

WN908007-35-6-50

DE

EN

FR

ES

NL

PL



iVision 5DS

R1.02

11.2024

Steuerung für Vorschubladebrücke
Control for telescopic lip dock leveller
Commande pour niveleur de quai à lèvre télescopique

Sommaire

1 Informations générales.....	47	5.3 Menu 2 Joint de portail	54
1.1 Contenu et groupe cible	47	5.4 Menu 5 Réglages divers	55
1.2 Représentation et figures	47	5.5 Menu 8 Temps écoulés niveleurs de quai	55
1.3 Explication des symboles	47	5.6 Menu 9 Service	55
2 Sécurité	47	5.7 Vue d'ensemble programmation platine de base.....	56
2.1 Sécurité au travail	47	6 Programmation du module commande de porte (IPD-S)	58
2.2 Utilisation conforme	47	6.1 Procédure de programmation.....	58
2.3 Mauvais usage prévisible	47	6.2 Menu 3 Réglages de base et première mise en service	59
2.4 Qualification du personnel	48	6.3 Menu 4 Autres réglages de la porte	59
2.5 Risques potentiels liés au produit et à la porte avec niveleur de quai qu'il commande.....	48	6.4 Menu 5 Réglages divers	60
2.6 Dispositifs de sécurité et de protection.....	48	6.5 Menu 6 Réglages radio.....	60
2.7 Comportement après urgence	48	6.6 Menu 8 Réglages du profil.....	60
3 Description du produit	49	6.7 Menu 9 Service	61
3.1 Éléments de commande.....	49	6.8 Vue d'ensemble programme module commande de porte (IPD-S)	61
3.2 Aperçu commande	49	7 Mise en service	63
3.3 Plaque signalétique	49	8 Exploitation	63
3.4 Caractéristiques techniques.....	49	8.1 Consignes de sécurité pour l'exploitation	63
4 Installation.....	50	8.2 Mise en service du niveleur de quai	63
4.1 Outillage requis	50	8.3 Description fonctionnelle du niveleur de quai	63
4.2 Ouverture du couvercle de la commande.....	50	8.4 Description fonctionnelle pour l'exploitation de la porte	64
4.3 Montage de la commande	50	8.5 Affichage d'état	65
4.4 Vue d'ensemble	50	8.6 Mise hors service	66
4.5 Raccordement de la platine de base iVision avec module d'extension	51	9 Diagnostic des défauts	66
4.6 Vue d'ensemble module commande de porte (IPD-S).....	52	10 Entretien.....	67
4.7 Raccordement module commande de porte (IPD-S).....	52	10.1 Taches à effectuer avant les travaux de maintenance	67
5 Programmation de la commande de niveleur de quai	53	10.2 Contrôle	67
5.1 Procédure de programmation	53	11 Démontage	67
5.2 Menu 1 Réglages de base	54	12 Élimination	67
		13 Figures	134

FR Copyright et exclusion de responsabilité

© Novoferm GmbH

Toute reproduction (en tout ou partie), diffusion ou exploitation de ce document, que ce soit sous forme électronique ou mécanique, y compris la photocopie et l'enregistrement, indépendamment de l'utilisation visée, est interdite sans l'autorisation écrite préalable de Novoferm GmbH. Modifications techniques réservées – Variations possibles – La composition de la fourniture dépend de la configuration du produit.

1 Informations générales

1.1 Contenu et groupe cible

Cette notice de montage et d'utilisation décrit la commande combinée iVision 5DS (ci-après « la commande »). Elle s'adresse aussi bien au personnel technique chargé des travaux de montage et d'entretien qu'à l'utilisateur du produit.

1.2 Représentation et figures

Les illustrations contenues dans cette notice sont destinées à vous permettre de mieux comprendre le sujet et les étapes des interventions. Les représentations matérielles sont montrées dans les illustrations à titre d'exemple et peuvent différer légèrement de l'aspect réel de votre produit.

1.3 Explication des symboles

1.3.1 Pictogrammes et signalisation de mise en garde

DANGER

DANGER

... signale un risque de niveau élevé, entraînant la mort ou des blessures graves s'il n'est pas évité.

AVERTISSEMENT

AVERTISSEMENT

... signale un danger pouvant entraîner la mort ou des blessures graves s'il n'est pas évité.

ATTENTION

ATTENTION

... signale un risque de niveau faible, pouvant entraîner des blessures légères ou modérées s'il n'est pas évité.

1.3.2 Symboles de danger



Avertissement de tension électrique dangereuse !

Ce symbole signale que, dans le cadre de la manipulation du système, une tension électrique pourrait porter atteinte à la santé, voire à la vie des personnes.



Risque d'écrasement pour l'ensemble du corps !

Ce symbole vous signale des situations dangereuses présentant un risque d'écrasement pour l'ensemble du corps humain.



Risque d'écrasement des membres

Ce symbole vous signale des situations dangereuses présentant un risque d'écrasement pour les membres du corps humain.



Risque de chute !

Ce symbole vous signale des situations dangereuses avec un risque de chute.



Risque de trébuchement !

Ce symbole vous signale des situations dangereuses avec un risque de trébuchement dû à des objets au sol.



Risque de happement

Ce symbole vous signale des situations dangereuses présentant un risque de happement.

1.3.3 Autres symboles

AVIS

AVIS

...indique des informations importantes (p.ex. dommages matériels), mais pas de dangers.



Information

Les indications dotées de ce symbole vous aident à effectuer vos tâches rapidement et en toute sécurité.



Renvoie à un plan de la variante de raccordement correspondante au chapitre **Figures..**

2 Sécurité

Observez par principe les consignes de sécurité suivantes :

AVERTISSEMENT

Risque de blessures du fait de la non-observation des consignes de sécurité et des instructions !

Le non-respect des consignes de sécurité et des instructions risque de causer une électrocution, de provoquer un incendie et/ou d'entraîner des blessures graves.

- L'observation des consignes de sécurité et des instructions indiquées dans cette notice permet d'éviter les dommages corporels et matériels pendant les travaux avec et sur le produit.
- Avant de commencer quelque travail que ce soit sur le produit, lisez la notice de montage et d'utilisation dans son intégralité, notamment le chapitre **Sécurité** ainsi que les consignes de sécurité respectives. Assurez-vous d'avoir bien compris le contenu de ce que vous avez lu.
- Toute utilisation non appropriée, impropre ou non conforme de ce produit, de la porte ou du niveleur de quai commandé(e) peut être à l'origine de risques pour l'utilisateur.
- Conservez toutes les consignes de sécurité et toutes les instructions pour pouvoir vous y reporter ultérieurement.
- Utilisez exclusivement les pièces de rechange d'origine du fabricant. Les contre-façons et les pièces de rechange défectueuses peuvent occasionner des dommages, des dysfonctionnements, voire la défaillance complète du produit.
- Il est interdit aux enfants de jouer avec l'appareil.
- Il est interdit aux enfants d'effectuer le nettoyage et l'entretien de l'appareil sans surveillance.

2.1 Sécurité au travail

L'observation des consignes de sécurité et des instructions contenues dans cette notice permet d'éviter les dommages corporels et matériels pendant les travaux avec et sur le produit. Le fabricant ainsi que son représentant déclinent toute responsabilité et tout recours en dommages et intérêts en cas de non-observation des consignes de sécurité et des instructions contenues dans cette notice ainsi que de la réglementation locale de prévention des accidents en vigueur pour le domaine d'utilisation et des consignes générales de sécurité.

2.2 Utilisation conforme

La commande est exclusivement destinée à commander le niveleur de quai à lèvre télescopique compris dans la fourniture ainsi que les systèmes de porte qui disposent d'un entraînement de porte DCC. Aucune modification du produit n'est autorisée sans l'autorisation écrite du fabricant. Toute utilisation autre que celle qui est déclarée « utilisation conforme » est considérée comme non conforme.

2.3 Mauvais usage prévisible

Les mises en œuvre suivantes sont considérées comme utilisations non conformes raisonnablement prévisibles :

- la mise en œuvre avec un niveleur de quai à lèvre télescopique d'un autre fabricant
- la mise en œuvre avec un niveleur de quai à lèvre rabattable
- la circulation sur le niveleur de quai alors que la commande est hors service

Le fabricant décline toute responsabilité pour d'éventuels dommages matériels et/ou corporels résultant du mauvais usage raisonnablement prévisible ou du non-respect des consignes de la notice de montage et d'utilisation.

2.4 Qualification du personnel

Les personnes suivantes sont habilitées à réaliser les travaux de montage et les travaux sur le système mécanique (dépannage & réparations) :

- Personnel qualifié doté d'une formation adéquate, par exemple mécanicien industriel

Est considéré comme qualifié le personnel capable, du fait de sa formation spécialisée, de ses connaissances et de son expérience, ainsi que de la connaissance des dispositions correspondantes, de juger les travaux qui lui sont confiés et d'en détecter les dangers potentiels.

Les personnes suivantes sont habilitées à réaliser les travaux d'installation et les travaux sur le système électrique (dépannage, réparation & désinstallation) :

- Électriciens qualifiés

Les électriciens qualifiés doivent lire et comprendre les schémas électriques, mettre les machines électriques en marche, entretenir et réparer les machines, raccorder les armoires électriques et de commande, installer le logiciel de commande, garantir la capacité fonctionnelle des composants électriques et détecter les risques éventuels lors de la manipulation de systèmes électriques et électroniques.

Les personnes suivantes sont autorisées à opérer le produit :

- Opérateur

L'opérateur doit avoir lu et compris la notice, en particulier le chapitre « Sécurité », et avoir conscience des risques liés à la manipulation du produit ainsi que de la porte et du niveleur de quai commandés par celui-ci.

L'opérateur doit avoir été formé pour la manipulation de la porte ainsi que du niveleur de quai commandés.

2.5 Risques potentiels liés au produit et à la porte avec niveleur de quai qu'il commande

Le produit a été soumis à une évaluation des risques. La construction et l'exécution du produit qui en résultent correspondent à l'état actuel d'avancement de la technique. Le produit peut être mis en œuvre de façon sûre dans le cadre d'une utilisation conforme. Il existe toutefois un risque résiduel.

DANGER



Danger lié à une tension électrique

Risque d'électrocution mortelle en cas de contact avec des pièces sous tension. Lorsque vous travaillez sur le système électrique, respectez les règles de sécurité suivantes :

- Mettre hors tension
- Sécuriser contre toute remise sous tension
- S'assurer de l'absence de tension
- Les travaux sur le système électrique ne doivent être effectués que par un électricien qualifié ou par des personnes sous les ordres et la surveillance d'un électricien conformément aux règles et aux dispositions de l'électrotechnique.

AVERTISSEMENT



Risque d'écrasement par le niveleur de quai en mouvement !

Lorsque le niveleur de quai bouge, il peut écraser les membres de personnes.

- Le pont doit être visible depuis le lieu où a lieu la commande.
- Aucune personne ne doit se trouver dans la zone de mouvement du niveleur de quai lorsque celui-ci se lève ou s'abaisse.

ATTENTION



Risque de trébuchement et de chute lors du chargement

Lorsque la commande est hors service, le bouton d'arrêt d'urgence déclenché ou le blocage au redémarrage activé, la position flottante du pont de chargement n'est pas active et les mouvements en hauteur du camion ne sont pas compensés.

- Le pont de chargement ne doit pas être emprunté jusqu'à la remise en service.

ATTENTION



Risque d'écrasement et de heurt dû à la fermeture de la porte

Lorsque la porte se ferme, elle peut cogner les personnes ou entrer en collision avec elles.



- La porte doit pouvoir être vue à partir de l'endroit où on la commande.

2.6 Dispositifs de sécurité et de protection

■ Interrupteur principal / bouton d'arrêt d'urgence

L'interrupteur principal permet de couper toutes les phases de l'alimentation secteur, aussi bien pour la commande que pour le pont de chargement. Lorsque l'interrupteur principal est coupé durant le mouvement du niveleur de quai, le niveleur interrompt son mouvement immédiatement.

■ Bouton d'arrêt d'urgence

La fourniture ne comprend pas de bouton d'arrêt d'urgence. Vous pouvez toutefois raccorder un ou plusieurs bouton(s) d'arrêt d'urgence. Un tel bouton d'arrêt d'urgence raccorder permet d'interrompre le mouvement de la porte et du niveleur de quai commandés.

Dans la suite de cette notice, nous ne répéterons pas à chaque fois que le(s) bouton(s) d'arrêt d'urgence doit(vent) être installé(s) par le client.

ATTENTION



Risque de trébuchement et de chute lors du chargement

Lorsque la commande est hors service, le bouton d'arrêt d'urgence déclenché ou le blocage au redémarrage activé, la position flottante du pont de chargement n'est pas active et les mouvements en hauteur du camion ne sont pas compensés.

- Le pont de chargement ne doit pas être emprunté jusqu'à la remise en service.

D'autres dispositifs de sécurité peuvent être raccordés à la commande, comme par exemple un bouton d'arrêt d'urgence ou une cale de roue. Le personnel doit avoir reçu une formation sur la configuration exacte et ses fonctionnalités.

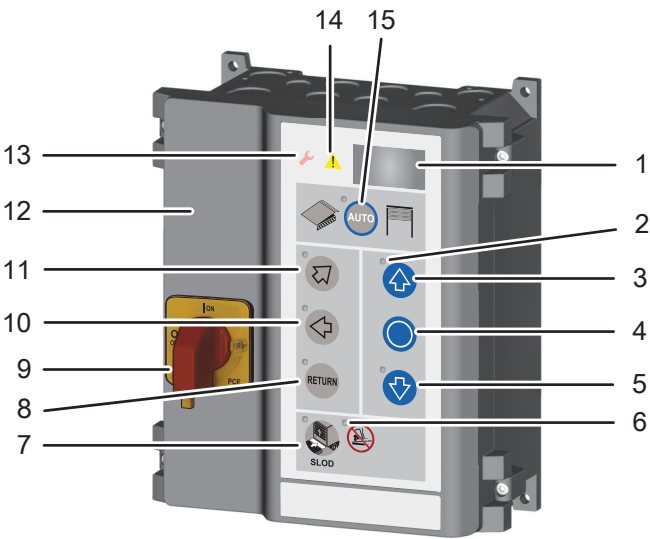
2.7 Comportement après urgence

■ Bouton d'arrêt d'urgence

Si un bouton d'arrêt d'urgence a été raccorder par le client, vous devez, une fois remédié à la situation d'urgence, le déverrouiller conformément aux indications du fabricant correspondant.

