présence. N° de série et année de fabrication Veuillez relever le numéro de série et l'année de fabrication présents sur la plaque constructeur du produit livré et les reporter ci-dessous : N° de série Année de fabrication Renseignements sur la mise en œuvre Votre installateur (tampon) Observations : Observations :				er la maintenance et la vérification	
N° de série et année de fabrication N° de série et l'année de fabrication présents sur la plaque constructeur du produit livré et les reporter ci-dessous : N° de série Année de fabrication	Plaque constructe	ur			
Constructeur du produit livré et les reporter ci-dessous : N° de série			L'acceptation de ce procès-verbal par le client final atteste de sa présence.		
Renseignements sur la mise en œuvre Votre installateur (tampon) Observations:		ée de			
Mise en œuvre Votre installateur (tampon) Vos coordonnées : Observations :			Nº do cório		
Mise en œuvre Votre installateur (tampon) Vos coordonnées : Observations :			n de serie	Année de fabrication	
Observations :			N de serie	Année de fabrication	
		sur la		Année de fabrication	
	mise en œuvre		Date de l'intervention :	Année de fabrication	
	mise en œuvre		Date de l'intervention :	Année de fabrication	
	mise en œuvre		Date de l'intervention :	Année de fabrication	
	mise en œuvre		Date de l'intervention :	Année de fabrication	
	mise en œuvre		Date de l'intervention :	Année de fabrication	
Votre signature :	mise en œuvre		Date de l'intervention :	Année de fabrication	
Votre signature :	mise en œuvre Votre installateur (ta		Date de l'intervention :	Année de fabrication	
Votre signature :	mise en œuvre Votre installateur (ta		Date de l'intervention :	Année de fabrication	
Votre signature :	mise en œuvre Votre installateur (ta		Date de l'intervention :	Année de fabrication	
	mise en œuvre Votre installateur (ta		Date de l'intervention :	Année de fabrication	

FT 751 137 D

Page 63 / 64

Notice de pose

Certificat de conformité aux normes Européennes



Déclaration de conformité CE Attestations BV11-949

Selon la norme EN 13241-1 Portes, norme produits, annexe ZA

Novoferm France

ZI Les Redoux 44270 Machecoul

Déclare par la présente, que :

les portes automatiques de parking modèle TRAFIMATIC Plus,

sont conformes aux dispositions en vigueur de la norme européenne relative aux produits du bâtiment (directive 89 / 106 / EWG)

elles sont conformes aux dispositions en vigueur suivantes :

- Directives européennes relative aux produits du bâtiment (directive 89/106/EWG)
- Directives européennes relative aux machines (2006-42-CE)
- Directives européennes relative aux basses tensions (directive 73/23/EWG)
- Directive CEM (directive 89/336/CEE).

La norme harmonisée suivante a été appliquée : EN 13241-1

Résistance au vent EN 12424 : Classe 5

Un essai initial de type a été réalisé par l'organisme :

CSTE

84 avenue Jean Jaurès F – 77447 MARNES-LA-VALLEE cedex 2

Machecoul, le 5 Octobre 2010

Laurent ROBIN Directeur Marketing et Développement

Nous déclarons avoir respecté les i	nstructions de pose du fabricant.
Entreprise de montage :	
Fait à : Le :	5

Ce document est à remettre par l'installateur de la porte à l'utilisateur final.

N. Notes

FT 751 137 E

Notice de pose L'autre entrée principale Page 45 / 45