

PORTES COULISSANTES METALLIQUES

SUR CLOISON PLACO - EI120 (2H)

□ Porte à 1 Vantail

C112 S

SOMMAIRE

PREAMBULE

NP 200-007

MONTAGE DE LA PORTE

NP 502.004

Nbre de page

1. NOMENCLATURE C112 Placo	Page 1
2. CONSTITUTION CLOISON	Page 2
3. POSITION LINTEAU GALVA	Page 3
4. POSITION EQUERRES SUPPORTS DE RAIL	Page 4
5. MONTAGE BUTEE DE RECEPTION	Page 5
6. MONTAGE CHICANAGE	Page 6
7. MONTAGE DU RAIL	Page 7
8. MONTAGE DES MODULES	Page 8
9. ASSEMBLAGE et FIXATION DES MODULES	Page 9
10. LIAISON BASSE DES MODULES et MONTAGE BUTEE AR	Page 10
11. MONTAGE BUTEES ARRIERES HAUTE ET BASSE	Page 11

MONTAGE DES ACCESSOIRES

« FACULTATIF »

1. LIGNE SYNCHRO	NP 554-001
2. DECLENCHEUR THERMIQUE	NP 551-001
3. DECLENCHEUR ELECTROMAGNETIQUE	NP 551-002
4. LIGNE FISIBLE	NP 551-003
5. CONTACTEUR DEBUT-FIN DE COURSE	NP 552-001
6. CONTRE POIDS	NP 553-001
7. RALENTISSEUR	NP 551-004

ANNEXES

1. NOTICE D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN	NP 200-002
2. FICHE DE CONTROLE	NP 200-004

Montage sur cloison PLACO

*Nous vous remercions d'avoir choisi un produit NOVOFERM-LUTERMAX.
Les portes coupe-feu sont des produits pour la sécurité des personnes et des biens.
Ces produits sont soumis à une réglementation STRICTE dont nos
PV sont garants.*

Nous vous demandons, de respecter strictement les instructions suivantes.

■ Livraison :

Vérification du contenu suivant le bordereau de livraison et documents situés dans la pochette. (*Documents inclus*).

■ Support :

a). Vérification de la géométrie de la baie :

	TYPE DE FERMETURES		
	<u>Blocs-portes pivotants</u>		<u>Portes à dévêtissement</u>
	Bâti-huissierie à sceller + calfeutrement	Dormants spéciaux	Coulissantes et rideaux
Dimensions des baies (tableaux)	± 10mm	± 5mm	+0mm -10mm
Verticalité Horizontalité (tableaux & parois)	± 10mm	± 5mm	± 5mm
Planéité (tableaux & parois)	± 10mm	± 5mm	± 5mm

b). Réservation :

Présence d'une ossature interne en périphérie de la baie + un linteau en acier GALVA ép=3mm pour les coulissantes

c). Nature des supports :

Portes pivotantes et coulissantes = Les supports doivent être en acier galvanisé (profils courants pour les ossatures internes des cloisons Placo)

e). Fixation :

Toutes les fixations doivent être réalisées avec des vis auto-taraudeuses de diamètre=6.3mm

■ Stockage : conditions minimales :

- Locaux de stockage dégagés, nettoyés, à l'abri des intempéries, secs et ventilés.
- Le stockage doit être réalisé sur des supports stables ne pouvant entraîner une détérioration des produits.

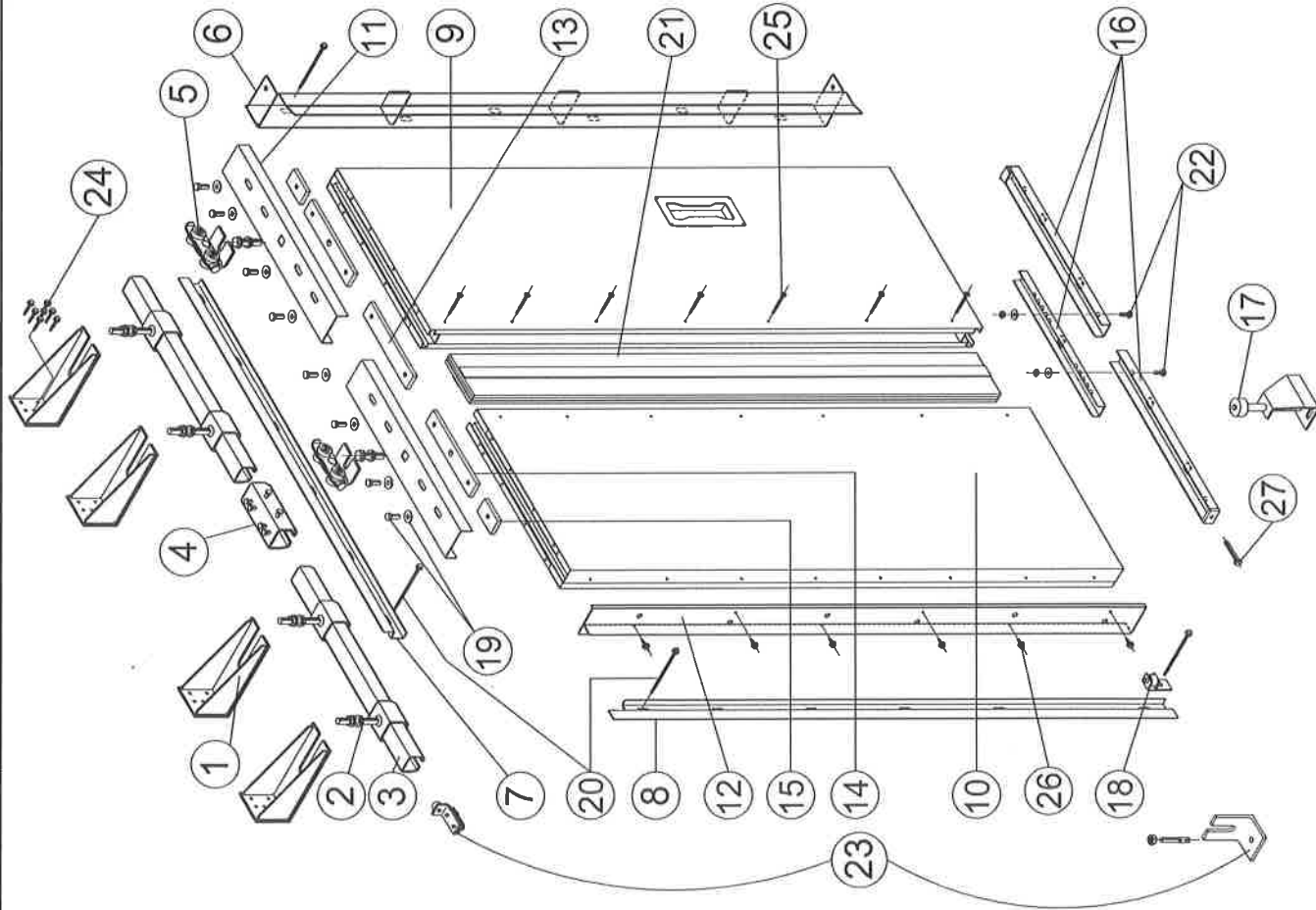
■ Protection de finition :

- Les portes coupe-feu en tôle d'acier traité anti-corrosion doivent recevoir sur site une peinture de protection et/ou finition (*hors-fourniture*) à appliquer dans les plus brefs délais.
- Ces travaux doivent être effectués suivant le DTU 59.1 (*Norme NFP. 74 201-1 12 – Travaux de peinture du bâtiment*).

■ Réception contrôle :

- Dès la fin de l'opération de pose, nous vous conseillons de faire constater ces travaux par le maître de l'ouvrage et d'effectuer une réception provisoire.
- Nos produits ne seront pas garantis si les instructions et documents de montage ci-joints ne sont pas respectés.

NOMENCLATURE PORTE COULISSANTE
1 VANTAIL C112 S montage sur cloison Placo.



ATTENTION!

Il est impératif de retirer le film de protection qui protège les pièces avant d'effectuer le montage

27	Vis HM8x60
26	Vis auto-taraudeuses ø5.5x19
25	Vis auto-taraudeuses PIAS ø5x60
24	Vis auto-taraudeuses ø6.3x35
23	Butées arrières haute et basse
22	Boulons d'assemblage HM8x20
21	Clié de liaison avec joint intumescent
20	Vis auto-taraudeuses ø6.3x130
19	Vis HM10x30 + rondelle
18	Guide intérieur chicane
17	Guide au sol
16	U de liaison basse
15	Plat d'extrémités
14	Plat de chariots
13	Plat de jonction des modules
12	Chicane verticale de vantail
11	Calfeutrement horizontal vantail
10	Module arrière vantail
9	Module avant de vantail
8	Chicane verticale + joint
7	Chicane horizontale + joint
6	Butée de réception
5	Chariots + visserie M14
4	Manchon de raccordement
3	Rail
2	Manchon support de rail
1	Equerre support de rail
Rep.	DESIGNATION

NOTICE DE MONTAGE PORTE COULISSANTE

1 VANTAIL C112 S montage sur cloison Placo.

NOTICE DE POSE			
N° NP 502 004			
Indice	C	Date	15/12/09
Remplace	NP 502.004/B		
Page	2/11	Modif	23/10/12

La pose d'une coulissante sur une cloison type "Placo" se divise en 2 étapes :

- Etape N°1:

Le plaquiste doit positionner les linteaux en 30/10ème GALVA (fourniture NOVOFERM-LUTERMAX, position des linteaux en page 3), afin de recevoir les équerres support de rail (position des supports en page 4), voir schéma de principe ci-dessous (Fig.1)

- Etape N°2:

Le plaquage de l'isolant peut se poursuivre en réalisant des réservations nécessaires pour le dépassement des équerres, ensuite un enduit de rebouchage doit être appliqué dans le jeu entre la réservation et l'équerre, voir schémas de principe ci-dessous (Fig.2 et 3)