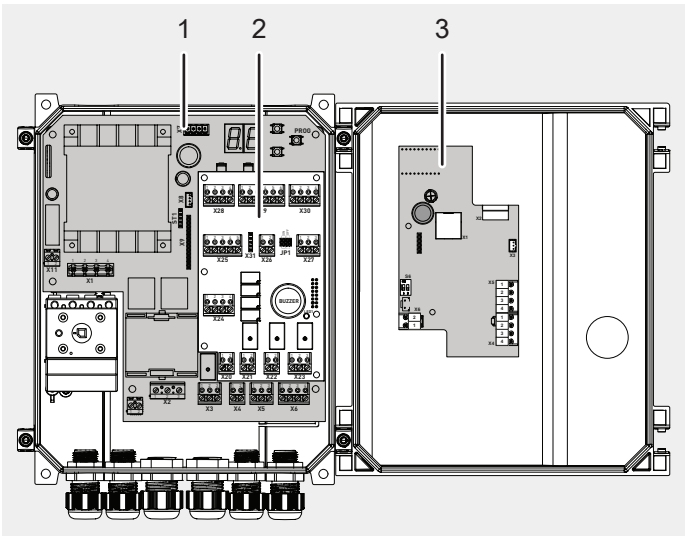
3 Description du produit

3.1 Éléments de commande



- 1 Affichage LED
- 2 LED verte autorisation des touches (toutes les touches)
- 3 Touche OUVERTURE (porte)
- 4 Touche STOP (porte)
- 5 Touche FERMETURE (porte)
- 6 LED « CHARIOT »
- 7 Touche SLOD
- 8 Touche RETURN (niveleur de quai)
- 9 Interrupteur principal / bouton d'arrêt d'urgence
- 10 Touche CORRECTION
- 11 Touche QUICK-DOCK
- 12 Couvercle du boîtier
- 13 Symbole service
- 14 Symbole de mise en garde / redémarrage bloqué
- 15 Touche AUTO

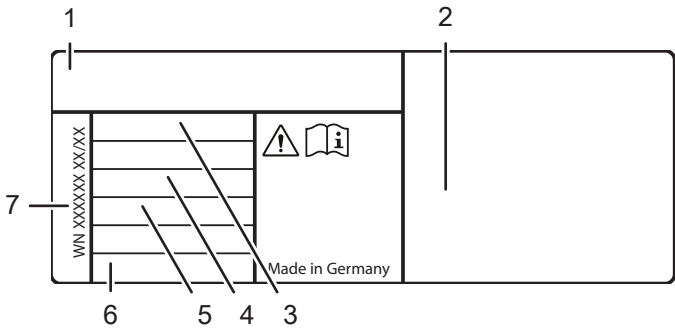
3.2 Aperçu commande



- 1 Platine de base iVision TM153385xxxxx
- 2 Module d'extension
- 3 Platine module commande de porte (IPD-S) TM220160xxxxx

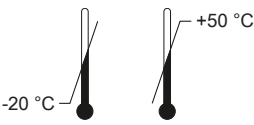
3.3 Plaque signalétique

La plaque signalétique se trouve sur le côté du boîtier de la commande. Les valeurs de raccordement indiquées doivent être respectées. Illustration à titre d'exemple :



- 1 Type de commande
- 2 Fabricant et adresse
- 3 Tension d'alimentation
- 4 Intensité
- 5 Puissance moteur maximum
- 6 Indice de protection
- 7 Numéro de série usine

3.4 Caractéristiques techniques

N° de plaque signalétique :	TM240570-50-8-50
hauteur x largeur x profondeur	250 mm x 215 mm x 120 mm
Passages de câbles	2 M16 5 M20 1 M20, découpe en V
Tension d'alimentation	3N~400V / 3N~230V
Tension de commande capteurs	24 V DC
Tension de commande vannes (X5)	24V DC, max 18 W par vanne
Tension système hydraulique (X2)	3~400V / 3~230V / max. 3kW
Tension de sortie (X11)	230V / 2A Type de fusible 5x20 2AT
Puissance fonctionnement/repos	42W / <10W
Sécurité conformément à EN 13849-1	X4 Arrêt-A : Cat.2 / PL= c
Indice de protection	IP 65
Température de service	 -20 °C +50 °C
Fabricant	Docking Solutions and Service GmbH Springrad 4 D-30419 Hannover www.mydocking.com

4 Installation

DANGER



Danger lié à la tension électrique

Le produit est alimenté en basse tension (230/400 V AC). Avant de commencer l'installation, il est impératif d'observer les points suivants :

- Tous les travaux sur les raccordements électriques doivent être exécutés par un électricien qualifié.
- Le raccordement au secteur doit être effectué en fonction de la tension secteur disponible.

Parallèlement aux instructions, référez-vous aux illustrations du chapitre « Figures ».

4.1 Outillage requis

Le montage de la commande requiert les outils suivants :

- Mètre pliant ou mètre ruban
- Niveau à bulle
- Perceuse
- Foret Ø 6 mm
- Tournevis cruciforme PH, taille 2
- Tournevis plat SL3
- Tournevis Torx, T20
- Crayon de marquage

4.2 Ouverture du couvercle de la commande

Ouvrez le couvercle de la commande en dévissant les deux vis latérales du couvercle, à gauche ou à droite au choix.

4.3 Montage de la commande

AVIS

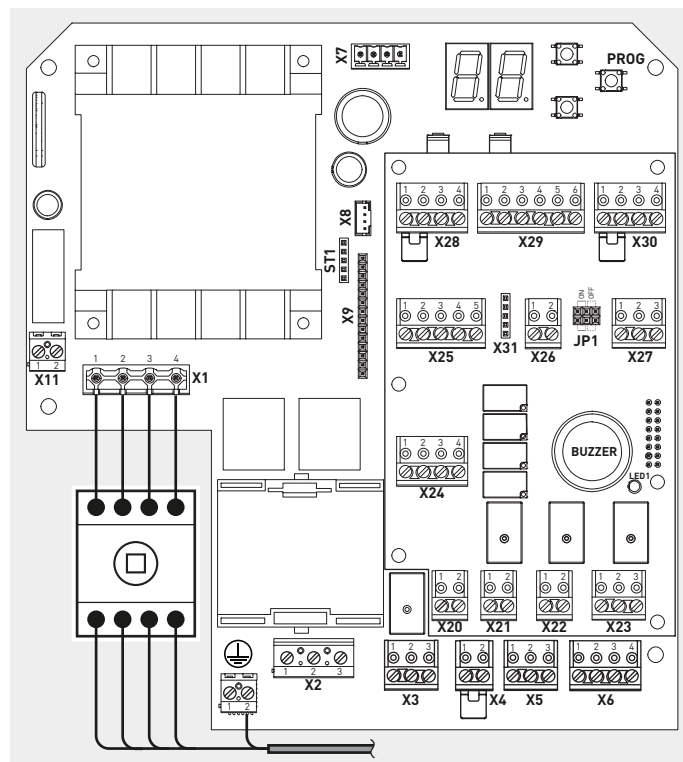
Choix de l'emplacement de montage


Observez lors du choix de l'emplacement de montage les conditions indiquées dans les caractéristiques techniques.

Montez la commande conformément à l'illustration (schéma de perçage).

4.4 Vue d'ensemble

Platine de base iVision TM153385xxxxx avec module d'extension



- | | |
|----------------|--|
| iVision - X1 | Raccordement secteur (L1, L2, L3, N) |
| iVision - X2 | Sortie pompe hydraulique (U,V,W) |
| iVision - PE | Borne de terre  |
| iVision - X3 | Sortie relais d'état 1 (contact sec) |
| iVision - X4 | Entrée circuit de sécurité arrêt d'urgence (flottante) |
| iVision - X5 | Sortie vanne 1 et vanne 2 (24 V DC, 2 A) |
| iVision - X6 | Entrées, flottantes (capteur position niveleur de quai, libération de commande) |
| iVision - X7 | Connecteur pour clé Bluetooth (BTD-K) |
| iVision - X8 | Liaison interne module commande de porte (IPD-S) |
| iVision - X9 | Connecteur pour clavier à membrane |
| iVision - X10 | Connecteur module d'extension iVision |
| iVision - X11 | Sortie 230 V AC, 2 A pour accessoires |
| iVision - ST1 | Interface de programmation |
| iVision - X20 | Raccordement vanne 3 (24 V DC, 2 A) |
| iVision - X21 | Contact relais sec joint de portail |
| iVision - X22 | Contact relais sec (relais d'état 2) |
| iVision - X23 | Contact sec feu position de chargement libre/occupée |
| iVision - X24 | sans fonction |
| iVision - X25 | Entrée émetteur de commandes externe niveleur de quai |
| iVision - X26 | sans fonction |
| iVision - X27 | Bus RS485 |
| iVision - X28 | Entrées (capteur cale, capteur véhicule, capteur niveleur de quai position basse) |
| iVision - X29 | sans fonction |
| iVision - X30 | sans fonction |
| iVision - X31 | Interface de programmation |
| iVision - JP1 | Choix terminaison RS485 |
| iVision - LED1 | LED d'état |

4.5 Raccordement de la platine de base iVision avec module d'extension

1. Raccordement secteur X1

AVIS

Contrôle du raccordement secteur

- Assurez-vous qu'un disjoncteur de 10 A est installé côté bâtiment.
- Assurez-vous de la conformité de l'ordre des phases au niveau du raccordement secteur.
- Vérifiez que le raccordement secteur sur site correspond bien au pré-câblage de la commande.
- En cas de différence, une modification du câblage de la commande est nécessaire.

La commande est livrée avec une prise CEE 16 A et un câble d'environ 1 m, prêts à l'emploi et câblés conformément à la fig. **a** (3 x 400 V, N, PE).

Pour le raccordement au 3 x 230 V, PE, choisissez le raccordement conformément à la fig. **b**.

Assurez-vous que le disjoncteur, une fois l'installation effectuée, est facile d'accès.

2. Sortie X2 pompe hydraulique

Fig. **a** et **b** Raccordez le moteur hydraulique à la borne X2 en respectant l'ordre des phases.

3. Sortie X3 relais d'état

Fig. **a** Raccordement d'une lumière de quai

Raccordez une lumière de quai au bornier X3 et sélectionnez au sous-menu 53, pour la fonction du relais d'état, la valeur 3.

Lorsque le module commande de porte signale que la porte est en position OUVERTE, le relais d'état commute et la zone de chargement est éclairée.

Fig. **b** Raccordement d'un feu rouge/vert (position repos)

Raccordez un feu rouge/vert à la borne X3 pour signaler si le niveleur de quai se trouve en position de repos. À cette fin, sélectionnez la valeur 5 dans le sous-menu 53. Le feu vert s'allume dès que le niveleur de quai se trouve en position de repos. Il passe au rouge dès qu'il quitte la position de repos. En cas d'utilisation d'un capteur position de repos niveleur de quai (sous-menu 15=1), le relais d'état est piloté directement. En l'absence de ce capteur, le relais d'état commute après une temporisation, une fois l'abaissement achevé.

4. Entrée X4 arrêt d'urgence

! ATTENTION



Risque de trébuchement et de chute lors du chargement

Lorsque la commande est hors service, le bouton d'arrêt d'urgence déclenché ou le blocage au redémarrage activé, la position flottante du pont de chargement n'est pas active et les mouvements en hauteur du camion ne sont pas compensés.

- Le pont de chargement ne doit pas être emprunté jusqu'à la remise en service.

Enlevez le pontage au niveau du bornier X4 et raccordez un ou plusieurs boutons d'arrêt d'urgence (connexion série) conformément à la figure. En cas d'actionnement, le niveleur de quai s'arrête.

5. Sortie X5 vanne 1 et vanne 2

Raccordez les vannes V1 et V2 de l'hydraulique à la borne X5 conformément à l'illustration.

6. Entrée X6.2 commutateur à clé

Vous avez la possibilité de raccorder un commutateur à clé, conformément à l'illustration.

Pour bloquer ou débloquer l'utilisation de la commande, l'entrée du bornier X6.2 peut être configurée pour l'intégration d'un commutateur à clé. Sélectionnez la valeur correspondante entre 2 et 6 dans le sous-menu 14.

7. Entrée X6.3 capteur position niveleur de quai

Capteur position niveleur de quai (sous-menu 15=1)

En cas d'intégration de ce capteur, la commande est mise en mode veille une fois la position de repos atteinte. Ainsi, toutes les vannes sont mises hors service, permettant de réduire la consommation d'électricité.

Raccordez le capteur au bornier X6.3 conformément à l'illustration et sélectionnez la valeur 1 dans le sous-menu 15. Le contact du capteur est fermé en position de repos.

br - marron bk - noir bl - bleu

8. Sortie X21 commande extérieure pour sas d'étanchéité

AVIS

Le contact du relais est prévu pour 24 V / 1 A maximum. Une soufflerie de porte de 230 V AC ne doit pas être raccordée directement.

Raccordez la commande extérieure du joint de portail au bornier X21 conformément à l'illustration.

Les sous-menus 20, 21 et 22 permettent d'activer le joint de portail NovoSeal S620 avant l'ouverture de la porte et de le désactiver après la fermeture de la porte.

9. Sortie X22 relais d'état

Utilisez le contact de relais sec, conformément à l'illustration, pour bloquer les éléments de commande des commandes externes. Le relais commute en fonction du signal d'entrée sélectionné.

10. Sortie X23 feu position de chargement libre/occupée

Raccordez conformément à l'illustration un feu rouge/vert au bornier X23.

Lorsque la position de chargement est déjà occupée (niveleur de quai non en position de repos/porte non fermée), le feu passe au rouge. Une position de chargement libre est signalée par un feu vert. Le feu passe au vert environ 30 secondes après que la position de repos ait été atteinte.

11. Entrée X25 émetteur de commandes externe niveleur de quai

! AVERTISSEMENT



Risque d'écrasement par le niveleur de quai en mouvement

Lorsque le niveleur de quai bouge, il peut écraser les membres de personnes.



- Montez toujours les émetteurs de commandes externes en vue du niveleur de quai.



- Le niveleur de quai doit être visible depuis le poste de commande.
- La console de commande de l'émetteur externe doit disposer d'un bouton d'arrêt d'urgence.

Raccordez l'émetteur de commandes externe au bornier X25 conformément à l'illustration.

12. Entrée X28 capteur véhicule / capteur cale

Fig. **a** Raccordez le capteur de détection véhicule au bornier X28, conformément à l'illustration.

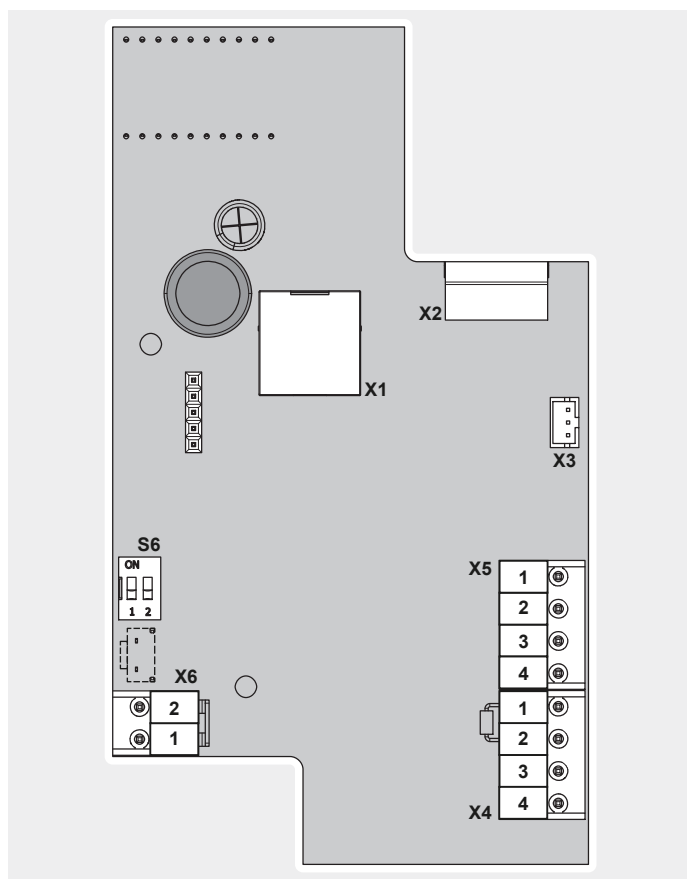
Si la liaison avec le nuage (« cloud ») est établie, l'état du capteur est transmis.

Fig. **b** Raccordez le capteur cale au bornier X28. Le contact de commutation du capteur cale est fermé lorsque la cale est en position.

br - marron gr - gris bk - noir

4.6 Vue d'ensemble module commande de porte (IPD-S)

Platine IPD-S TM220160xxxxx



IPD-S - X1 Prise RJ45 pour le raccordement à l'entraînement de porte DCC

IPD-S - X2 Connecteur BT-D-K (dongle Bluetooth)

IPD-S - X3 Liaison interne platine de base

IPD-S - X4 Entrée boîte de raccordement de porte

IPD-S - X5 Entrée barrière photoélectrique

IPD-S - X6 sans fonction

IPD-S - S6 Commutateurs de configuration

4.7 Raccordement module commande de porte (IPD-S)

Parallèlement aux instructions, référez-vous aux illustrations du chapitre « Figures ».

1. Raccordement X1 (IPD-S) entraînement de porte DCC (pose du câble)

Raccordez le câble de liaison avec le DCC, conformément à l'illustration, à la prise X1 du module commande de porte (IPD-S).

2. Connecteur X2 (IPD-S) clé Bluetooth BT-D K

La clé Bluetooth BT-D K permet la configuration de l'entraînement par l'intermédiaire de l'application « NovoAssist ».

Insérez la clé Bluetooth dans le connecteur X2 (IPD-S), conformément à la figure. La clé Bluetooth est reconnue automatiquement. Suivez les instructions qui s'affichent dans l'application pour terminer la configuration.

3. Entrée X4 (IPD-S) boîte de raccordement de porte

La boîte de raccordement de porte permet de raccorder une tranche de sécurité, un contact de portillon et un contact de câble lâche à l'IPD-S ou à l'unité de commande.

Alternativement au bornier J3 du DCC, vous pouvez raccorder le câble spirale, conformément à l'illustration, au bornier X4 (IPD-S) de la commande. L'affectation des broches est la même que sur le bornier J3 du DCC. Vous trouverez des informations sur les capteurs à utiliser ainsi que sur la sélection des paramètres dans la notice de montage du DCC.

4. Entrée X5 (IPD-S) barrière photoélectrique

Raccordez une barrière photoélectrique à l'entrée X5 (IPD-S) selon les variantes suivantes :

Fig. **a** Raccordement d'une barrière photoélectrique 2 fils LS2

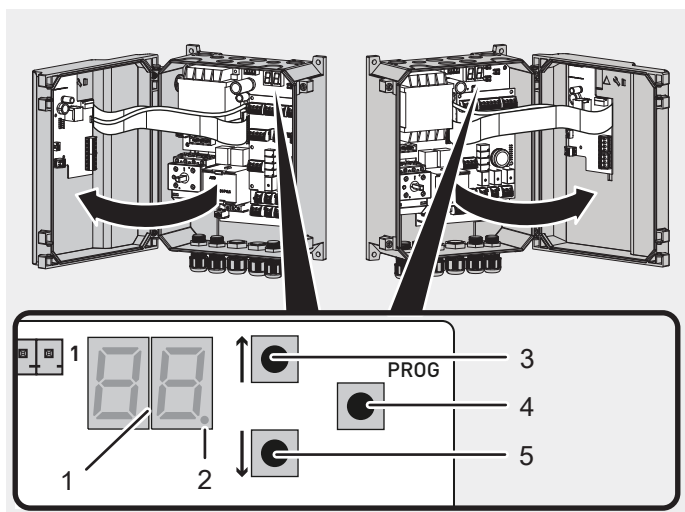
Fig. **b** Raccordement d'une barrière photoélectrique 4 fils avec fonction de test

Fig. **c** Raccordement d'une barrière photoélectrique à réflexion Sick-WL280 ou Witt RP25

Sélectionnez la barrière photoélectrique correspondante dans le menu de configuration du DCC.

5 Programmation de la commande de niveau de quai

Pour programmer la commande, ouvrez le couvercle du boîtier.



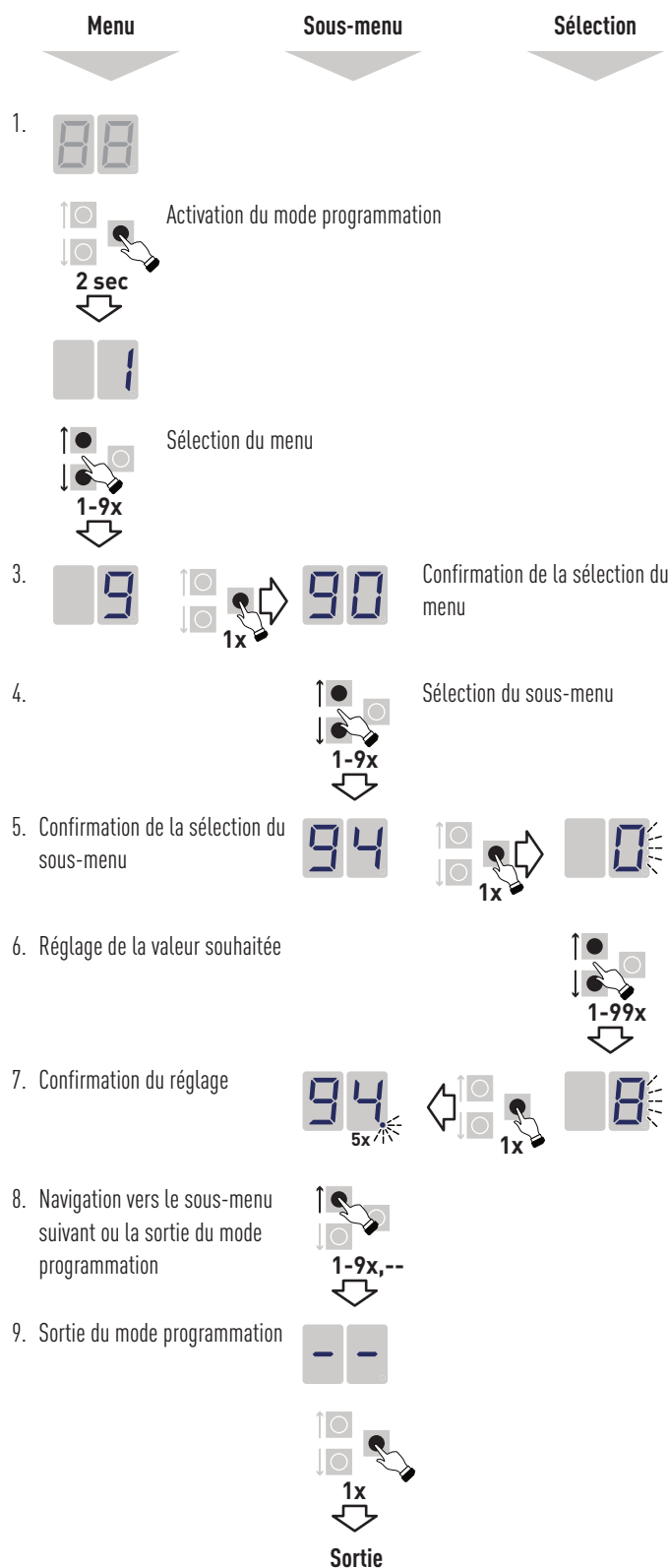
La programmation s'effectue à travers des menus. La programmation sera décrite en détail dans la partie suivante **Procédure de programmation**. La section **Représentation graphique de la programmation** reprend, sous forme graphique et en plus bref, les mêmes informations. Le chapitre **Vue d'ensemble programmation** décrit les menus dans leur totalité.

5.1 Procédure de programmation

Pour effectuer des réglages dans la programmation, procédez de la manière suivante :

1. Appuyez sur la touche PROG (4) durant 2 secondes afin d'accéder à la programmation de la commande. L'affichage LED (1) indique le numéro des menus principaux (ci-après désignés comme « menu »). Vous avez jusqu'à 9 menus à votre disposition.
2. Naviguez à l'aide des touches de navigation « vers le haut » (3) et « vers le bas » (5) pour sélectionner le menu souhaité. L'affichage LED (1) indique la sélection actuelle en tant que chiffre de 1-9.
3. Confirmez la sélection avec la touche PROG (4). Le premier chiffre de l'affichage LED (1) indique à présent le menu dans lequel vous vous trouvez. Le deuxième chiffre indique le sous-menu actuel à l'intérieur de ce menu.
4. Naviguez à l'aide des touches de navigation « vers le haut » (3) et « vers le bas » (5) pour sélectionner le sous-menu souhaité. Vous avez jusqu'à 10 sous-menus (0 à 9) à votre disposition. L'affichage LED (1) indique la sélection actuelle en tant que deuxième chiffre de 0-9.
5. Confirmez la sélection avec la touche PROG (4). L'affichage LED (1) indique la valeur actuellement définie du sous-menu concerné en clignotant.
6. Réglez la valeur souhaitée à l'aide des touches de navigation « vers le haut » (3) et « vers le bas » (5). En fonction du sous-menu, des valeurs allant de 0 à 99 peuvent être saisies.
7. Confirmez la saisie avec la touche PROG (4). La saisie est confirmée par le point de l'affichage LED (2) qui clignote 5 fois. L'affichage LED (1) retourne ensuite à l'indication du numéro du sous-menu.
8. Si vous voulez terminer la programmation, appuyez plusieurs fois sur la touche de navigation « vers le haut » (3) jusqu'à ce que l'affichage indique --.
9. Confirmez la sélection avec la touche PROG (4), afin de sortir du mode programmation.

Représentation graphique de la programmation



5.2 Menu 1 Réglages de base

Surintensité moteur hydraulique (sous-menu 10)

AVIS

Défaillance due à un clapet de surpression DB1 mal ajusté

Contrôlez le réglage du clapet de surpression DB1 au niveau du groupe hydraulique. Un clapet de surpression DB1 mal ajusté peut provoquer une défaillance du système hydraulique.

AVIS

Défaut de la commande ou de l'hydraulique en cas de paramètres incorrects

Un réglage incorrect peut entraîner des dysfonctionnements de la commande ou de l'hydraulique.

En fonction de la valeur d'intensité définie, la commande arrête la pompe en cas de dépassement de cette valeur. La valeur correcte pour la surintensité se trouve dans les caractéristiques du groupe hydraulique.

1. Sélectionnez dans la commande le menu 1 « Réglages de base du niveleur de quai » et allez au sous-menu 10 « Surintensité pompe moteur ».
2. Réglez la valeur souhaitée pour la surintensité.

Fonction entrée X6.2 (sous-menu 14)

Ce sous-menu permet de sélectionner la fonction de la borne X6.2. Les fonctions suivantes peuvent être sélectionnées :

Fonction « cale »

La fonction « cale » est disponible sur le bornier X28.

Fonction « commutateur à clé : blocage touches à membrane »

Cette fonction permet de désactiver les touches du boîtier de commande.

Fonction « commutateur à clé : blocage émetteur de commande externe (X25) »

Cette fonction permet de désactiver les émetteurs de commande externes raccordés au bornier X25.

Fonction « commutateur à clé : blocage commande »

Cette fonction permet de désactiver toutes les touches de commande.