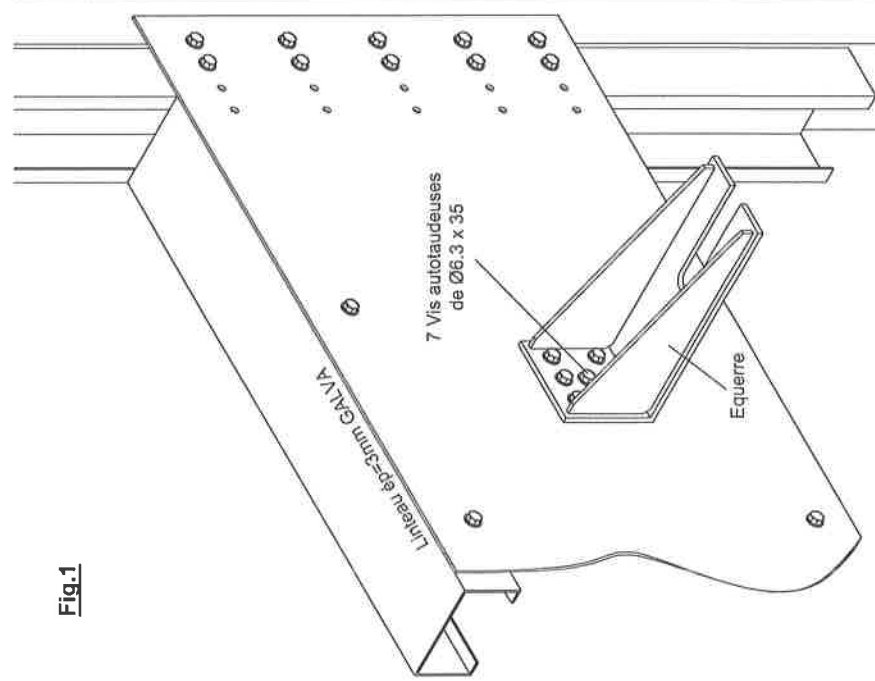


Fig.1

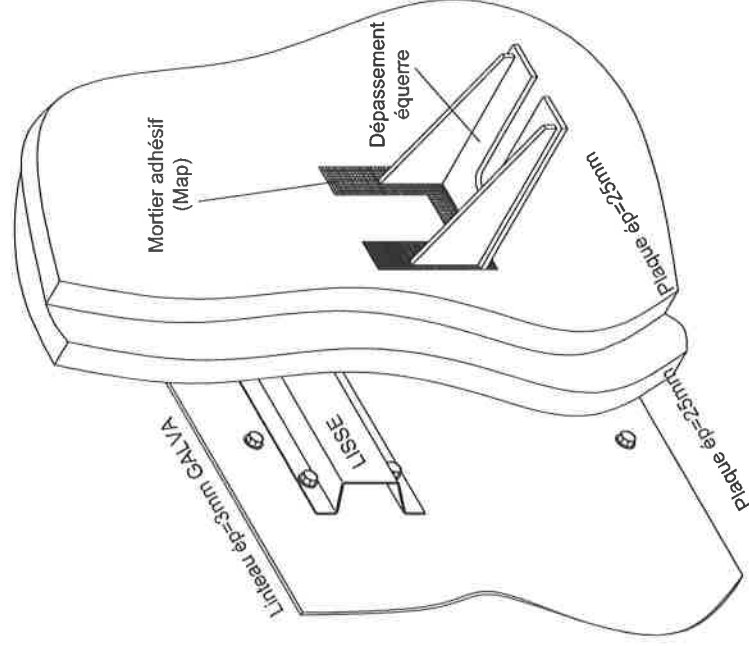


Fig.2 (exemple cloison CF3H)

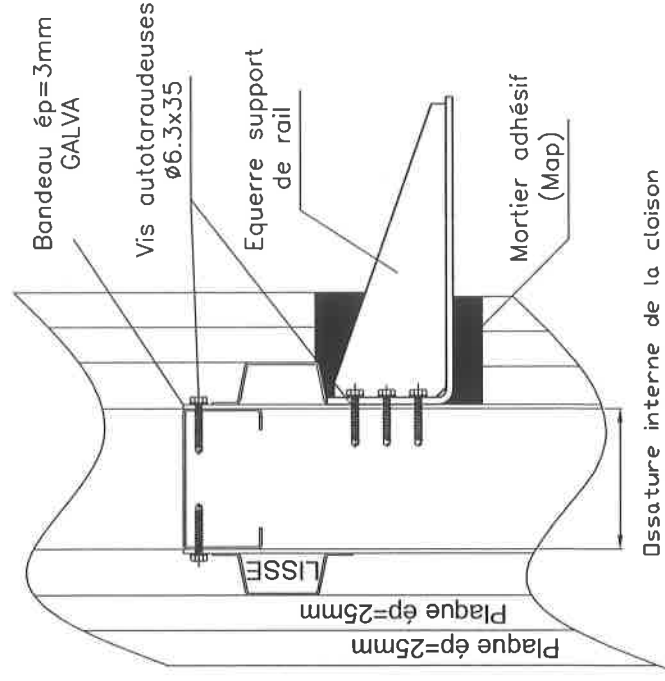


Fig.3 (exemple cloison CF3H)

Ossature interne de la cloison de 100mm à 260mm suivant la hauteur totale de la cloison (déterminée par le plaquiste avec les PV FEU PLACO)



NOTICE DE MONTAGE PORTE COULISSANTE
1 VANTAIL C112 S montage sur cloison Placo.

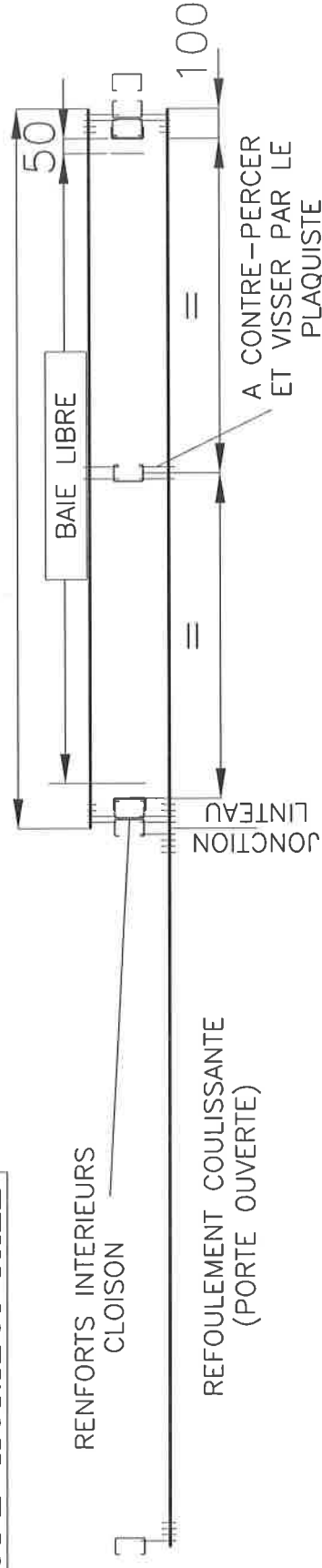
NOTICE DE POSE			
N° NP 502 004			
Indice	B	Date	15/12/09
Remplace		NP	502.004/A
Page	3/11	Modif	26/07/12

PLAN DE CONSTITUTION ET DE POSITION DU LINTEAU, EN RAPPORT AVEC LES PASSAGES LIBRES

L H	Hauteur Baie Finie = 3000 maxi (rail type 4)	Hauteur Baie Finie = 3400 maxi (rail type 4)	Hauteur Baie Finie = 4000 maxi (rail type 5)	Hauteur Baie Finie = 4500 maxi (rail type 5)
Largeur Baie Finie jusqu'à 2100 (Soit 3 x 2400x550 maxi)	A9.072.002	A9.072.002	A9.072.002	A9.072.002
Largeur Baie Finie de 2101 jusqu'à 2700	A9.072.003	A9.072.003	A9.072.003	A9.072.003
Largeur Baie Finie de 2701 jusqu'à 3600	A9.072.004	A9.072.004	A9.072.005	A9.072.005
Largeur Baie Finie de 3601 jusqu'à 4500	A9.072.006	A9.072.006	A9.072.007	A9.072.007
Largeur Baie Finie de 4501 jusqu'à 5700	A9.072.008	A9.072.008	A9.072.009	A9.072.009

Variable jusqu'à
2400 maxi
(LL+300mm)

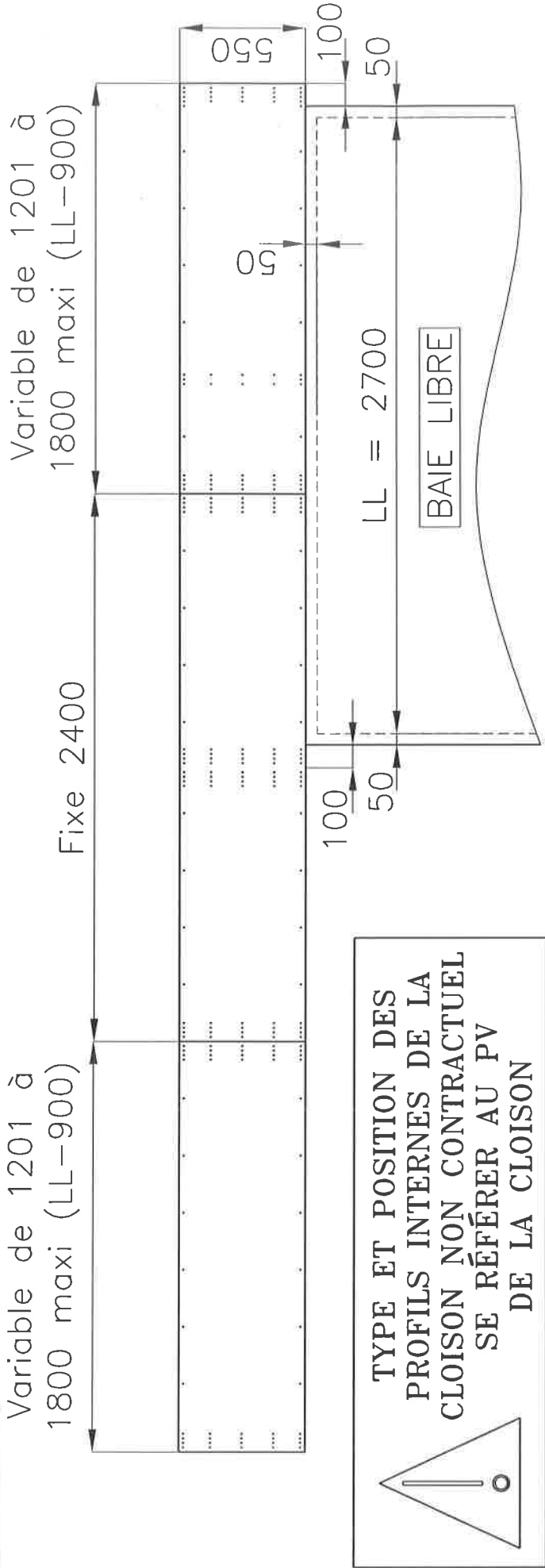
Variable jusqu'à
2400 maxi
(LL+300mm)