Fonction « commutateur à clé : autorisation utilisation pour 10 ou 300 secondes »

En cas de sélection de cette fonction, l'utilisation de la commande est bloquée dès que le niveleur de quai se trouve en position de repos, ou dès que la porte est fermée. Lorsque l'entrée X6.2 est activée, la commande peut être utilisée pendant le laps de temps paramétré. Si le niveleur de quai quitte sa position de repos ou si la porte est ouverte, l'utilisation reste autorisée tant que la condition de blocage décrite ci-dessus n'entre pas de nouveau en vigueur.

Fonction entrée X6.3 (sous-menu 15)

Lorsqu'un capteur est raccordé pour la position de repos du niveleur de quai et que l'entrée X6.3 est activée (sous-menu 15=1), la commande passe en mode veille une fois la durée définie écoulée de sorte que la commande coupe toutes les vannes.

Sélection du capteur position porte (sous-menu 16)

Le message positions OUVERTE et FERMÉE de la porte ont lieu par l'intermédiaire d'une communication interne avec le module commande de porte. De ce fait, aucune configuration n'est requise.

Verrouillage de l'installation (sous-menu 17, uniquement si sous-menu 18 ≠ 0)

En combinaison avec une commande de porte (sélection sous-menu 18), ce sous-menu vous permet de configurer le verrouillage réciproque des commandes du niveleur de quai et de la porte.

Les fonctions suivantes peuvent être sélectionnées :

Fonction « combinaison avec verrouillage »

Les commandes du niveleur de quai et de la porte se verrouillent réciproquement, si bien que la porte ne peut être fermée que quand la position de repos a été atteinte. Inversement, le niveleur de quai ne peut être commandé que tant que la porte est complètement ouverte.

Fonction « combinaison sans verrouillage »

La commande du niveleur de quai et celle de la porte ne se verrouillent pas réciproquement et peuvent être utilisées indépendamment l'une de l'autre.

Fonction « combinaison niveleur de quai verrouillé seul »

Le niveleur de quai ne peut être commandé que tant que la porte est complètement ouverte. Par contre, la porte peut être commandée indépendamment de la position du niveleur de quai.



Fonction « porte seule active »

Lorsque cette fonction est sélectionnée, la commande du niveleur de quai est verrouillée. Les signaux d'entrée ne sont pas exploités. Les touches situées sur le couvercle de la commande de porte permet de commander la porte par impulsions.

Activation de la commande de porte (sous-menu 18)

La valeur 2 (= utilisation avec entraînement DCC / module commande de porte T75) doit être définie.

Verrouillage de la fonction « QUICK-DOCK » par la fonction « SLOD » (menu 19)

Ce menu permet de déterminer si l'opérabilité de la touche  (QUICK-DOCK) ne doit être autorisée qu'après l'exécution de la fonction « SLOD » ou si une utilisation indépendante de la touche  est possible. En outre, vous déterminez le comportement de descente du niveleur de quai après actionnement de la touche SLOD.

Menu 19=0

La touche  peut être actionnée sans avoir exécuté la fonction « SLOD ».

Après actionnement de la touche SLOD, le niveleur de quai descend en position basse de niveleur de quai.

Menu 19=1

La touche  ne peut être activée qu'après actionnement de la touche SLOD.

Après actionnement de la touche SLOD, le niveleur de quai descend en position basse de niveleur de quai.

Menu 19=2

La touche  peut être actionnée sans avoir actionné préalablement la touche SLOD.

Après actionnement de la touche SLOD, le niveleur de quai descend durant 1 seconde tout en s'arrêtant après.

Menu 19=3

La touche  ne peut être activée qu'après actionnement de la touche SLOD.

Après actionnement de la touche SLOD, le niveleur de quai descend durant 1 seconde tout en s'arrêtant après.

5.3 Menu 2 Joint de portail

Joint de portail gonflable (sous-menu 20)

Activez ou désactivez dans ce sous-menu le pilotage de la commande externe d'un joint de portail gonflable « NovoSeal S620 ».

Délai de désactivation joint de portail gonflable (sous-menu 21)

Ce sous-menu vous permet de sélectionner le délai de désactivation du joint de portail gonflable après que la porte ait atteint sa position FERMÉE.

Délai d'ouverture de la porte après activation du joint de portail (sous-menu 22)

La porte étant fermée, lorsque la touche OUVERTURE (de la porte) est actionnée, le joint de portail gonflable est activé avant que la porte ne s'ouvre. Ce sous-menu vous permet de sélectionner le délai au démarrage de la porte.

5.4 Menu 5 Réglages divers

Sélection de l'adresse de la commande (sous-menu 52)

La commande peut être mise en réseau sur un BUS RS485. À cette fin, une adresse univoque doit être affectée à la commande sur le BUS. L'adresse peut être définie entre 1 et 99.

Fonction sortie X3 relais d'état (sous-menu 53)

Les fonctions suivantes peuvent être sélectionnées :

État capteur cale

Le relais d'état est associé à la fonction du capteur cale et commute en fonction de l'état de ce capteur.

Feu d'autorisation pour camion

Cette fonction signale l'état de la station de chargement. Durant la procédure de chargement (niveleur de quai pas en position de repos), le relais met un feu extérieur au ROUGE. Après actionnement de la touche niveleur RETURN, le niveleur de quai se remet en position de repos. En position de repos, le relais d'état est coupé de sorte que le feu passe au VERT. Le véhicule peut alors quitter la position de chargement.

État porte OUVERTE

Si le module commande de porte signale la position de porte OUVERTE, le relais d'état commute. Il est possible de raccorder une lumière de quai laquelle s'allume lorsque la porte s'ouvre, ou un feu de signalisation rouge/vert.

État position de repos niveleur de quai

Le relais d'état est associé à l'état « position de repos ». Lorsque le capteur « position niveleur de quai » est raccordé à la borne X6.3 et activé, le relais commute en fonction de l'état du capteur. Faute de capteur raccordé, le relais d'état commute dès que la commande suppose l'état « position de repos » (une fois le temps d'attente écoulé après actionnement de la touche niveleur RETURN).

Fonction relais d'état X22 (sous-menu 54)

État capteur cale

Le relais d'état est associé à la fonction du capteur cale et commute en fonction de l'état de ce capteur.

État porte OUVERTE

Si le module commande de porte signale la position de porte OUVERTE, le relais d'état commute. Il est possible de raccorder une lumière de quai laquelle s'allume lorsque la porte s'ouvre, ou un feu de signalisation rouge/vert.

Sélection du type de commande (menu 59)

AVIS

Veillez à l'exactitude des réglages

Des réglages erronés peuvent entraîner des dommages ou des dysfonctionnements de la commande ou du groupe hydraulique.

Le sous-menu 59 permet de sélectionner de différents groupes hydrauliques. En fonction de la commande en place, seules certaines variantes pourront être sélectionnées. Le pilotage des vannes est différent en fonction de la variante sélectionnée. En cas de modification de la variante, les réglages usine enregistrés pour cette variante seront automatiquement pris en compte.

5.5 Menu 8 Temps écoulés niveleurs de quai

En fonction du groupe hydraulique sélectionné dans le menu 59, les points affichés en menu 8 sont différents.


Groupe hydraulique DS0110300 / DS0110360 (menu 59=4) :

Menus disponibles 80, 81, 85, 86

Groupe hydraulique DS0110340 / DS0110370 (menu 59=5) :

Menus disponibles 82, 83, 84, 85, 87, 88

Temps « QUICK-DOCK » (menu 80/82)

Ce menu permet de déterminer la durée de la procédure de levage durant la fonction « QUICK-DOCK ». En cas d'actionnement de la touche  (QUICK-DOCK), la procédure de levage du niveleur de quai démarre pour la durée réglée préalablement. Une fois le temps écoulé, la procédure de levage du niveleur de quai s'arrête avant la sortie de la translation.

Durées automatiques Return (menu 81/83/86/87)

Ce menu permet de définir le temps durant lequel le niveleur de quai se lève après actionnement de la touche RETURN, pour redescendre ensuite en toute sécurité dans la position de repos. On distingue deux positions de départ du niveleur de quai pour lesquelles on peut déterminer respectivement une durée de levage :

■ niveleur de quai en position flottante (menu 81/83)

■ niveleur de quai en position « SLOD » (menu 86/87)

Pour déterminer la durée, sélectionnez la valeur souhaitée dans le menu respectif.

Durée de sortie « SLOD » translation (menu 85)

Ce menu permet de déterminer la durée de sortie maximale de la translation tant que vous actionnez la touche SLOD.

Durées de return pour la rentrée de la translation (menu 84/88)

Ce menu vous permet de déterminer la durée de la rentrée de la translation du niveleur de quai après avoir actionné la touche RETURN et après que le niveleur ait réalisé le levage.

On distingue deux positions de départ du niveleur de quai pour lesquelles on peut déterminer respectivement une durée de rentrée de la translation :


■ niveleur de quai en position flottante (menu 84)

■ niveleur de quai en position « SLOD » (menu 88)

Pour déterminer la durée, sélectionnez la valeur souhaitée dans le menu respectif.

5.6 Menu 9 Service

Limitation cycles (menus 90 / 92 / 94)

Sélectionnez le nombre de cycles au bout desquels l'affichage de service  s'active au niveau de la commande. La remise en zéro des compteurs de maintenance se fait par une nouvelle sélection du nombre de cycles dans le sous-menu respectif.



Notez que la limitation du nombre de cycles de la porte (sous-menu 92) peut également être défini dans le menu 9 du module commande de porte (DCC).

Afin d'éviter que l'indication de service ne réagisse à deux limitations différentes du nombre de cycles, l'un des deux menus (platine de base ou bien module commande de porte) doit être réglé sur « pas de limitation ».

Affichage compteur total de cycles (menus 91 / 93 / 95)

En actionnant la touche PROG, le compteur de cycles est affiché chiffre par chiffre en commençant par la position décimale la plus élevée.

Affichage du compteur d'heures de fonctionnement (sous-menu 96)

En actionnant la touche PROG, le compteur d'heures de fonctionnement est affiché chiffre par chiffre en commençant par la position décimale la plus élevée.

Affichage historique des défauts (sous-menu 97)

En actionnant la touche PROG, le système affiche les dix derniers défauts consignés. La séquence d'affichage commence par l'affichage des heures de fonctionnement écoulées depuis l'apparition d'un défaut suivi de l'affichage d'un code défaut. L'affichage « 321 – F09 » signifie « il y a 321 heures, le défaut F09 est apparu ».

Affichage version progiciel, date de fabrication, n° de série (sous-menu 98)

Une pression sur la touche PROG lance l'affichage séquentiel des informations sur la commande. « 1.00 – 01.01.2023 – 123456789 » signifie « Version progiciel R1.00 », date de fabrication « 01/01/2023 », n° de série « 123456789 ».

Réglages usine (sous-menu 99)

Maintenez la touche PROG pressée de manière prolongée pour appeler les réglages usine. La commande redémarre automatiquement en appliquant les réglages usine.

5.7 Vue d'ensemble programmation platine de base

Menu 1 Réglages de base du pont		
Sous-menu	Saisie	Sélection
10	Suivi courant moteur hydraulique	
	0-12	0 = 0,0 A / 1 = 2,6 A / 2 = 3,2 A / 3 = 3,8 A / 4 = 4,4 A / 5 = 5,0 A / 6 = 5,6 A / 7* = 6,2 A / 8 = 6,8 A / 9 = 7,4 A / 10 = 8,0 A / 11 = 8,6 A / 12 = 9,2 A
14	Fonction X6.2 cale / commutateur à clé	
	0*	Sans fonction
	1	Capteur cale (sans fonction)
	2	Commutateur à clé : blocage des touches à membrane
	3	Commutateur à clé : Blocage des émetteurs de commande externes (bornier X25)
	4	Commutateur à clé : blocage complet de la commande
	5	Commutateur à clé : autorisation de commande pour 10 secondes
	6	Commutateur à clé : autorisation de commande pour 300 secondes
15	Fonction X6.3 : capteur position de repos niveleur de quai	
	0*	sans fonction
	1	Capteur position niveleur de quai
	2	sans fonction
16	Capteur position porte	
	0	Contact fin de course mécanique
	1*	Cellule photoélectrique
17	Modes de fonctionnement combinés verrouillage installations (si sous-menu 18 ≠ 0)	
	0*	Combinaison avec verrouillage <i>verrouillage réciproque porte - niveleur de quai</i>
	1	Combinaison sans verrouillage <i>sans verrouillage réciproque porte - niveleur de quai</i>
	2	Combinaison niveleur de quai verrouillé seulement <i>verrouillage porte - niveleur de quai sans capteur</i>
	3	Porte seule active
18	Commande de porte (X24)	
	0*	Pas de commande de porte, commande de niveleur de quai uniquement
	1	Commande de porte externe
	2	Entraînement DCC / T75
19	Verrouillage fonction QUICK-DOCK par fonction SLOD / comportement descente SLOD	
	0*	QUICK-DOCK sans verrouillage par SLOD, avec descente en position la plus basse
	1	QUICK-DOCK avec verrouillage par SLOD, avec descente en position la plus basse
	2	QUICK-DOCK sans verrouillage par SLOD, descente durant une seconde
	3	QUICK-DOCK avec verrouillage par SLOD, descente en position la plus basse
--	PROG	Sortie menu

*Réglage usine

Menu 2 Joint de portail (option)		
Sous-menu	Saisie	Sélection
20	Joint de porte gonflable NovoSeal S620	
	0*	désactivée
	1	activée
21	Délai de désactivation après fermeture de la porte en secondes (s)	
	0*	= 0 s
	1-12	1 = 5 s / 2 = 10 s / 3 = 15 s / 4 = 20 s / 5 = 25 s / 6 = 30 s / 7 = 35 s / 8 = 40 s / 9 = 45 s / 10 = 50 s / 11 = 55 s / 12 = 60 s
22	Délai d'ouverture de la porte en secondes (s)	
	0*	= 0 s
	1-12	1 = 5 s / 2 = 10 s / 3 = 15 s / 4 = 20 s / 5 = 25 s / 6 = 30 s / 7 = 35 s / 8 = 40 s / 9 = 45 s / 10 = 50 s / 11 = 55 s / 12 = 60 s
--	PROG	Sortie menu