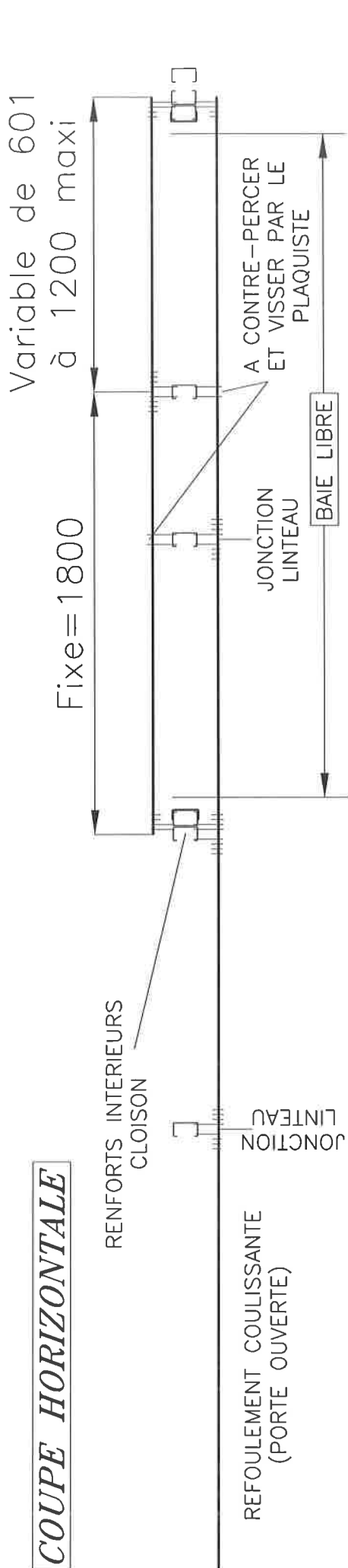
3 linteaux identiques de $LL+300\text{mm}$

Echelle:	S/LC
Format:	A4
Détail LINTEAU épaisseur=3mm GALVA Largeur Libre jusqu'à 2100mm et Hauteur Libre jusqu'à 4500mm	
Remplace N°: A9.072.002/C	
Classement: C	
Date: 26/11/08 Visa: JCF Dessiné: Vérifié: Approuvé: AF	
Ind.: D	
PLAN N°: A9.072.002	
NOVOFERM-LUTERMAX Site de fabrication de Vaux-le-Pénil	
CE DOCUMENT EST NOTRE PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE IL NE PEUT ÊTRE UTILISÉ SANS NOTRE AUTORISATION ÉCRITE	

ELEVATION



COUPE HORIZONTALE

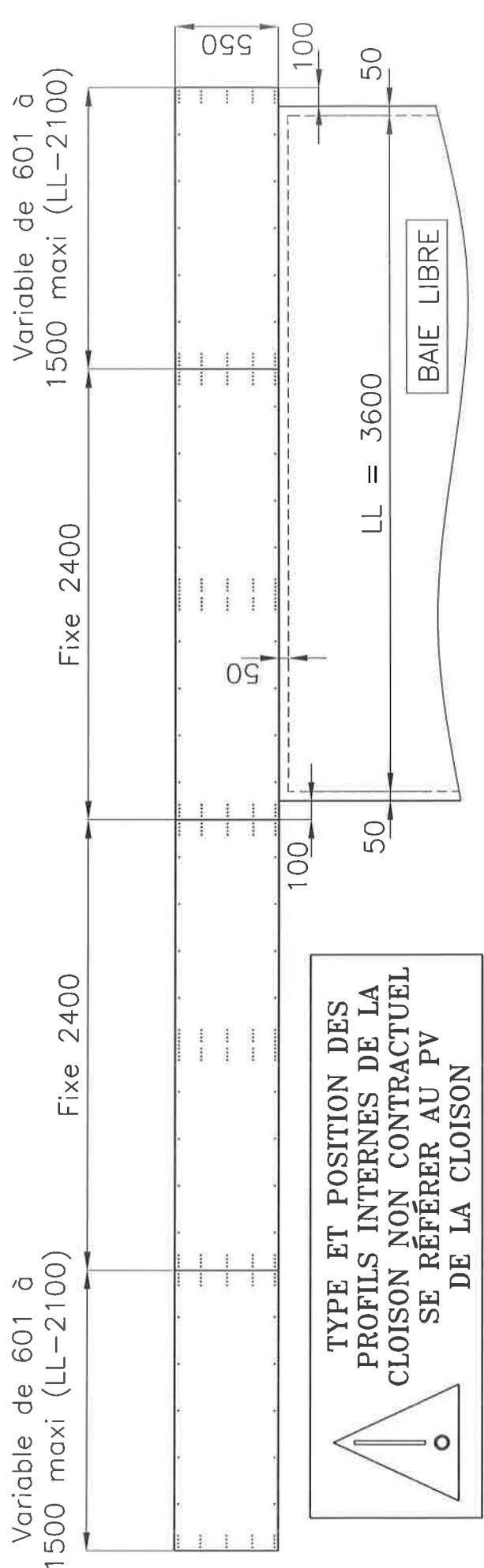


Soit:

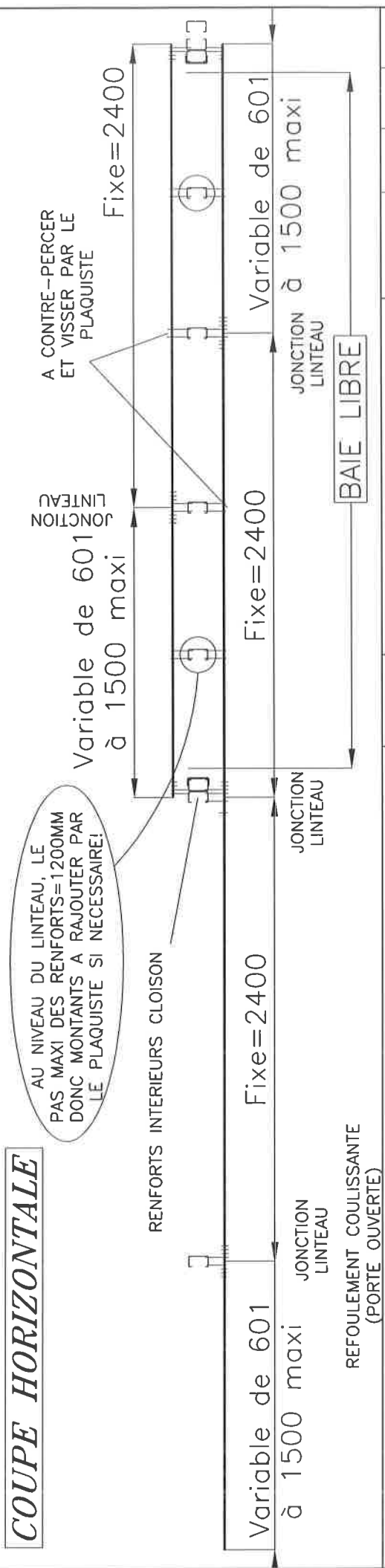
- 2 linteaux fixes de 1800 et 2400mm
- 2 linteaux variables de 1201 à 1800mm
- 1 linteau variable de 601 à 1200mm

Echelle: SLC	Remplace N°: A9.072.003/B				Visa:	Date:
	Classement: C				Dessiné: JCF	26/11/08
Format: A4	Vérifié:				Approuvé:	
	NOVOFORM-LUTERMAX				PLAN N°: A9.072.003	
	Site de fabrication de Vaux-le-Pénil				Ind. C	
CE DOCUMENT EST NOTRE PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE IL NE PEUT ÊTRE UTILISÉ SANS NOTRE AUTORISATION ÉCRITE						

ELEVATION

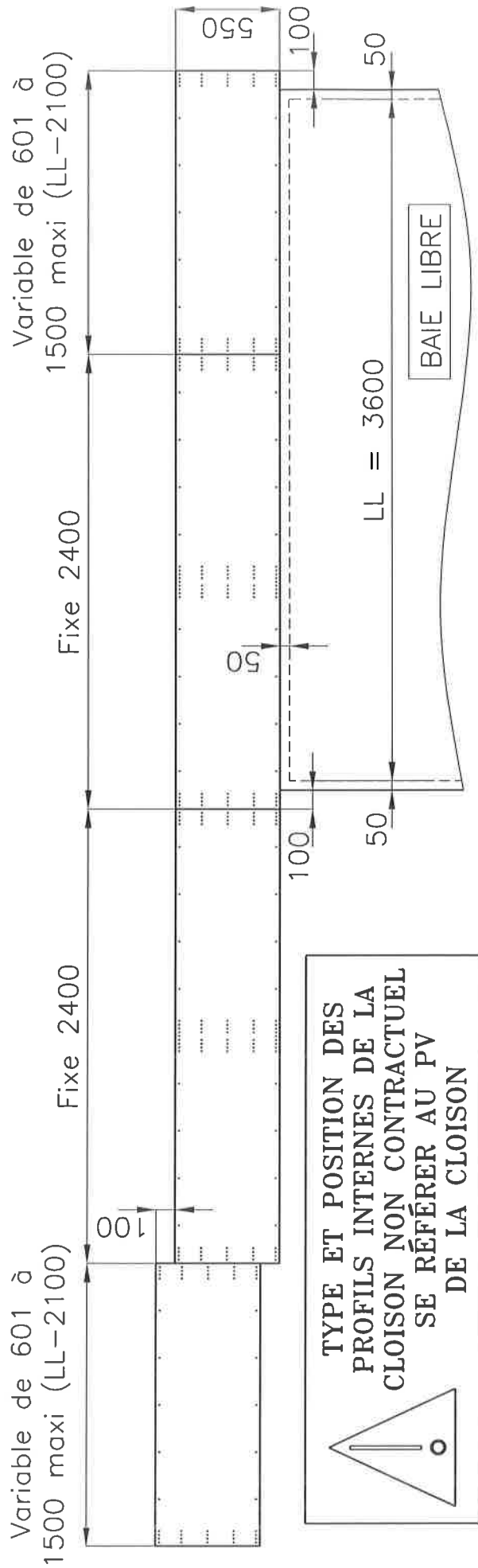


COUPE HORIZONTALE

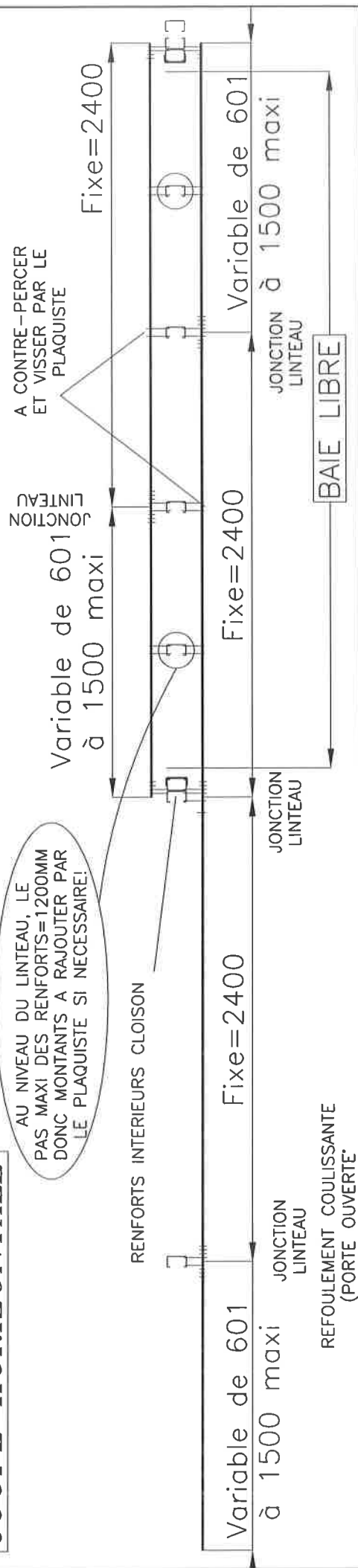


Echelle: SLC		Remplace N°: A9.072.004/C		Visa: JCF		Date: 28/11/09	
		Format: A4		Classement: C		Vérifié: AF	
		Détail LINTEAU épaisseur=3mm GALVA		Designé: JCF		Approuvé: AF	
		Largeur Libre >2700 jusqu'à 3600mm et Hauteur Libre jusqu'à 3400mm		Vérifié: AF		Ind. D	
		NOVOFERM-LUTERMAX		PLAN N°: A9.072.004		Ind. D	
		Site de fabrication de Vaux-le-Pénill		CE DOCUMENT EST NOTRE PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE IL NE PEUT ÊTRE UTILISÉ SANS NOTRE AUTORISATION ÉCRITE			