*Réglage usine

Menu 5 Réglages divers		
Sous-menu	Saisie	Sélection
52	Sélection de l'adresse de commande	
	01*	Réglage d'usine
	02-99	Saisie de l'adresse de commande
53	Fonction relais d'état (X3)	
	0	sans fonction
	1	État cale
	2	Feu de signalisation pour autorisation véhicule
	3*	État porte ouverte
	4	Buzzer piézo (avec iQ-Slide uniquement)
	5	État capteur position niveleur de quai
54	Fonction relais d'état (X22)	
	0*	sans fonction
	1	État cale
	2	État porte ouverte
	3	Verrouillage commande de porte externe
	4	Buzzer piézo / voyant d'alerte (avec iQ-Slide uniquement)
59	Version de commande	
	0-3	Divers
	4	Système hydraulique 2 vannes – DS0110300 / DS0110360 – SLOD
	5*	Système hydraulique 2 vannes – DS0110340 / DS0110370 – SLOD
	6-7	Divers
--	PROG	Sortie menu

*Réglage usine

Menu 8 – durées (QUICK-DOCK, RETURN, SLOD)		
Sous-menu	Saisie	Sélection
80	Groupe hydraulique DS0110300 / DS0110360	
	QUICK-DOCK - procédure de levage en secondes (s)	
	0-8	0* = 3 s / 1 = 5 s / 2 = 7 s / 3 = 9 s / 4 = 11 s / 5 = 13 s / 6 = 15 s / 7 = 17 s / 8 = 19 s
81	Groupe hydraulique DS0110300 / DS0110360	
	RETURN - procédure de levage en secondes (s)	
	0-9	0 = 3 s / 1 = 5 s / 2 = 7 s / 3 = 9 s / 4* = 11 s / 5 = 13 s / 6 = 15 s / 7 = 20 s / 8 = 25 s / 9 = 30 s
82	Groupe hydraulique DS0110340 / DS0110370	
	QUICK-DOCK - procédure de levage en secondes (s)	
	0-10	0 = 1 s / 1 = 2 s / 2* = 3 s / 3 = 4 s / 4 = 5 s / 5 = 6 s / 6 = 7 s / 7 = 8 s / 8 = 9 s / 9 = 10 s / 10 = 11 s
83	Groupe hydraulique DS0110340 / DS0110370	
	RETURN - procédure de levage en secondes (s)	
	0-8	0 = 3 s / 1* = 5 s / 2 = 7 s / 3 = 9 s / 4 = 11 s / 5 = 13 s / 6 = 15 s / 7 = 17 s / 8 = 19 s
84	Groupe hydraulique DS0110340 / DS0110370	
	RETURN - rentrer translation en secondes (s)	
	0-9	0 = 3 s / 1* = 5 s / 2 = 7 s / 3 = 9 s / 4 = 11 s / 5 = 13 s / 6 = 15 s / 7 = 20 s / 8 = 25 s / 9 = 30 s
85	SLOD - sortir translation en secondes (s)	
	0	0 = 1 s
	1	1 = 2 s (* DS0110300 / DS0110360)
	2	2 = 3 s (* DS0110340 / DS0110370)
	3-9	3 = 4 s / 4 = 5 s / 5 = 6 s / 6 = 7 s / 7 = 8 s / 8 = 10 s / 9 = 12 s
86	Groupe hydraulique DS0110300 / DS0110360	
	RETURN depuis SLOD - procédure de levage en secondes (s)	
	0-9	0 = 3 s / 1 = 5 s / 2* = 7 s / 3 = 9 s / 4 = 11 s / 5 = 13 s / 6 = 15 s / 7 = 20 s / 8 = 25 s / 9 = 30 s
87	Groupe hydraulique DS0110340 / DS0110370	
	RETURN depuis SLOD - procédure de levage en secondes (s)	
	0-8	0 = 3 s / 1* = 5 s / 2 = 7 s / 3 = 9 s / 4 = 11 s / 5 = 13 s / 6 = 15 s / 7 = 17 s / 8 = 19 s
88	Groupe hydraulique DS0110340 / DS0110370	
	SLOD - rentrer translation en secondes (s)	
	0-9	0 = 3 s / 1* = 5 s / 2 = 7 s / 3 = 9 s / 4 = 11 s / 5 = 13 s / 6 = 15 s / 7 = 20 s / 8 = 25 s / 9 = 30 s
--	PROG	Sortie menu

*Réglage usine

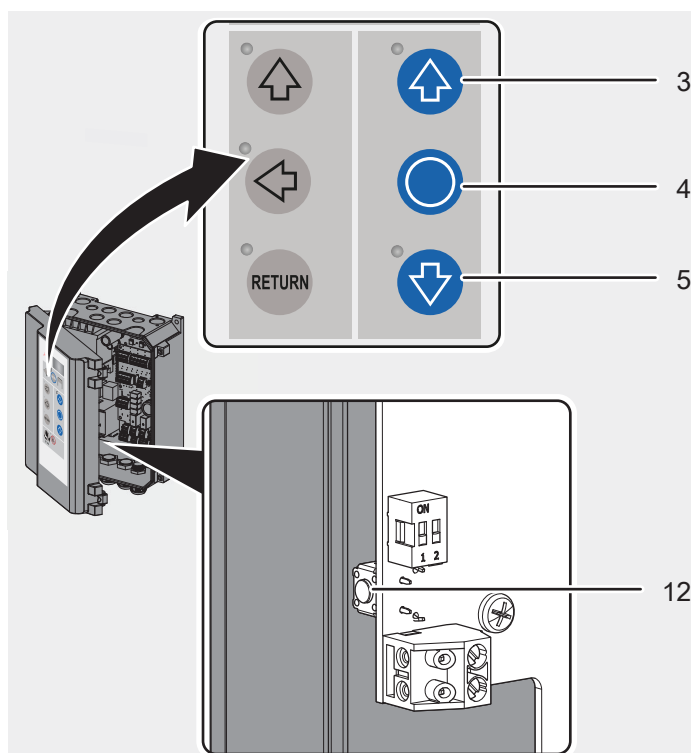
Menu 9 Service				
Sous-menu	Saisie	Sélection	Saisie	Sélection
90	Définition du cycle de maintenance du niveleur de quai			
	0	500	6*	3 500
	1	1 000	7	4 000
	2	1 500	8	4 500
	3	2 000	9	5 000
	4	2 500	10	5 500
	5	3 000	11	6 000
91	Édition compteur total cycles niveleur de quai			
92	Limitation cycles porte			
	0*	Aucune limitation		
	1	1 000	7	25 000
	2	4 000	8	30 000
	3	8 000	9	35 000
	4	12 000	10	40 000
	5	16 000	11	45 000
	6	20 000	12	50 000
93	Affichage compteur total cycles porte			
	PROG	Pression 3 secondes pour RAZ du compteur de maintenance		
94	Définition du cycle de maintenance du joint de porte			
	0	500	6*	3 500
	1	1 000	7	4 000
	2	1 500	8	4 500
	3	2 000	9	5 000
	4	2 500	10	5 500
	5	3 000	11	6 000
95	Affichage compteur de cycles Cycles du joint de porte			
	PROG	Pression 3 secondes pour RAZ du compteur de maintenance		
96	Affichage compteur d'heures de service – Heures			
97	Affichage mémoire défauts Heures – codes défaut			
98	Affichage version logiciel – date de fabrication – N° de série			
99	Retour aux réglages d'usine			
	PROG	Actionner durant 5 s		
- -	PROG	Sortie menu		

* Réglage d'usine

* Réglage d'usine

6 Programmation du module commande de porte (IPD-S)

Les réglages du DCC doivent être programmés par l'intermédiaire des touches externes du module commande de porte. Vous trouverez les instructions détaillées pour la programmation dans la notice du DCC.



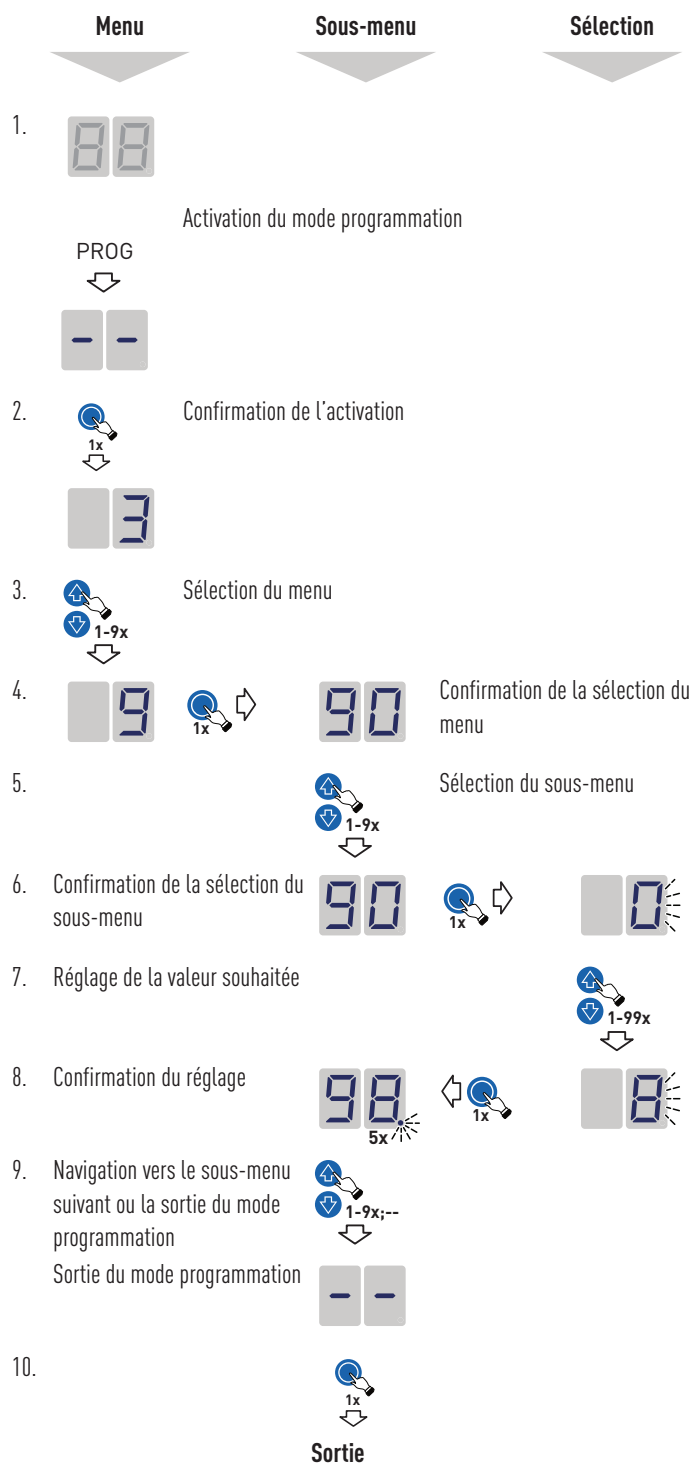
La programmation s'effectue à travers des menus. La programmation sera décrite en détail dans la partie suivante **Procédure de programmation**. La partie **Représentation graphique de la programmation** comprend, sous forme graphique et en plus bref, les mêmes informations. Le chapitre **Vue d'ensemble programmation** décrit les menus dans leur totalité.

6.1 Procédure de programmation

Pour effectuer des réglages dans la programmation, procédez de la manière suivante :

1. Pour accéder à la programmation de la commande, maintenez la touche PROG pressée jusqu'à ce que l'affichage 7 segments (1) indique --.
2. Actionnez la touche (STOP) pour confirmer l'activation.
3. Utilisez les touches (OUVERTURE) et (FERMETURE) pour sélectionner le menu souhaité. L'affichage 7 segments (1) indique la sélection actuelle sous la forme d'une valeur comprise entre 3 et 9.
4. Confirmez la sélection avec la touche . Le premier chiffre de l'affichage 7 segments (1) indique à présent le menu dans lequel vous vous trouvez. Le deuxième chiffre indique le sous-menu actuel à l'intérieur de ce menu.
5. Utilisez les touches et pour sélectionner le sous-menu souhaité. Il y a au maximum 10 sous-menus (de 0 à 9). Le deuxième chiffre de l'affichage 7 segments (1) indique la sélection actuelle sous la forme d'une valeur comprise entre 0 et 9.
6. Confirmez la sélection avec la touche . La valeur actuellement sélectionnée dans le sous-menu concerné clignote sur l'affichage 7 segments (1).
7. Réglez la valeur souhaitée à l'aide des touches et . En fonction du sous-menu, il est possible de saisir des valeurs comprises entre 0 et 99.
8. Confirmez la sélection avec la touche . La saisie est confirmée par le point de l'affichage 7-segments (2) qui clignote 5 fois. L'affichage revient ensuite à l'indication du numéro de sous-menu.
9. Si vous voulez terminer la programmation, appuyez plusieurs fois sur la touche jusqu'à ce que -- apparaisse sur l'affichage 7 segments (1).
10. Confirmez la sélection avec la touche pour quitter le mode programmation.

Représentation graphique de la programmation



6.2 Menu 3 Réglages de base et première mise en service

Réglage des positions finales de la porte (sous-menu 30)

AVERTISSEMENT














Risque d'écrasement et risque de cognement du fait de la porte en train de se fermer








Notez qu'aucune tranche de sécurité ni aucune surveillance photoélectrique n'est active pendant le réglage des positions finales.

Les positions finales OUVERTE et FERMÉE doivent être réglées immédiatement l'une après l'autre.








1. Actionnez brièvement la touche  de manière à ce que l'indication  clignote sur l'affichage 7 segments.
2. Pour définir la position finale OUVERTE, maintenez la touche  pressée jusqu'à ce que la porte soit complètement ouverte.
⇒ Si la porte se déplace dans la mauvaise direction, il faut inverser le sens de marche. Maintenez simultanément les touches  +  +  pressées pendant 5 secondes. Une animation sur l'affichage 7 segments confirme que le sens de rotation a été inversé avec succès. Répétez ensuite l'étape 2.
3. Confirmez la position définie en appuyant longuement sur la touche .
4. Une fois la position finale OUVERTE confirmée, l'indication  pour l'apprentissage de la position finale FERMÉE clignote sur l'affichage 7 segments. Maintenez la touche  pressée jusqu'à ce que la porte soit complètement fermée, puis confirmez la position réglée en appuyant longuement sur la touche .
5. Une fois la position finale FERMÉE confirmée, le menu de réglage est quitté automatiquement.
6. L'affichage 7 segments indique à présent  ; l'entraînement se trouve en mode d'apprentissage du courant. Il faut effectuer respectivement une course d'ouverture et une course de fermeture complètes, sans perturbation.

Réglage de la demi-ouverture de porte (sous-menu 32) et de la position prioritaire (sous-menu 33)








Pour régler la position de demi-ouverture de la porte ou la position prioritaire, procédez de la manière suivante :


1. Pressez brièvement la touche  de manière à ce que l'indication 32/33 clignote sur l'affichage 7 segments.
 2. Amenez la porte dans la position souhaitée à l'aide des touches  et .
-  La hauteur d'ouverture minimum est de 15 cm.
3. Confirmez la position définie en appuyant longuement sur la touche .
- ⇒ L'enregistrement de la position est signalée par 5 clignotements du point décimal.

Sélection de la tranche de sécurité (sous-menu 35)

1. Vous pouvez lancer une détection automatique ou effectuer la sélection manuellement.
- ⇒ *Détection automatique* : maintenez la touche  pressée pendant 5 secondes. Le réglage détecté par le DCC pour la tranche de sécurité apparaît. Actionnez brièvement la touche  pour valider la configuration affichée ou sélectionnez-en une autre à l'aide des touches  et .
- ⇒ *Sans détection automatique* : sélectionnez la configuration souhaitée à l'aide des touches  et , puis actionnez brièvement la touche  pour valider la configuration affichée et terminer le réglage.

Sélection de la barrière photoélectrique (sous-menu 36)

1. Vous pouvez lancer une détection automatique ou effectuer la sélection manuellement.
- ⇒ *Détection automatique* : maintenez la touche  pressée pendant 5 secondes. Le réglage détecté par le DCC pour la barrière photoélectrique apparaît. Actionnez brièvement la touche  pour valider la configuration affichée ou sélectionnez-en une autre à l'aide des touches  et .
- ⇒ *Sans détection automatique* : sélectionnez la configuration souhaitée à l'aide des touches  et , puis pressez brièvement la touche  pour valider la configuration affichée et terminer le réglage.



Si vous avez sélectionné la configuration « Barrière photoélectrique dans le cadre », une course d'apprentissage de la position est effectuée une fois que vous avez quitté le menu. L'affichage 7 segments indique .

Sélection de la position de pré-fin de course (sous-menu 37)








AVIS

Respect de la norme EN 12453

Après chaque réglage, contrôlez la position de commutation de la porte. Le réglage de la commutation doit correspondre à une distance ne dépassant pas 50 mm par rapport au sol, faute de quoi la norme EN 12453 n'est pas respectée. L'homologation risque d'être retirée.

1. Actionnez brièvement la touche  pour afficher la configuration actuelle.
2. Réglez la position de coupure de sorte qu'il reste au maximum 50 mm à parcourir jusqu'au contact avec le sol. Vous disposez pour cela des valeurs 0 à 10. Les valeurs allant de 2 (réglage d'usine) à 0 correspondent à une distance de -10 à -20 mm environ. Les valeurs à partir de 3 correspondent à des corrections de 10 mm à environ 50 mm.
3. Actionnez brièvement la touche  pour valider la configuration affichée et terminer le réglage.

Sélection de la protection contre le rentrage (sous-menu 38)

1. Sélectionnez le sous-menu 38 « Sélection de la protection contre le rentrage ».
 2. Vous pouvez lancer une détection automatique ou effectuer la sélection manuellement.
- ⇒ *Détection automatique* : maintenez la touche  pressée pendant 5 secondes. Le réglage détecté par le DCC pour la protection contre le rentrage apparaît. Actionnez brièvement la touche  pour valider la configuration affichée ou sélectionnez-en une autre à l'aide des touches  et .
- ⇒ *Sans détection automatique* : sélectionnez la configuration souhaitée à l'aide des touches  et , puis pressez brièvement la touche  pour valider la configuration affichée et terminer le réglage.

6.3 Menu 4 Autres réglages de la porte

Sélection du temps de préavis (sous-menu 43)

Vous avez la possibilité de régler différents temps de préavis pour la course d'ouverture et/ou de fermeture. Si le relais d'état doit commuter pendant le temps de préavis, vous devez également régler la valeur 3 dans le sous-menu 45/46 (sélection de la fonction du relais d'état 1/2).

Sélection du temps de maintien en position ouverte et du retour automatique (sous-menu 44)

Ce sous-menu vous permet de régler le temps de maintien en position ouverte souhaité. Une fois le temps de maintien en position ouverte écoulé, la porte se ferme automatiquement (retour automatique). Si, dans le sous-menu 36, la valeur 1 (aucune barrière photoélectrique) est sélectionnée, elle est automatiquement remplacée par la valeur 4 comme type de barrière photoélectrique après sélection d'un temps de maintien en position ouverte. Conformément à la norme EN 12453, la fonction « retour automatique » nécessite l'installation d'une barrière photoélectrique.

Sélection de la fonction des relais d'état 1 et 2 (sous-menus 45/46)

Le DCC met à disposition le relais d'état J12 dont vous pouvez sélectionner la fonction dans le sous-menu 45. Un deuxième relais d'état, en option, peut être enfiché sur le connecteur J10 (module optionnel). Sélectionnez ensuite la fonction dans le sous-menu 46 « Sélection de la fonction du relais d'état 2 ».

Dans le cas de la « Sélection 5 Défaut », le relais commute en présence d'un défaut du déverrouillage, du circuit de sécurité contact câble lâche ou du verrouillage électrique de la porte. Sélection 6 : commute dans tous les cas à l'exception des défauts précités. Sélection 7 : le relais commute lorsque la fin du cycle de maintenance défini est atteinte.

6.4 Menu 5 Réglages divers

Tranche de sécurité sans fil RSE (sous-menus 53, 55, 56)

AVIS


Après le réglage et avant la première mise en service, vérifiez que les dispositifs de sécurité fonctionnent correctement.

Le système RSE sert à transmettre à l'entraînement les signaux de la tranche de sécurité, du contact câble lâche et du contact de portillon. Le système est de niveau PL c selon EN 13849-1.

Pour mettre en route le système RSE, procédez de la manière suivante :

1. Reliez le module au DCC (connecteur J6).
2. Dans le sous-menu 53 « Sélection du module enfichable sur J6 », sélectionnez la valeur 1 « Système **RadioSafetyEdge** ».
3. Dans le sous-menu 55, sélectionnez le type de tranche de sécurité utilisé. Le réglage d'usine est « Tranche de sécurité optique OSE » (valeur 1).
4. Dans le sous-menu 56, sélectionnez le type de contact de portillon utilisé. Le réglage d'usine est « ENS68xx » (valeur 1).

Couplage de RSE-T et RSE-R

1. Sélectionnez le sous-menu 55.
2. Maintenez la touche  pressée pendant 5 secondes.
⇒ Le RSE-R émet un bip unique en guise de confirmation.
⇒ La valeur 55 clignote sur l'affichage 7 segments (1).
3. Appuyez maintenant sur la touche du RSE-T.
⇒ Le RSE-R émet un bip unique en guise de confirmation.
⇒ L'entraînement confirme le couplage par 5 clignotements successifs du point décimal sur l'affichage LED.

Annulation du couplage de RSE-T et RSE-R

AVERTISSEMENT




Risque de heurt et d'écrasement dû aux mouvements de la porte !

L'annulation du couplage de RSE-T et RSE-R met hors fonction les capteurs de sécurité.



■ Effectuez un nouveau couplage de RSE-T et de RSE-R ou assurez-vous que le système RSE soit remplacé par un câble spiralé.

1. Allez au sous-menu 56.
2. Maintenez la touche  pressée pendant 5 secondes.
⇒ Le RSE-R émet plusieurs bips rapides.
⇒ L'entraînement confirme l'annulation du couplage par 5 clignotements successifs du point décimal sur l'affichage LED.

Sélection du module Entrée J9 (sous-menu 54)

Ce sous-menu permet de configurer le raccordement J9. La valeur par défaut 0 pour le BT-D-K (Bluetooth) peut être remplacée par des fonctions de service internes (1, 2).


Verrouillage électrique de la porte (sous-menu 57)

Ce sous-menu permet d'activer un verrouillage électrique de porte (EDL 100). À cette fin, sélectionnez la valeur 1.


6.5 Menu 6 Réglages radio

Vous avez la possibilité de programmer jusqu'à 40 canaux d'émetteurs portatifs « KeeLoq ». Notez que chaque émetteur portatif doit être programmé séparément.

Apprentissage de la touche Start d'émetteurs portatifs (sous-menu 60)

1. Alors que la valeur 60 clignote sur l'affichage 7 segments (1), actionnez la touche de l'émetteur portatif à programmer.
⇒ 5 clignotements successifs du point décimal indiquent que l'émetteur portatif a été programmé avec succès.
2. Pour programmer d'autres émetteurs portatifs, répétez la procédure à partir du point 1, ou quittez le mode configuration en sélectionnant le symbole « - - » (sortie) et en actionnant la touche .


Apprentissage de la touche demi-ouverture d'émetteurs portatifs (sous-menu 61)

1. Actionnez la touche destinée à la demi-ouverture sur l'émetteur portatif.
⇒ 5 clignotements successifs du point décimal indiquent que l'émetteur portatif a été programmé avec succès.
2. Pour programmer d'autres émetteurs portatifs, répétez la procédure à partir du point 1, ou quittez le mode configuration en sélectionnant le symbole « - - » (sortie) et en actionnant la touche .


La position de demi-ouverture de la porte est calculée automatiquement une fois les positions finales OUVERTE et FERMÉE programmées et est immédiatement disponible. Si vous souhaitez une autre position, vous pouvez régler celle-ci dans le sous-menu 32. Cette fonction est uniquement possible en mode impulsion OUVERTURE / impulsion FERMETURE.

Information émetteurs portatifs / Effacement de tous les codes radio (sous-menu 63)

Pour consulter le nombre d'emplacements mémoire occupés, procédez de la manière suivante :

1. Actionnez brièvement la touche .
- ⇒ Quatre chiffres sont alors affichés l'un après l'autre. Les deux premiers chiffres indiquent le nombre d'emplacements mémoire occupés par des émetteurs portatifs. Les deux derniers chiffres indiquent le nombre total d'emplacements possibles. Exemple : L'affichage « 2 4 4 0 » signifie que 24 emplacements mémoires sont occupés sur un total possible de 40.

Pour effacer tous les codes programmés, procédez comme suit :

2. Maintenez pressée la touche  pendant 5 secondes.
⇒ 5 clignotements successifs du point décimal indiquent que les émetteurs portatifs ont été effacés avec succès.

6.6 Menu 8 Réglages du profil

Sélection du profil de porte (sous-menu 80)

Ce sous-menu permet de modifier ultérieurement le profil de porte sélectionné lors de la première installation.

1. Sélectionnez le profil de porte 1-9 correspondant (ferrure normale 1-3, ferrure rehaussée 4-6, ferrure verticale 7-9).
2. Confirmez la sélection du profil avec la touche STOP.
⇒ La modification du profil de porte nécessite, après avoir quitté le menu, d'effectuer une course d'apprentissage de force dans les deux sens de marche (ouverture et fermeture). Cela est signalé par l'affichage et les LED sur l'entraînement. Si une tranche de sécurité est déjà sélectionnée, il est inutile d'effectuer une nouvelle course d'apprentissage de force.

Réglage de force pour la course d'ouverture (sous-menu 81)

AVERTISSEMENT



Risque de happement par la porte en mouvement !


La surveillance de force ne remplace pas les mesures de prévention du happement.



AVIS

Respect de la norme EN 12453

Chaque modification du réglage de force nécessite de vérifier ensuite les forces de fermeture conformément à la norme EN 12453.

Ce sous-menu permet d'ajuster la détection de force pour la course d'ouverture. Plus la valeur réglée est faible (1-10), plus l'entraînement est sensible aux influences extérieures sur la porte.

1. Sélectionnez le réglage de force souhaité (de 1 – « très sensible » à 10 – « insensible »).
2. Confirmez la sélection avec la touche . Une modification du réglage de force ne nécessite pas de nouvelle course d'apprentissage de force.

 Au besoin, il est possible de lancer une nouvelle course d'apprentissage de force en appuyant longuement sur la touche  alors que le sous-menu 81 est sélectionné.

Réglage de force pour la course de fermeture (sous-menu 82)


AVERTISSEMENT




Risque de heurt et d'écrasement au moment du déplacement de la porte !

La détection de force ne remplace pas les mesures de sécurité contre les risques de heurt et d'écrasement au moment de la fermeture de la porte.

Ce sous-menu permet d'ajuster la détection de force pour la course de fermeture. Plus la valeur réglée est faible (1-10), plus l'entraînement est sensible aux influences extérieures sur la porte.

1. Sélectionnez le réglage de force souhaité (de 1 – « très sensible » à 10 – « insensible »).
2. Confirmez la sélection avec la touche . Une modification du réglage de force ne nécessite pas de nouvelle course d'apprentissage de la force.


Ajustement de la vitesse de fermeture (sous-menu 83)

Maintenez la touche  pressée pendant 5 secondes pour accéder à ce réglage. La vitesse de fermeture maximum du profil sélectionné peut ici être ajustée finement de +/- 10%.


6.7 Menu 9 Service

Limitation cycles (sous-menu 90)


Sélectionnez le nombre de cycles au bout duquel l'affichage de service doit être activé sur la commande. La remise à zéro des compteurs de maintenance se fait en sélectionnant un nouveau nombre de cycles dans le menu correspondant.