ELEVATION



COUPE HORIZONTALE



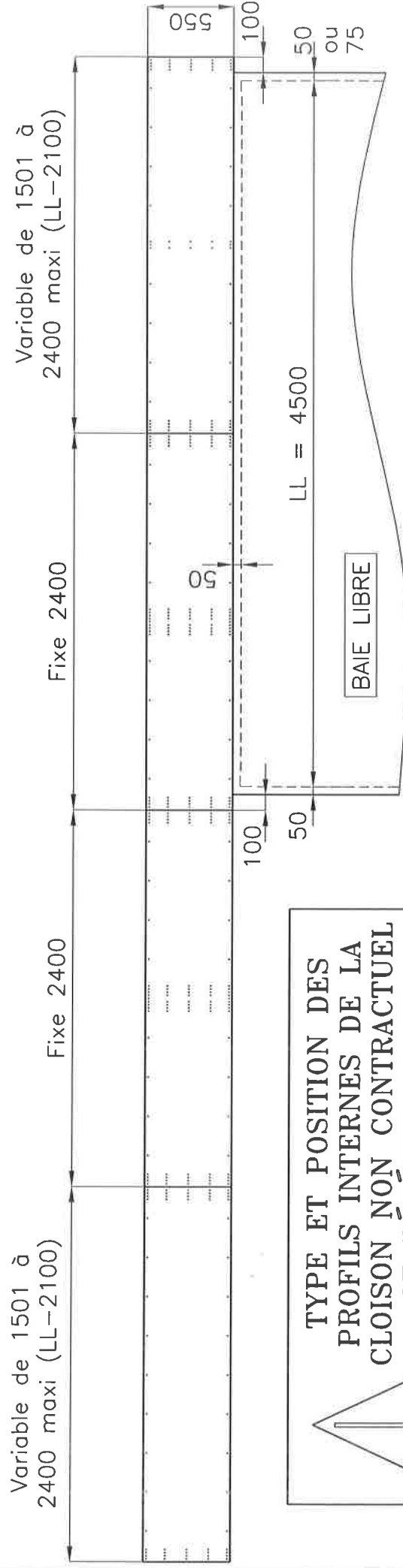
Soit:

3 linteaux fixes de 2400mm

3 linteaux variables de 601 à 1500mm

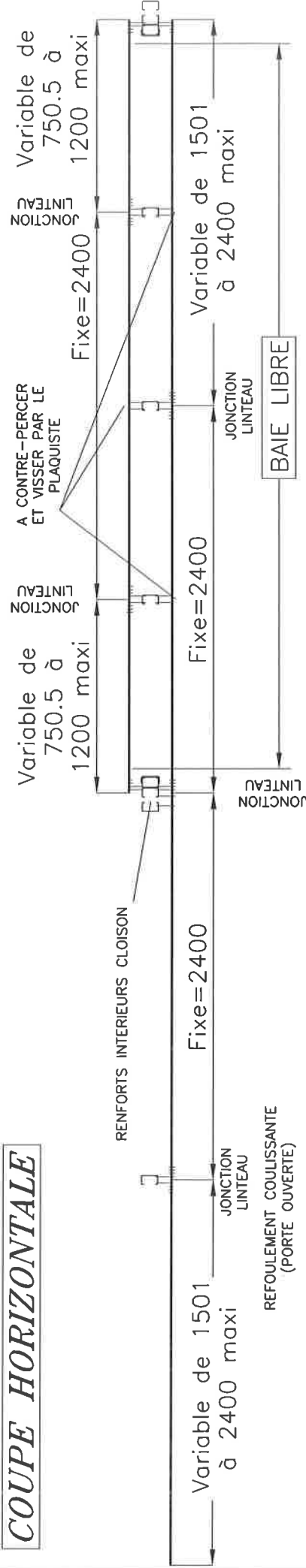
Echelle:	SLC	Détail LINTEAU épaisseur=3mm GALVA Largeur Libre >2700 jusqu'à 3600mm Hauteur Libre >3400 jusqu'à 4500mm	Remplace N°:	A9.072.005/C		Visa:	JCF	Date:	26/11/09
Format:	A4		Classement:	C		Vérifié:			
			Approuvé:	AF				26/05/16	
			PLAN N°:		A9.072.005		Ind.		D

ELEVATION



TYPE ET POSITION DES PROFILS INTERNES DE LA CLOISON NON CONTRACTUEL SE RÉFÉRER AU PV DE LA CLOISON

COUPE HORIZONTALE

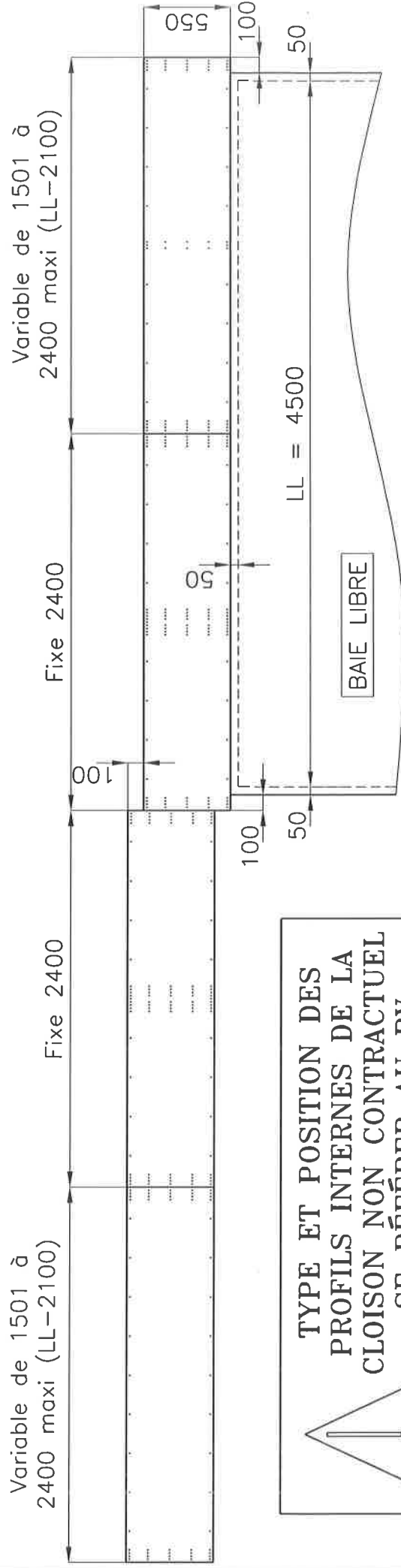


Soit:

3 linteaux identiques de 2400mm
2 linteaux variables de 750.5 à 1200mm
2 linteaux variables de 1501 à 2400mm

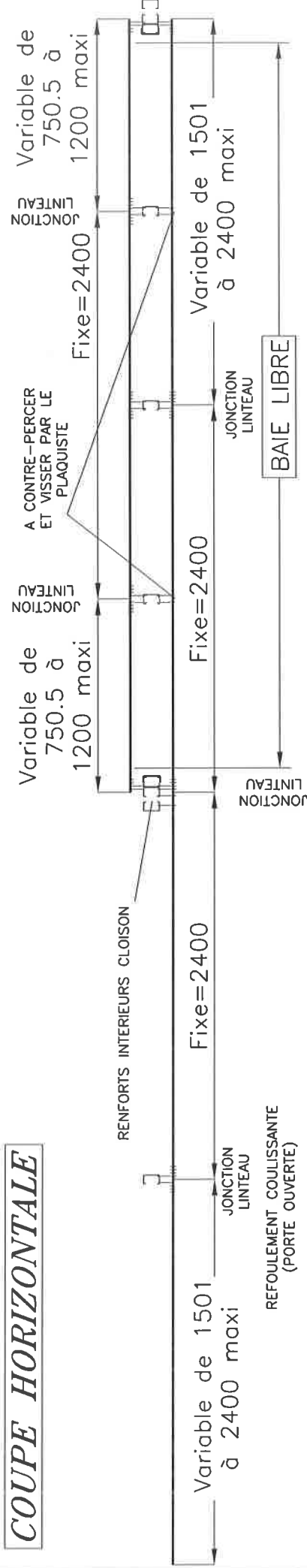
Echelle: 	SLC	Détail LINTEAU épaisseur=3mm GALVA Largeur Libre >3600 jusqu'à 4500mm et Hauteur Libre jusqu'à 3400mm	Remplace N°: A9.072.006/B	Visa:	Date: 26/11/08
	Format: A4			Dessiné:	Vérifié:
		NOVOFORM-LUTERMAX Site de fabrication de Vaux-le-Pénil	Classement: C	Approuvé:	PLAN N°: A9.072.006
CE DOCUMENT EST NOTRE PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE IL NE PEUT ÊTRE UTILISÉ SANS NOTRE AUTORISATION ÉCRITE					

ELEVATION



TYPE ET POSITION DES
PROFILS INTERNES DE LA
CLOISON NON CONTRACTUEL
SE RÉFÉRER AU PV
DE LA CLOISON

COUPE HORIZONTALE

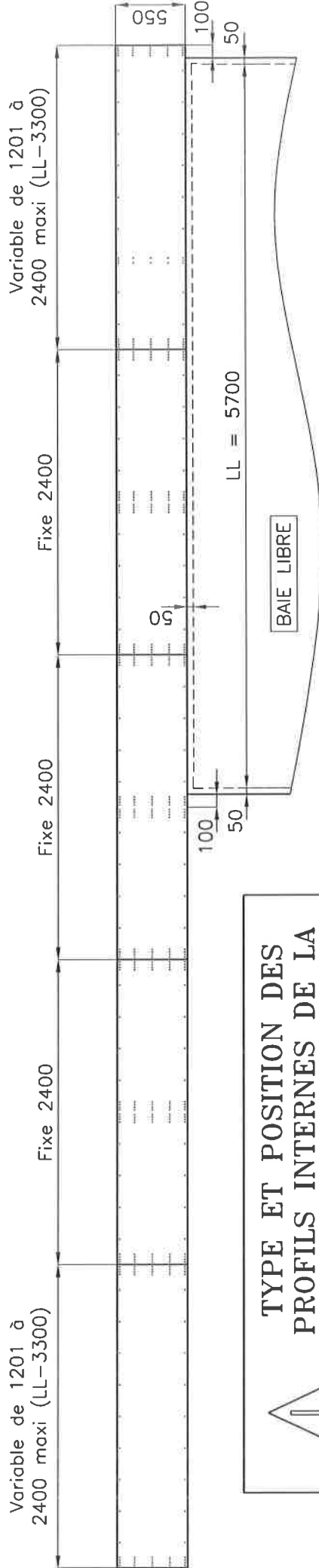


Soit:

3 linteaux identiques de 2400mm
2 linteaux variables de 750.5 à 1200mm
2 linteaux variables de 1501 à 2400mm

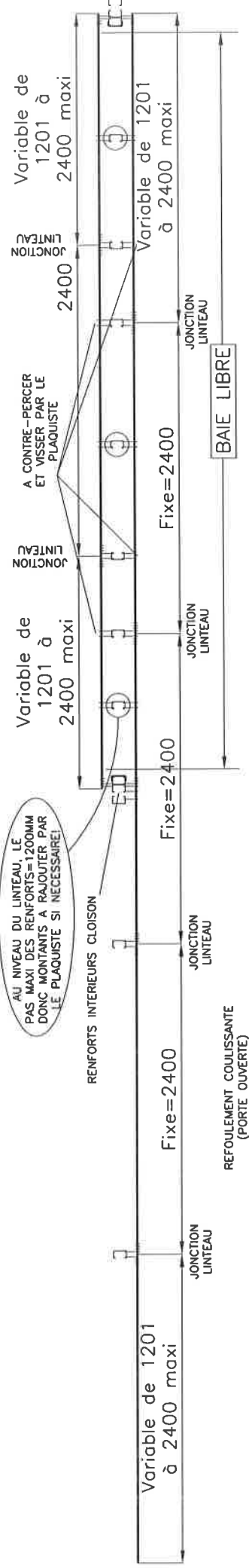
Echelle: SLC		Détail LINTEAU épaisseur=3mm GALVA Largeur Libre >3600 jusqu'à 4500mm Hauteur Libre >3400 jusqu'à 4500mm	Remplace N°:		Visa:		Date:			
Format: A4			A9.072.007/B		Dessiné: JCF		26/11/08			
			Classement:		Vérifié:					
		C		Approuvé:		AF		26/05/10		
			PLAN N°:			A9.072.007			Ind. C	
			NOVOFERM-LUTERMAX							
			Site de fabrication de Vaux-le-Pénil							
CE DOCUMENT EST NOTRE PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE IL NE PEUT ÊTRE UTILISÉ SANS NOTRE AUTORISATION ÉCRITE										

ELEVATION



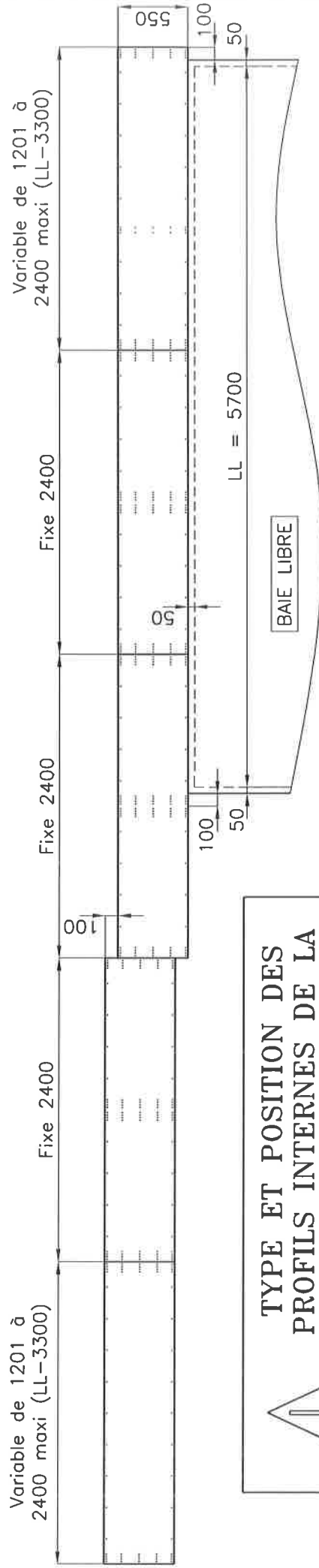
TYPE ET POSITION DES
PROFILS INTERNES DE LA
CLOISON NON CONTRACTUEL
SE RÉFÉRER AU PV
DE LA CLOISON

COUPE HORIZONTALE



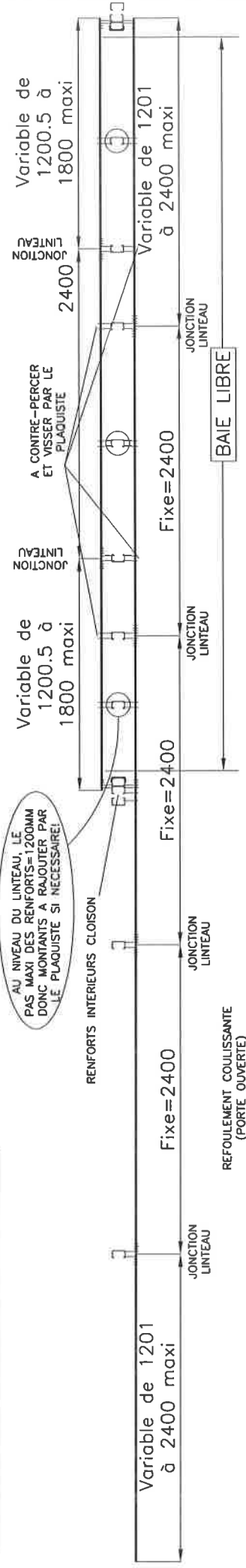
Modification: Ind. F, ajout du Nota: Type et position des profils ... , le 28/05/16 NA			
Soit: 4 linteaux identiques de 2400mm 4 linteaux variables de 1201 à 2400mm	Echelle:	Remplace N°:	Date:
	SLC	A9.072.008/E	26/11/09
	Format:	Destiné:	Visa:
	A4	C	JCF
		Classement:	Vérifié:
		C	AF
		Approuvé:	Ind.
		PLAN N°: A9.072.008	F
NOVOFERM-LUTERMAX Site de fabrication de Vaux-le-Pénit CE DOCUMENT EST NOTRE PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE IL NE PEUT ÊTRE UTILISÉ SANS NOTRE AUTORISATION ÉCRITE			

ELEVATION



TYPE ET POSITION DES PROFILS INTERNES DE LA CLOISON NON CONTRACTUEL SE RÉFÉRER AU PV DE LA CLOISON

COUPE HORIZONTALE

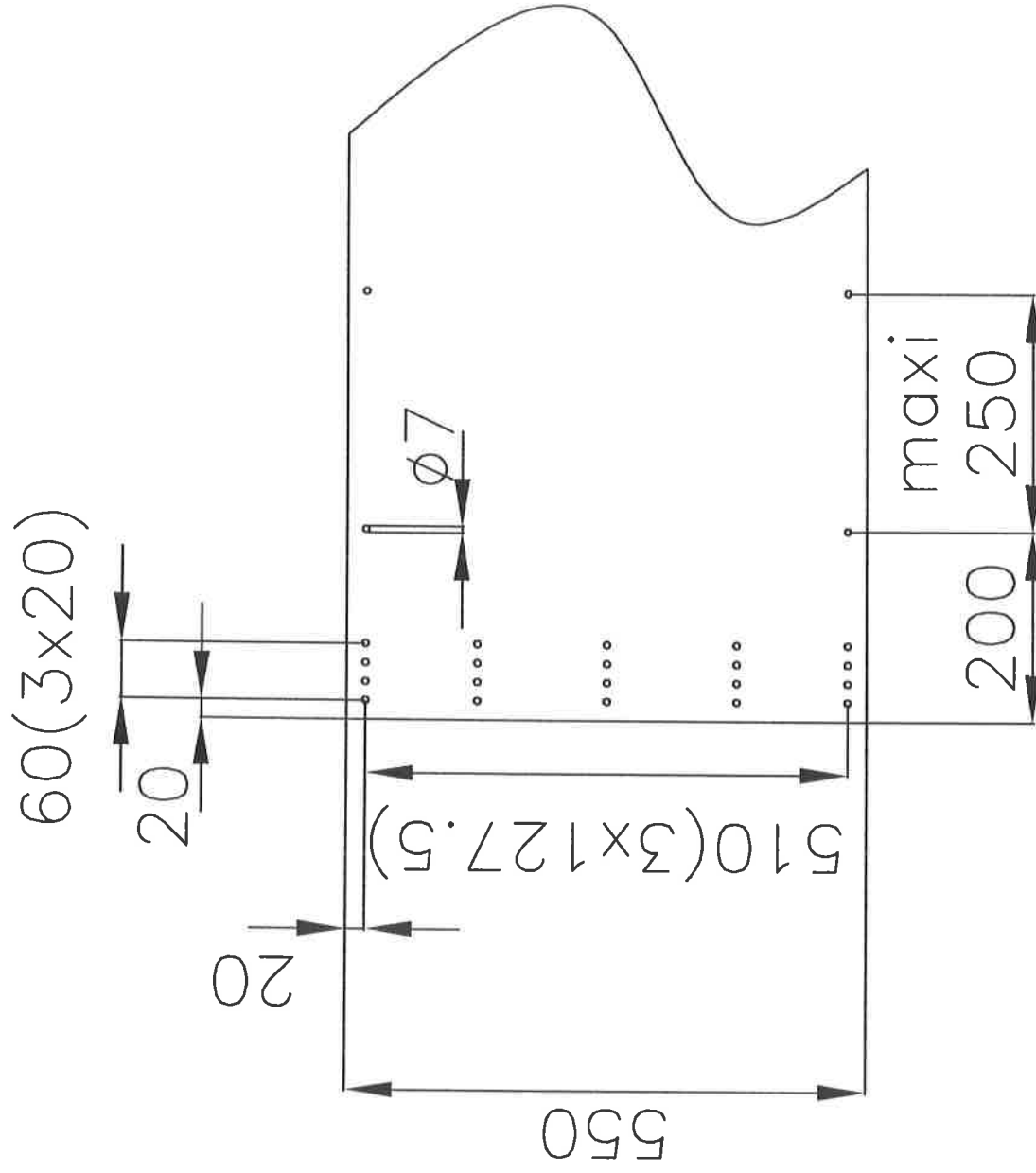


Soit:

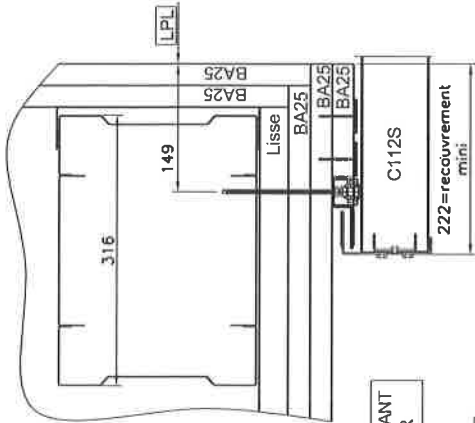
4 linteaux identiques de 2400mm
2 linteau variable de 900.5 à 1200mm
2 linteaux variables de 1201 à 2400mm

Echelle: SLC Format: A4	Détail LINTEAU épaisseur=3mm GALVA Largeur Libre >4500 jusqu'à 5700mm Hauteur Libre >3400 jusqu'à 4500mm	Remplace N°: A9.072.009/D Classement: C	Visa: JCF Date: 28/11/08
	NOVOFORM-LUTERMAX Site de fabrication de Vaux-le-Pénil	PLAN N°: A9.072.009 Ind. E	
CE DOCUMENT EST NOTRE PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE IL NE PEUT ÊTRE UTILISÉ SANS NOTRE AUTORISATION ÉCRITE			

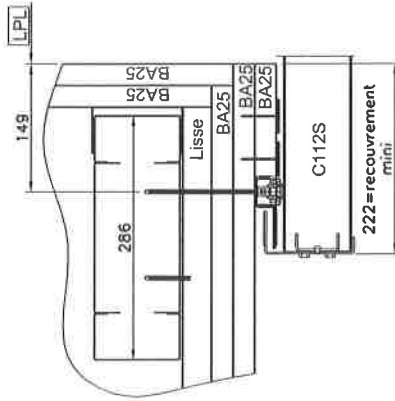
ELEVATION



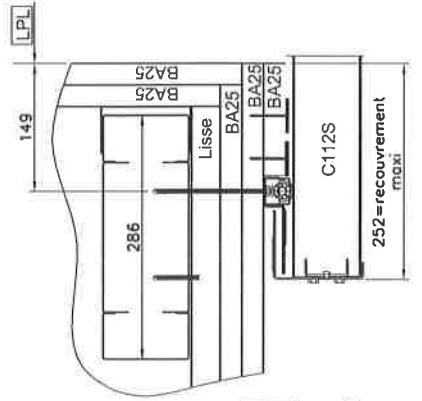
	Echelle: SLC			
Format: A 4	Détail LINTEAU épaisseur=3mm GALVA			
NOVOFORM-LUTERMAX Site de fabrication de Vaux-le-Pénil		Remplace N°:	Visa:	Date:
		Classement:	Dessiné:	28/11/09
		C	Vérifié:	
			Approuvé:	28/11/09
		PLAN N°:		In.d.
		A9.072.010		A
CE DOCUMENT EST NOTÉ PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE IL NE PEUT ÊTRE UTILISÉ SANS NOTER /TOUTES/LIEN/ EXCERTE				



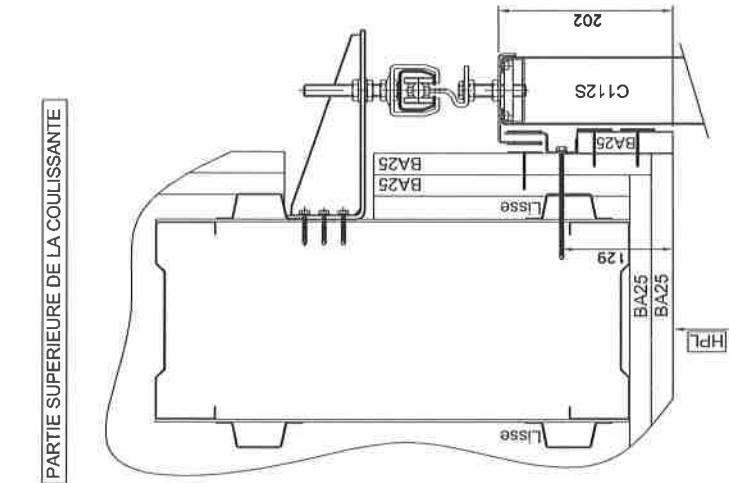
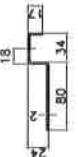
DETAIL MONTANT
CHICANE MUR



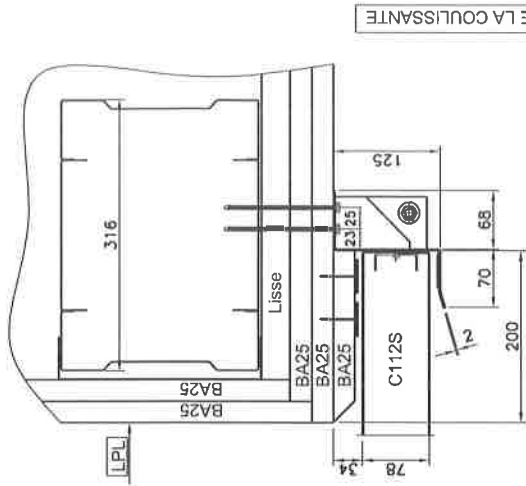
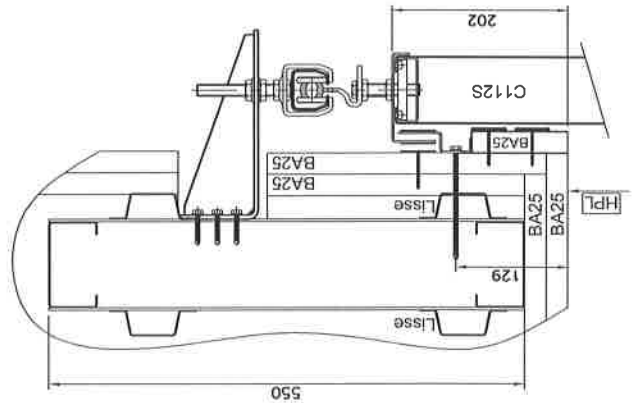
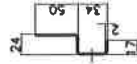
PARTIE ARRIERE DE LA COULISSANTE



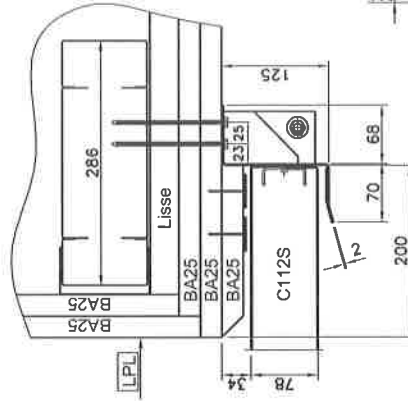
DETAIL MONTANT
CHICANE MUR



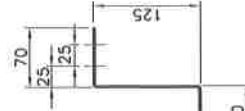
DETAIL TRAVERSE
CHICANE MUR



PARTIE AVANT DE LA COULISSANTE



DETAIL BUTEE DE
RECEPTION



LPL = Largeur Passage Libre
HPL = Hauteur Passage Libre

Modif. C. recouvrement (chicane mur) en partie supérieure de la porte coulissante, NA le 04/03/16

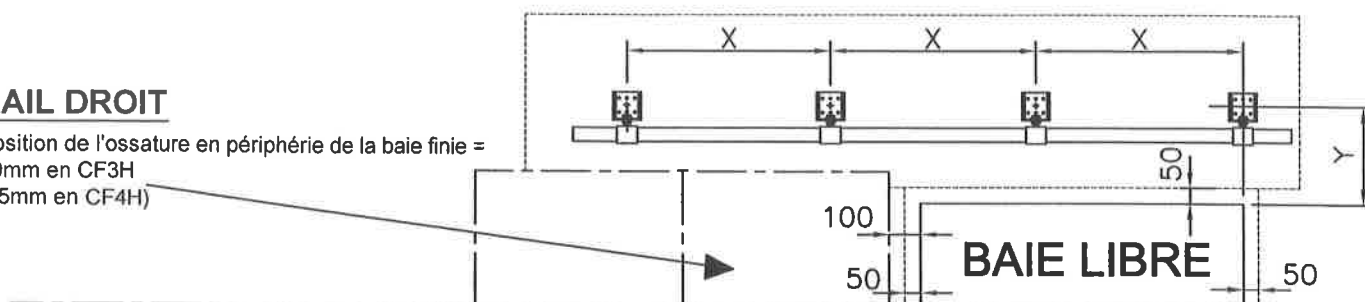
Echelle: SLC	Remplace N°: A9.072.011/B		Visa:	Date:
	Format: A4		Desiné: JCF	28/11/08
Détail interface cloison/porte		Classement: C	Vérifié:	
NOVOFERM-LUTERMAX		Approuvé: AF	Ind.:	
Site de fabrication de Vaux-le-Pénil		PLAN N°: A9.072.011	Ind.:	C
CE DOCUMENT EST NOTRE PROPRIETE INTELLECTUELLE IL NE PEUT ETRE UTILISE SANS NOTRE AUTORISATION ECRITE				

TRACAGE DES AXES DE FIXATION DES EQUERRE DE RAIL SUR LE LINTEAU GALVA

(X =750 maxi)

RAIL DROIT

Position de l'ossature en périphérie de la baie finie =
50mm en CF3H
(75mm en CF4H)

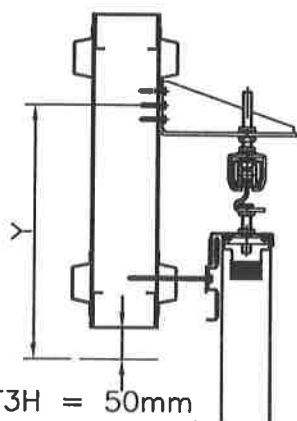


RAIL INCLINE

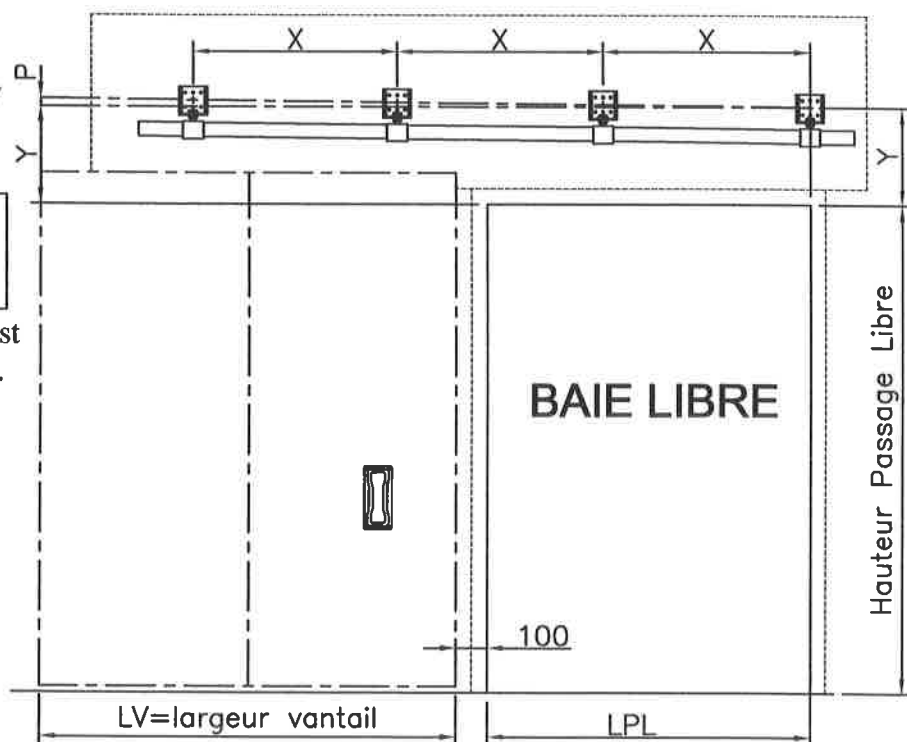
$$P = (LPL + 100 + LV) \times 1.5\%$$

Ex: pour une porte de baie libre 3 ml
 $P = (3 + 0.1 + 3.42) \times 1.5\% = 9.78 \text{ cm}$

* Si la porte est motorisée, la pente est de 3,5% minimum au lieu de 1,5%.