 Notez que la limitation du nombre de cycles de la porte (sous-menu 90) peut également être défini dans le menu 9 de la platine de base. Afin d'éviter que l'indication de service ne réagisse à deux limitations différentes du nombre de cycles, l'un des deux menus (platine de base ou bien module commande de porte) doit être réglé sur « pas de limitation ».

Affichage du compteur total de cycles de la porte (sous-menu 91)

En pressant la touche , le compteur de cycles est affiché chiffre par chiffre en commençant par la position décimale la plus élevée. Le compteur ne peut pas être remis à zéro.

Édition version progiciel, SN, date H (menu 98)

Une pression sur la touche  lance l'affichage séquentiel des informations sur la commande. « 101 123456789 01012023 » signifie version progiciel « R1.01 », numéro de série « 123456789 », date de fabrication « 01/01/2023 ».

Restauration des réglages d'usine (sous-menu 99)

Maintenez la touche  pressée de manière prolongée pour restaurer les réglages d'usine. L'entraînement démarre automatiquement avec l'assistant d'installation.

6.8 Vue d'ensemble programme module commande de porte (IPD-S)

Menu 3 Réglages de base de la porte		
Sous-menu	Saisie	Sélection
30	Réglage de la porte positions finales	
	OUVERTURE+ STOP+ FERMETURE	Inversion du sens de marche (5 secondes)
32	Réglage de la porte demi-ouverture	
33	Réglage de la porte position prioritaire	
35	Sélection de la tranche de sécurité	
	STOP	Détection automatique (5 secondes)
	1*	aucun
	2	Tranche de sécurité optique OSE
	3	Bord sensible électrique 8K2
	4	Barre à ondes de choc avec test
36	Sélection barrière photoélectrique	
	STOP	Détection automatique de la barrière photoélectrique raccordée au DCC (5 secondes)
	1*	aucun
	2	Barrière photoélectrique 2 fils raccordée au DCC
	3	Barrière photoélectrique 2 fils raccordée au DCC dans le cadre
	4	Barrière photoélectrique 4 fils, barrière photoélectrique à réflexion
	5	Barrière photoélectrique 4 fils, barrière photoélectrique à réflexion raccordée au DCC ou à l'IPD-S dans le cadre
	6	Barrière photoélectrique 2 fils raccordée à l'IPD-S
	7	Barrière photoélectrique 2 fils raccordée à l'IPD-S dans le cadre
37	Sélection position de pré-fin de course	
	0-1	20....10 mm plus bas
	2*	Comme réglé
	3-10	10....50 mm plus haut
38	Sélection de la protection contre le rentrage	
	STOP	Détection automatique (5 secondes)
	1*	aucun
	2	Arrêt protection contre le rentrage sur J4.2
	3	Arrêt protection contre le rentrage sur J4.3
	4	Arrêt protection contre le rentrage sur J4.2 et J4.3
--	STOP	Sortie du menu

* Réglage d'usine

Menu 4 Réglages avancés de la porte		
Sous-menu	Saisie	Sélection
43	Sélection temps de préavis en secondes (s)	
	0*	désactivée
	1-10	OUVERTURE 1 : 1s / 2 : 2s / 3 : 3s / 4 : 4s / 5 : 5s / 6 : 6s / 7 : 7s / 8 : 8s / 9 : 9s / 10 : 10s
	11-20	FERMETURE 11 : 1s / 12 : 2s / 13 : 3s / 14 : 4s / 15 : 5s / 16 : 6s / 17 : 7s / 18 : 8s / 19 : 9s / 20 : 10s
44	Sélection temps de maintien en position ouverte et retour automatique en secondes (s) et en minutes (min)	
	0*	Retour automatique désactivé
	1-15	1 : 5 s / 2 : 10 s / 3 : 15 s / 4 : 20 s / 5 : 30 s / 6 : 40 s / 7 : 50 s / 8 : 1 min / 9 : 2 min / 10 : 3 min / 11 : 4 min / 12 : 5 min / 13 : 10 min / 14 : 15 min / 15 : 20 min
45	Sélection fonction relais d'état 1	
	1	État porte fermée
	2*	État porte ouverte
	3	Porte en mouvement / préavis
	4	Impulsion de balayage (1 seconde)
	5	État en défaut
	6	État en défaut inverse
	7	Cycles de maintenance atteints
46	Sélection fonction relais d'état 2	
	1	État porte fermée
	2*	État porte ouverte
	3	Porte en mouvement / préavis
	4	Impulsion de balayage (1 seconde)
	5	État en défaut
	6	État en défaut inverse
	7	Cycles de maintenance atteints
--	STOP	Sortie du menu

* Réglage d'usine

Menu 5 Réglages divers		
Sous-menu	Saisie	Sélection
51	Sélection fonction entrée J1	
	1*	Touches OUVERTURE, STOP, FERMETURE
	2	STOP, entrées d'impulsions
52	Affichage adresse de commande	
	00-99	Saisie adresse de commande (5 secondes)
53	Sélection module entrée J6	
	0*	Aucun
	1	Système RadioSafetyEdge
	2	Lion40 (esclave)
54	Sélection module entrée J9	
	0*	BTD-K (Bluetooth)
	1-2	Fonctions de service

Menu 5 Réglages divers		
Sous-menu	Saisie	Sélection
55	Sélection RSE tranche de sécurité	
	Lancement du couplage (appuyer pendant 5 secondes)	
	0	Aucun
	1*	Tranche de sécurité optique OSE
56	RSE sélection contact portillon	
	Annulation couplage (pression 5 secondes)	
	0	ENS-8200
	1*	ENS-68xx
57	Verrouillage électronique de porte EDL100	
	0*	OFF
	1	ON
	--	STOP
--	STOP	Sortie du menu

* Réglage d'usine

Menu 6 Réglages radio		
Sous-menu	Saisie	Sélection
60	Apprentissage touche démarrage de l'émetteur radio	
61	Apprentissage touche 1/2 de l'émetteur radio	
63	Information émetteurs portatifs / Effacement de tous les codes radio	
	STOP	Information émetteurs portatifs
	STOP	5 secondes
--	STOP	Sortie du menu

* Réglage d'usine

Menu 8 – Réglages du profil		
Sous-menu	Saisie	Sélection
80	Sélection du profil de porte	
	1-3	Ferrure normale (tambour cylindrique) 1 : vitesse rapide, 2 : vitesse moyenne, 3 : vitesse lente
	4-6	Ferrure rehaussée (tambour semi-conique) 4 : vitesse rapide, 5 : vitesse moyenne, 6 : vitesse lente
81	Réglage de force course d'ouverture	
	STOP	Lancement d'une nouvelle course d'apprentissage de l'effort (5 secondes)
	1-10 (5*)	Réglage de force course d'ouverture
82	Réglage de force course de fermeture	
	1-10 (4*)	Réglage de force course de fermeture
83	Ajustage de la vitesse de fermeture (5 secondes)	
	0	-10 % par rapport au profil
	1*	Standard
	2	+10 % par rapport au profil
--	STOP	Sortie du menu

* Réglage d'usine

Sous-menu 9 Service		
Sous-menu	Saisie	Sélection
90	Limitation cycles portail	
	0	Aucune limitation
	1	1 000 cycles
	2	1 500 cycles
	3	2 000 cycles
	4	2 500 cycles
	5	3 000 cycles
	6	3 500 cycles
	7	4 000 cycles
	8*	4 500 cycles
	9	5 000 cycles
	10	5 500 cycles
	11	6 000 cycles
	12	6 500 cycles
	13	7 000 cycles
	14	7 500 cycles
	15	8 000 cycles
	16	8 500 cycles
	17	9 000 cycles
	18	9 500 cycles
	19	10 000 cycles
91	Affichage compteur total cycles porte	
98	Affichage version du micrologiciel – n° de série – date de fabrication	
99	Réinitialisation aux réglages d'usine	
	STOP	5 secondes
--	STOP	Sortie du menu

* Réglage d'usine

7 Mise en service

Une fois la programmation achevée, effectuez un test de toutes les fonctions opérationnelles. Si toutes les fonctions peuvent être exécutées sans problème, la porte et le niveleur de quai raccordés sont prêts à être exploités.

8 Exploitation

8.1 Consignes de sécurité pour l'exploitation

Les consignes suivantes doivent être observées pour l'exploitation :

- L'opérateur doit avoir été formé pour la manipulation de la commande, de la porte et du pont commandés et familiarisé avec les consignes de sécurité applicables.
- Respectez la réglementation locale de prévention des accidents en vigueur pour le domaine d'utilisation et les consignes générales de sécurité.
- Contrôlez la commande, la porte et le niveleur de quai raccordés avant l'utilisation pour détecter d'éventuels défauts visibles.
- En cas de défaut pouvant avoir une influence sur la sécurité, mettez la porte et le niveleur de quai hors service et signalez tous les défauts au supérieur responsable.
- Assurez une élimination des défauts sans délai.
- Si vous constatez un changement dans le comportement de la porte ou du pont, mettez immédiatement le système hors service. Toute remise en service doit être empêchée. Informez l'exploitant du changement de comportement.

⚠ AVERTISSEMENT



Risque d'écrasement par le niveleur de quai en mouvement !

Lorsque le niveleur de quai bouge, il peut écraser les membres de personnes.

- Le pont doit être visible depuis le lieu où a lieu la commande.
- Aucune personne ne doit se trouver dans la zone de mouvement du niveleur de quai lorsque celui-ci se lève ou s'abaisse.

⚠ ATTENTION



Risque d'écrasement et de heurt dû à la fermeture de la porte

Lorsque la porte se ferme, elle peut cogner les personnes ou entrer en collision avec elles.



- La porte doit pouvoir être vue à partir de l'endroit où on la commande.

⚠ ATTENTION




Risque de trébuchement et de chute lors du chargement

Lorsque la commande est hors service, le bouton d'arrêt d'urgence déclenché ou le blocage au redémarrage activé, la position flottante du pont de chargement n'est pas active et les mouvements en hauteur du camion ne sont pas compensés.



- Le pont de chargement ne doit pas être emprunté jusqu'à la remise en service.

8.2 Mise en service du niveleur de quai

1. Placez l'interrupteur principal sur la position « I » (ON).
2. Pour acquitter le blocage de redémarrage, veuillez actionner brièvement .

8.3 Description fonctionnelle du niveleur de quai



Pendant l'utilisation, observez qu'une LED verte, située au-dessus à gauche de chaque touche, signale si la fonction souhaitée est actuellement autorisée ou non.

8.3.1 SLOD / Positionner le niveleur de quai pour ouvrir et fermer de l'espace de chargement

La fonction « SLOD » permet à la translation du niveleur de quai de fermer le vide compris entre le camion et le bâtiment. Ensuite, on peut pénétrer le niveleur de quai pour ouvrir et fermer la porte de camion.

Maintenez actionnée la touche SLOD, le niveleur de quai se lève durant une seconde, avant de sortir la translation. Une fois la touche SLOD relâchée ou au plus tard après écoulement du temps réglé préalablement, la sortie de translation s'arrête. Le niveleur de quai descend dans la position la plus basse conformément au réglage réalisé ou s'arrête au bout d'une seconde de descente. A présent, le niveleur de quai peut être pénétré pour ouvrir la porte de camion. Durant la procédure entière, la LED « CHARIOT » est activée tout en signalant que le niveleur de quai ne doit pas être pénétré.



8.3.2 QUICK-DOCK / Positionnement du niveleur de quai sur la plateforme camion



La fonction « QUICK-DOCK » positionne le niveleur de quai sur la plateforme camion



Un relâchement prématuré de la touche  durant le levage du niveleur de quai interrompt la procédure et le niveleur de quai redescend.

Groupe hydraulique DS0110300 / DS0110360



Maintenez actionnée la touche  (QUICK-DOCK), le niveleur de quai monte durant le temps réglé préalablement tout en rentrant simultanément la translation. Après la procédure de levage, la translation ressort. En relâchant la touche , la sortie de la translation est achevée et après un arrêt de 2 secondes, le niveleur de quai descend automatiquement sur la plateforme du camion.

Maintenez la touche  actionnée : le niveleur de quai se lève durant le temps réglé préalablement. Après la procédure de levage, la translation sort. En relâchant la touche , la sortie de la translation est achevée et après un arrêt de 2 secondes, le niveleur de quai descend automatiquement sur la plateforme du camion.



8.3.3 CORRECTION / correction de la translation

La touche  (CORRECTION) permet de réajuster la translation. La touche  s'active après réalisation de la fonction « QUICK-DOCK ».

Groupe hydraulique DS0110300 / DS0110360

Actionnez la touche , ainsi le niveleur de quai se lève durant une seconde et simultanément la translation rentre. Ensuite, la translation ressort. Lorsque la translation atteint la bonne position, relâchez la touche , pour terminer la sortie de la translation. Après un arrêt de 2 secondes, le niveleur de quai descend automatiquement sur la plateforme de camion.

Groupe hydraulique DS0110340 / DS0110370

Actionnez la touche , ainsi le niveleur de quai se lève durant une seconde avant que la translation ne rentre. Ensuite, la translation ressort. Lorsque la translation atteint la bonne position, relâchez la touche , pour terminer la sortie de la translation. Après un arrêt de 2 secondes, le niveleur de quai descend automatiquement sur la plateforme de camion.

8.3.4 Return / niveleur de quai en position de repos

 La touche RETURN n'est active qu'après que la touche  ait été actionnée.

Une fois la procédure de chargement terminée, une brève pression sur la touche RETURN suffit pour faire revenir le niveleur de quai en position de repos.

Groupe hydraulique DS0110300 / DS0110360

Le niveleur de quai se lève durant le temps réglé préalablement pendant que simultanément la translation rentre. Ensuite, le niveleur de quai descend de manière autonome sans actionnement de touche jusqu'à la position de repos.

Groupe hydraulique DS0110340 / DS0110370

Le niveleur de quai se lève durant le temps réglé préalablement. Ensuite, la translation rentre durant le temps réglé préalablement. Ensuite, le niveleur de quai descend de manière autonome sans actionnement de touche jusqu'à la position de repos.

8.3.5 Fonction « capteur position niveleur de quai »

En cas d'activation d'un capteur en position de repos au niveau de X6.3, la commande bascule en mode de veille une fois une durée définie écoulée, de sorte que la commande coupe toutes les vannes.