CF3H = 50mm
(CF4H = 75mm)



DETERMINATION DES COTES "Largeur Vantail et Y" EN RAPPORT AVEC LES PASSAGES LIBRES:

Hauteur BAIE LIBRE	De 2250mm Jusqu'à 3000mm	> 3000mm Jusqu'à 3400mm (RAIL Type 4)	> 3400mm Jusqu'à 4000mm (RAIL Type 5)	> 4000mm Jusqu'à 4500mm
Largeur BAIE LIBRE				
De 1200mm Jusqu'à 2400mm				
> 2400mm Jusqu'à 3000mm	LV=LPL+420	LV=LPL+420	LV=LPL+420	LV=LPL+420
> 3000mm Jusqu'à 4000mm	Y=405	Y=415	Y=455	Y=465
> 4000mm Jusqu'à 4800mm				

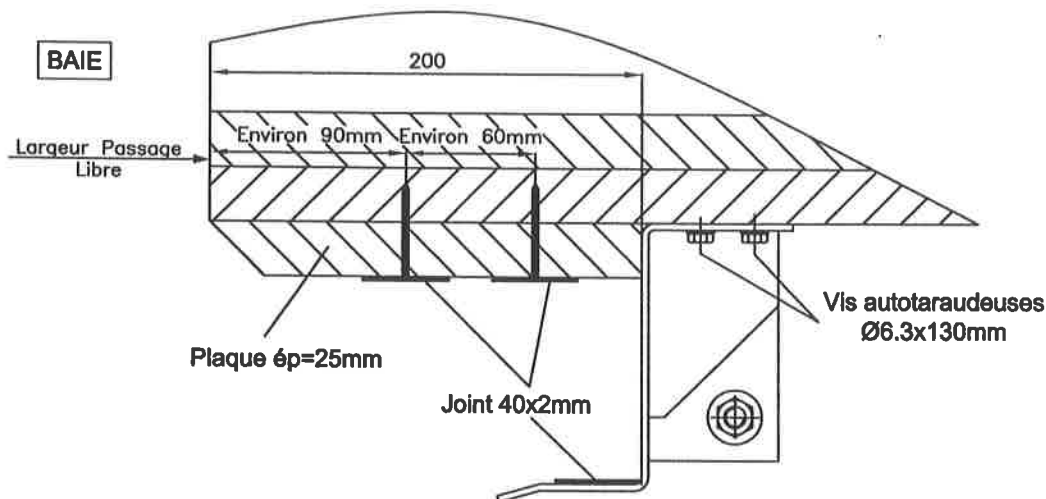
POSITION DE LA BUTEE DE RECEPTION

Positionner verticalement l'intérieur du profil à 200mm de la baie finie (Largeur Passage Libre)

Poser les vis auto-taraudeuses Ø6.3x130 en quinconce

Le plaquiste devra compléter l'isolation avec une bande de plâtre ép=25mm suivant Fig.4

Fig.4



ASSEMBLAGE MONTANT/TRVERSE CHICANES MURALES

Mettre la chicane horizontale en appui dans la butée de réception.

Présenter la chicane verticale.

Après vérification de l'assemblage "horizontale et verticale, se reporter à la page 4 avant la fixation définitive.

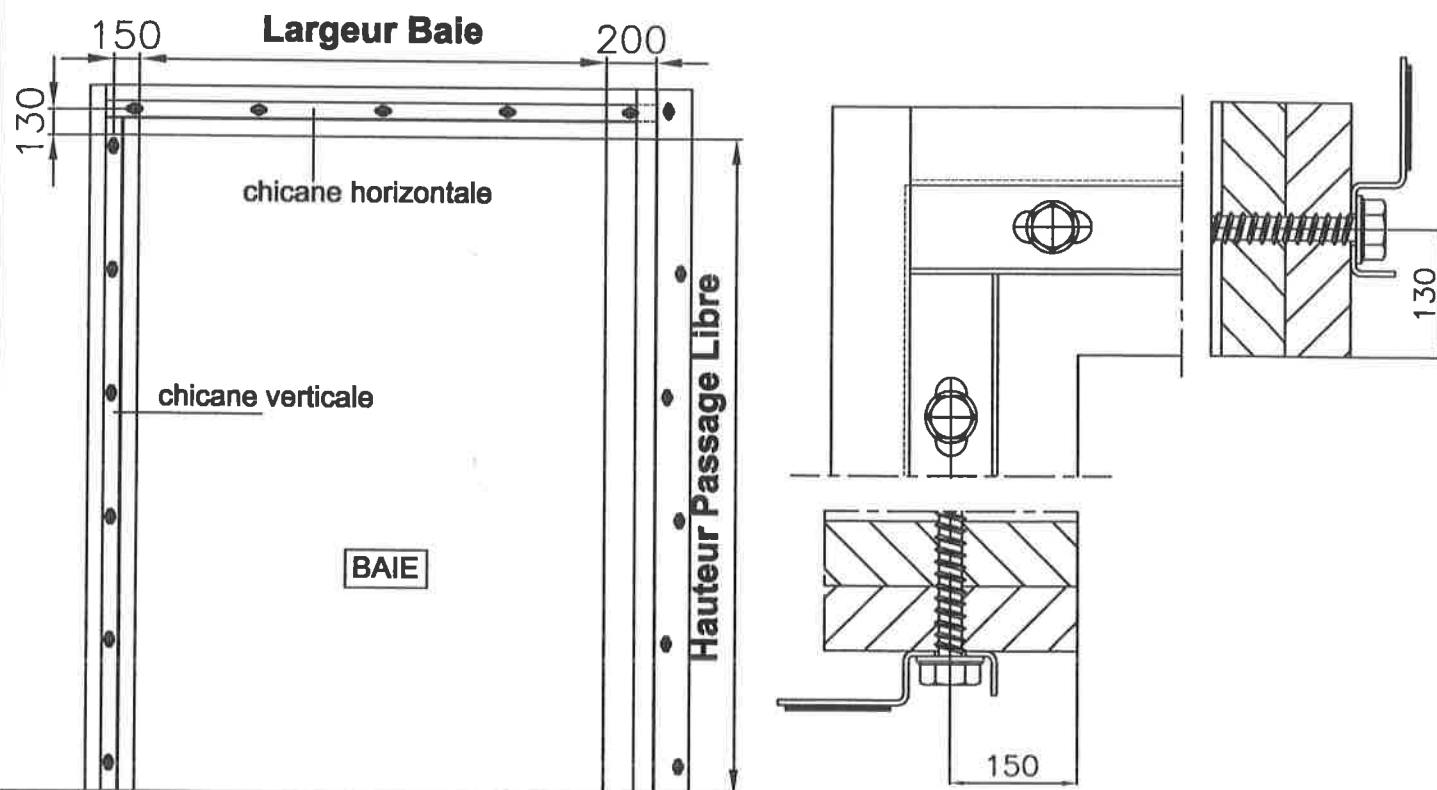
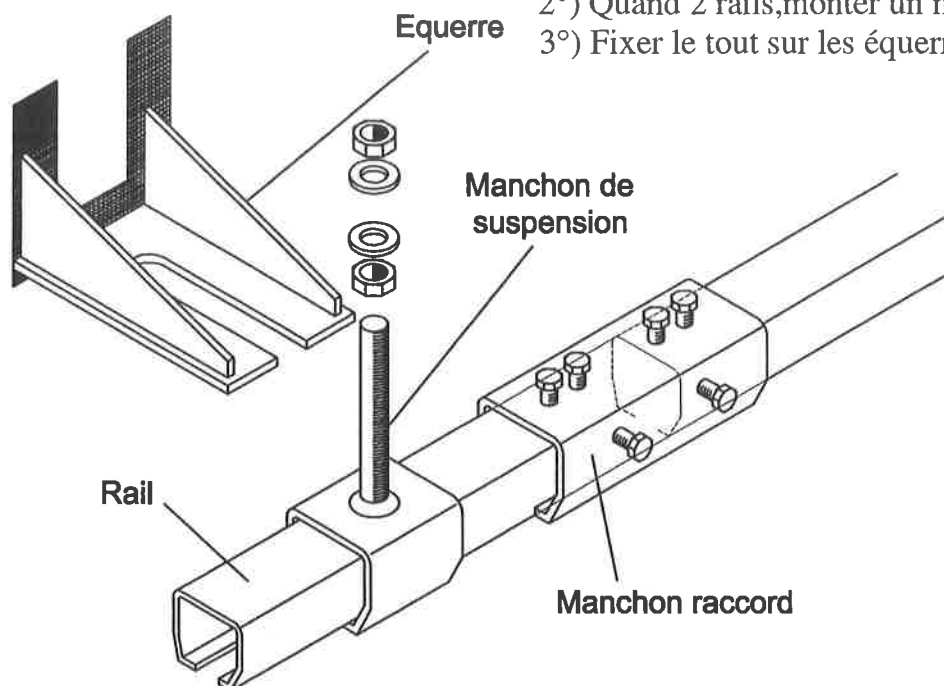