8.3.6 Touche AUTO

La touche AUTO n'est activée qu'après que le niveleur de quai ait été posé sur le véhicule. Une brève pression sur la touche AUTO déclenche le retour automatique du niveleur à sa position de repos puis la fermeture automatique de la porte, sans qu'aucune pression sur une touche supplémentaire ne soit requise.

8.3.7 Blocage au redémarrage



Après l'exécution des programmations, de la réactivation de l'interrupteur principal ou du bouton d'arrêt d'urgence, le blocage au redémarrage est actif. Le voyant jaune clignote sur l'affichage.

ATTENTION



Risque de trébuchement et de chute lors du chargement !

Lorsque la commande est hors service, l'arrêt d'urgence déclenché ou le blocage au redémarrage activé, la position flottante du pont de chargement n'est pas active et les mouvements en hauteur du camion ne sont pas compensés. Il peut se former une marche entraînant un risque de trébucher ou de chuter.



- Le niveleur de quai ne doit pas être emprunté jusqu'à la remise en service.

Pour désactiver le blocage de redémarrage, pressez brièvement la touche .


8.3.8 Fonctions optionnelles

Éclairage de chargement

Lorsque le portail atteint sa position d'ouverture, l'éclairage de chargement raccordé à la sortie du relais d'état X3 s'allume. Dès que le portail quitte de nouveau sa position d'ouverture, l'éclairage s'éteint.

Cale de roue de sécurité (option)

Le niveleur de quai ne peut se lever et la lèvre se déployer que lorsque la cale est positionnée derrière le pneu du camion.

Si la configuration prévoit une cale de roue, la touche  n'est active qu'une fois la cale positionnée sur le camion. Une fois le pont en position sur le camion, la touche RETURN peut être actionnée même après l'enlèvement de la cale de sécurité.

Fonction contrôle d'accès (option)




La commande possède une entrée pour un commutateur à clé. Celui-ci commute en fonction de la configuration du sous-menu 14 « fonction X6.2 ».


8.4 Description fonctionnelle pour l'exploitation de la porte

8.4.1 Homme mort OUVERTURE / FERMETURE

Voir Mode de secours.

8.4.2 Impulsion OUVERTURE / impulsion FERMETURE

Actionnez brièvement la touche  pour déclencher l'ouverture de la porte jusqu'à ce que la position finale OUVERTE soit atteinte ou que la course soit interrompue par une pression sur la touche . Actionnez brièvement la touche  pour déclencher la fermeture de la porte jusqu'à ce que la position finale FERMÉE soit atteinte.

Ce mode de fonctionnement nécessite le niveau de protection « C » selon la norme EN 12453. Ce dernier se présente sur le DCC sous la forme d'une fonction intégrée de surveillance du courant / de la force. Si les forces de fermeture requises ne peuvent pas être respectées, il est possible de raccorder une tranche de sécurité. Un déclenchement de la détection de force ou de la tranche de sécurité pendant la course de fermeture entraîne l'arrêt de la porte et une inversion du sens de marche. Pendant la course d'ouverture, le déclenchement de la tranche de sécurité n'a aucune incidence. En cas de dysfonctionnement de la tranche de sécurité, il est possible de fermer la porte en appuyant longuement sur la touche  (mode de secours).

8.4.3 Boîtiers de commande externes

La porte peut être pilotée au moyen de boîtiers de commande / d'émetteurs d'impulsions externes. La commande est identique à celle décrite dans les sections « Impulsion OUVERTURE / impulsion FERMETURE » et « Retour automatique (mode AR) ». Si le boîtier de commande utilisé est composé d'un unique bouton Start, réglez la valeur 2 dans le sous-menu 51. La commande a alors lieu suivant la séquence d'impulsions OUVERTURE-STOP-FERMETURE-STOP... ou bien DEMI-STOP-FERMETURE-STOP... .

8.4.4 Fonctions optionnelles

Émetteur portatif (option)

L'émetteur portatif permet de commander la porte en mode impulsion OUVERTURE / impulsion FERMETURE et en mode AR. En mode impulsion, l'émetteur portatif fonctionne suivant la séquence OUVERTURE-STOP-FERMETURE-STOP-... En mode AR, l'émission d'un ordre radio dans la position FERMÉE ou pendant la course de fermeture entraîne la réouverture de la porte. L'émission d'un ordre radio pendant le temps de maintien en position ouverte ou pendant le temps de préavis relance le temps de maintien en position ouverte.

Émetteur portatif demi-ouverture (en option)

Si un émetteur portatif a été programmé en conséquence dans le sous-menu 61, vous pouvez utiliser la fonction suivante :

Il vous suffit d'actionner brièvement la touche de demi-ouverture de l'émetteur portatif pour amener la porte dans la position préconfigurée. Si aucune position de demi-ouverture n'a été programmée dans le sous-menu 32, le système utilise automatiquement la position de mi-course.

8.4.5 Mode de secours de la porte

AVERTISSEMENT




Risque d'écrasement et de cognement dû au déplacement de la porte en mode de secours

En se fermant, la porte peut renverser ou heurter des personnes.
















- Pour l'utilisation du mode de secours, la porte doit avoir été contrôlée et être en parfait état sur le plan mécanique.
- Pendant l'utilisation du mode de secours, la porte doit être parfaitement visible depuis le lieu de commande.
- Assurez-vous qu'aucune autre personne ne se trouve dans la zone de danger de la porte.

Le mode de secours permet d'actionner la porte lorsque les dispositifs de sécurité sont défectueux ou se sont déclenchés. Pour activer le mode de secours, actionnez la touche  en continu pendant 5 secondes.

8.5 Affichage d'état


Affichage d'état du niveleur de quai

Affichage	État
	Commande prête
	Le niveleur de quai retourne à sa position de repos
	Le niveleur de quai se lève
	Le niveleur de quai s'abaisse
	Translation sort
	Translation rentre
	Niveleur de quai en position d'arrêt ou de repos
	Niveleur de quai en position flottante
	Utilisation du niveleur de quai bloquée par l'entrée X6.2.
	Symbole clignotant : blocage au redémarrage actif
	Symbole permanent : Circuit de sécurité (arrêt d'urgence) actif
	Service requis de la part d'un technicien
	La LED à côté du symbole « CHARIOT » s'allume. Durant ce temps, le niveleur de quai ne doit pas être pénétré.

Affichage de la course de la porte

Affichage	État	
	Position finale haute OUVÉRTE atteinte	
	Position finale non atteinte	
	Position finale basse FERMÉE atteinte	
 	Séquence d'affichage ouverture de la porte	
 	Séquence d'affichage fermeture de la porte	
 	Séquence d'affichage course d'apprentissage de l'effort	
	Clignotant	Mode normal, mode pas-à-pas
	Clignotant	Course d'apprentissage pour la détection de la position de la barrière photoélectrique
	Clignotant	Apprentissage de la position finale OUVÉRTE
	Clignotant	Apprentissage de la position finale FERMÉE
 	Séquence	Déplacement jusqu'à la position prioritaire programmée
	Clignotant	Moins de 500 cycles jusqu'à la prochaine maintenance
 	Séquence	Sens de rotation (droite / gauche)
	Permanent	Position prioritaire atteinte



8.6 Mise hors service

1. Appuyez sur la touche RETURN ou AUTO afin de ramener le niveau de quai en position de repos. Fermez la porte en pressant brièvement la touche .
2. Placez l'interrupteur principal sur la position « 0 » (Off).
3. Sécurisez l'interrupteur principal contre toute mise en marche.

9 Diagnostic des défauts

Les signalisations de défaut suivantes concernent les défauts de la commande de niveau de quai. Ces signalisations sont caractérisées par un « tiret bas » (exemple : E_08). Les signalisations de défaut comportant un « tiret haut » concernent les défauts du DCC (exemple : E[~]08). Voir à ce sujet la notice du DCC.

Défaut	État	Diagnostic
E_08	Aucun mouvement du niveleur de quai	Arrêt d'urgence actionné à la borne X4, contrôler le bouton d'arrêt d'urgence
F_01	Pompe hydraulique démarre brièvement et s'arrête	Erreur de phases détectée, échanger les phases secteur L2, L3

Défaut	État	Diagnostic
F_02 F_03 F_04 F_05	Aucun mouvement du niveleur de quai	Échec test interne, couper la commande et la remettre en marche.
F_09	Mouvement du niveleur de quai interrompu	Le courant de la pompe hydraulique dépasse la valeur définie, contrôler le réglage menu 10, contrôler l'alimentation du groupe hydraulique
F_10	Aucun mouvement du niveleur de quai	Erreur à la coupure du groupe hydraulique, couper la commande et la remettre en marche.
F_11	Aucun mouvement du niveleur de quai	Erreur de pilotage de la vanne 1, couper la commande et la remettre en marche, repositionner le niveleur de quai
F_12	Aucun mouvement du niveleur de quai	Erreur de pilotage de la vanne 2, couper la commande et la remettre en marche, repositionner le niveleur de quai
F_14	Aucun mouvement du niveleur de quai	Vanne 1 pas reconnue, contrôler l'alimentation du groupe hydraulique, contrôler les bobines vanne, vanne 1 pas raccordée
F_15	Aucun mouvement du niveleur de quai	Vanne 2 pas reconnue, contrôler l'alimentation du groupe hydraulique, contrôler les bobines vanne
F_16	Aucun mouvement du niveleur de quai	Vanne 2 pas reconnue, contrôler l'alimentation, contrôler les bobines vanne
F_18	Aucun mouvement du niveleur de quai	Court-circuit détecté sur la vanne 1 / vanne 2. Contrôler l'alimentation du groupe hydraulique, contrôler les bobines de vanne
F_19	Pas de mouvement du niveleur de quai après un bref déclenchement	Erreur de vanne 1 ou 2 en position flottante, couper et rallumer la commande, contrôler l'alimentation du groupe hydraulique, contrôler les bobines de vanne
F_22	Mouvement du niveleur de quai interrompu	Limitation de durée de fonctionnement de la pompe hydraulique atteinte
F_25	Aucun mouvement du niveleur de quai	Test analyse de courant échoué, couper et rallumer la commande
F_26	Aucun mouvement du niveleur de quai	Test platine principale échoué, couper et rallumer la commande
F_28	Absence de réaction à la commande de démarrage	Défaut alimentation électrique, contrôler le raccordement secteur, rechercher un court-circuit éventuel dans un dispositif 24 V
F_42	Aucun mouvement du niveleur de quai	Défaut test module complémentaire iVision, couper et rallumer la commande, remplacer le module d'extension iVision le cas échéant
F_43	Aucun mouvement du niveleur de quai	Module d'extension iVision non reconnu, couper et rallumer la commande, remplacer le module d'extension iVision le cas échéant
F_44	Aucun mouvement du niveleur de quai	Court-circuit au niveau du module d'extension iVision, court-circuit aux entrées du module d'extension iVision
F_45	Pas de fonction porte	DCC pas reconnu, contrôler la connexion avec DCC
	Le signal d'alarme clignote lorsque l'interrupteur principal est arrêté puis remis en marche.	Le blocage au redémarrage est actif. Appuyez sur la touche  ou sur RETURN.

10 Entretien

10.1 Tâches à effectuer avant les travaux de maintenance

DANGER



Danger lié à une tension électrique

Risque d'électrocution mortelle en cas de contact avec des pièces sous tension. Lorsque vous travaillez sur le système électrique, respectez les règles de sécurité suivantes :

- Mettre hors tension
- Sécuriser contre toute remise sous tension
- S'assurer de l'absence de tension
- Les travaux sur le système électrique ne doivent être effectués que par un électricien qualifié ou par des personnes sous les ordres et la surveillance d'un électricien conformément aux règles et aux dispositions de l'électrotechnique.

AVIS

REMARQUE

Pour votre sécurité, la porte et le niveleur de quai doivent être contrôlés avant la première mise en service et en cas de besoin – mais au moins une fois par an – conformément à la liste de contrôle du chapitre **Contrôle**. Le contrôle pourra être réalisé par une personne présentant une attestation de compétence ou par une entreprise spécialisée.

Indicateur de service

Si la commande constate la nécessité d'un contrôle, l'indicateur de service s'allume sur l'affichage. Informer l'entreprise spécialisée.

10.2 Contrôle

Les portes motorisées doivent, à la mise en service et au bout des intervalles prescrits par le fabricant dans le manuel de maintenance ainsi que, le cas échéant, dans le cadre de règlements nationaux particuliers (par exemple l'ASR A1.7 « Règles techniques pour les lieux de travail – portes et portails » en Allemagne), être contrôlées et/ou entretenues par des monteurs dûment qualifiés (personnes ayant reçu la formation adéquate, qualifiées sur la base de leurs connaissances et de leur expérience pratique).

 Pour les instructions et les listes de contrôle concernant l'inspection de la porte, reportez-vous à la notice de montage et d'utilisation du DCC.

11 Démontage

Le démontage a lieu dans l'ordre inverse des instructions de montage du chapitre **Installation**.

12 Élimination

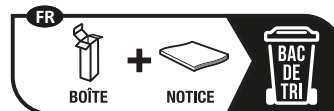
Éliminez les matériaux d'emballage dans le respect de l'environnement et conformément aux réglementations locales en matière d'élimination des déchets.



Le pictogramme représentant une poubelle barrée, apposé sur un appareil électrique ou électronique, signifie que celui-ci ne doit pas, en fin de vie, être éliminé avec les ordures ménagères. La collecte séparée des appareils électriques et électroniques usagés permet leur réutilisation éventuelle, le recyclage des matériaux constitutifs et les autres formes de recyclage tout en évitant les conséquences négatives pour l'environnement et la santé des produits dangereux qu'ils sont susceptibles de contenir.

Éliminez les appareils électriques et électroniques usagés conformément à la législation nationale en vigueur.

Valable uniquement en France



Points de collecte sur www.quefairedesdechets.fr
Privilégiez la réparation ou le don de votre appareil !

docking Solution und Service GmbH

Springrad 4

30419 Hannover, Germany



Intelligent Door Solutions

WN908007 11-2024