Fig.6

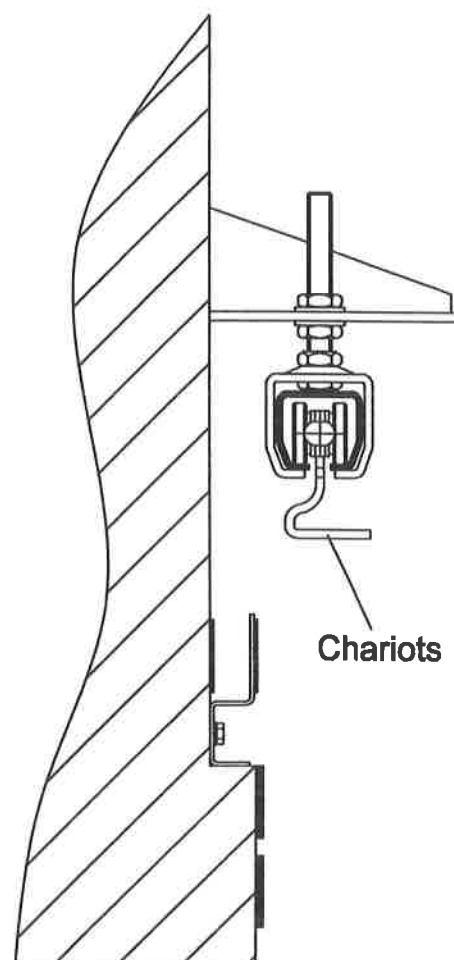
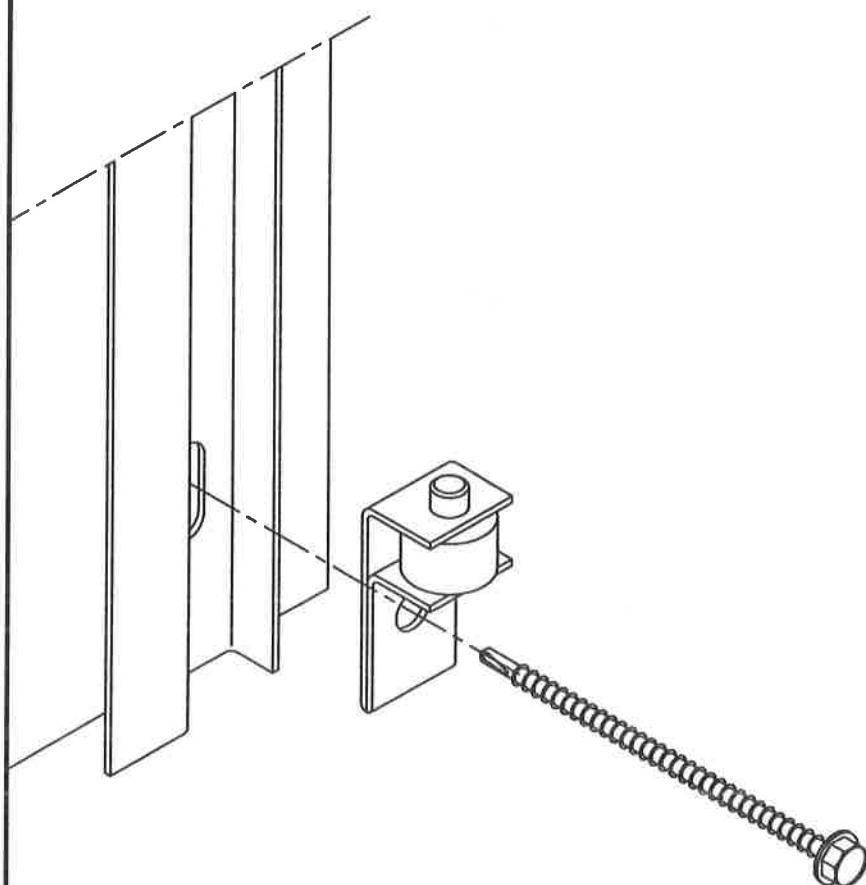
MONTAGE RAIL

- 1°) Glisser les manchons de suspension sur le rail
- 2°) Quand 2 rails, monter un manchon raccord
- 3°) Fixer le tout sur les équerres



GUIDAGE INTERIEUR CHICANE

Monter le guide au niveau de la 1er vis basse.



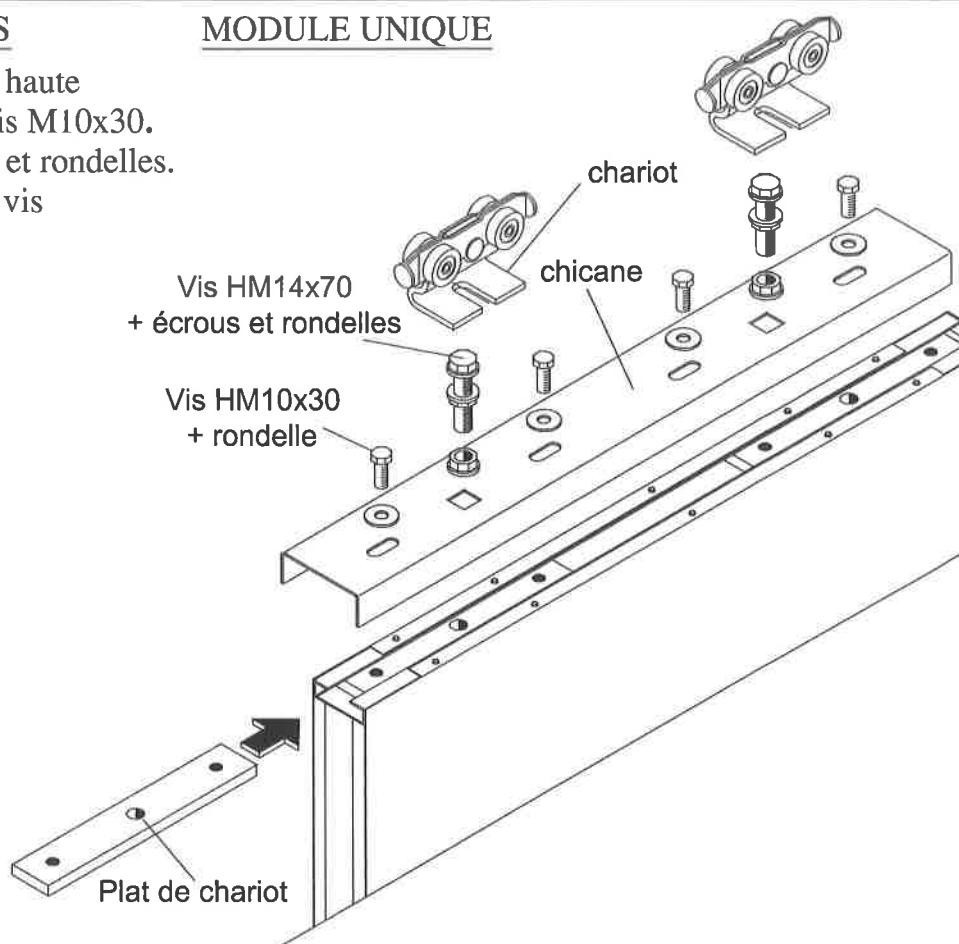
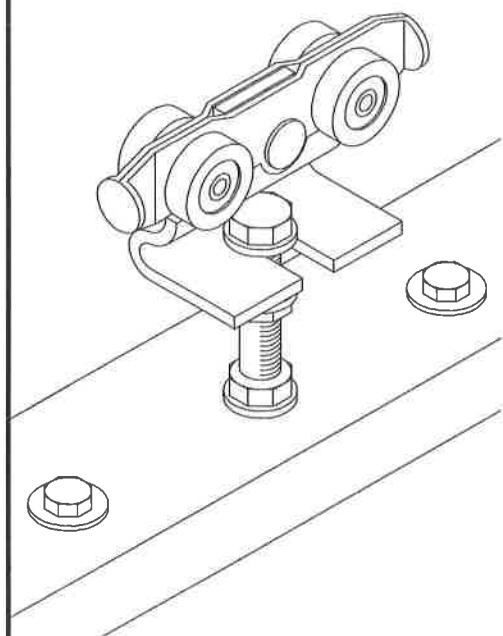
Chariots

- 4°) Glisser les chariots dans le rail en respectant le sens de montage comme représenté

MONTAGE DES MODULES

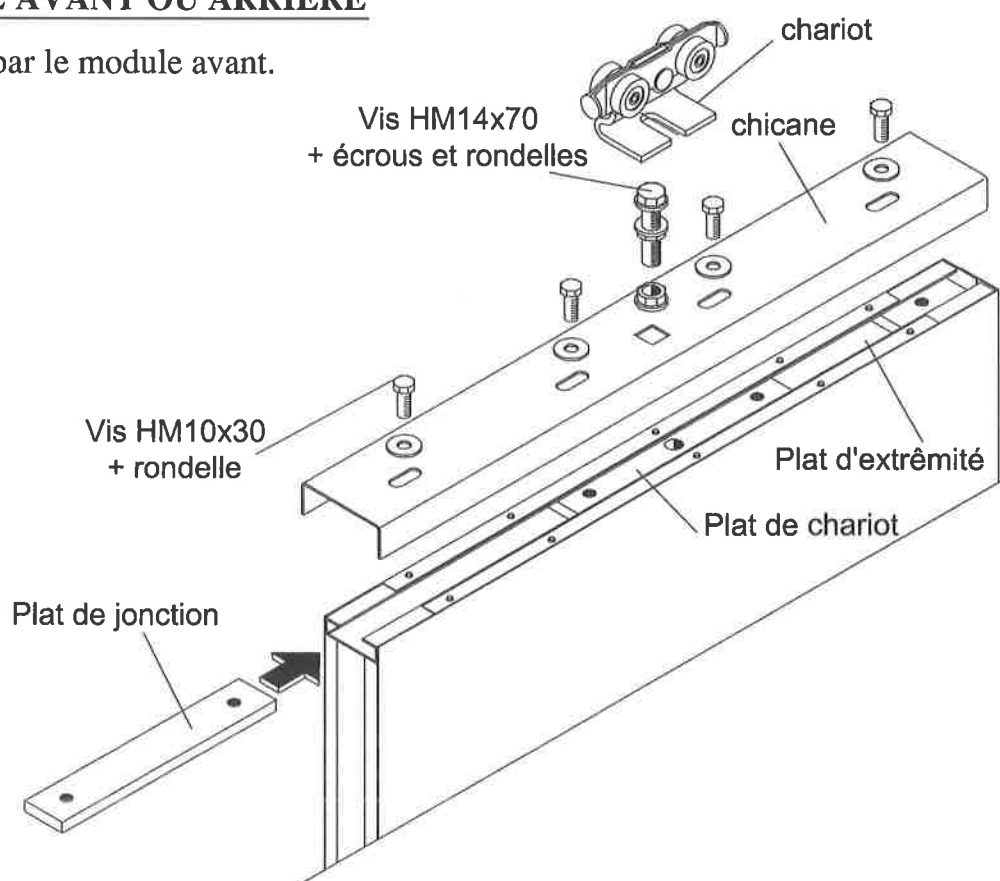
Glisser les plats dans la traverse haute
Assembler la chicane avec les vis M10x30.
Monter les vis M14 avec écrous et rondelles.
Lever le vantail et accrocher les vis
dans les chariots.

MODULE UNIQUE



MONTAGE MODULE AVANT OU ARRIERE

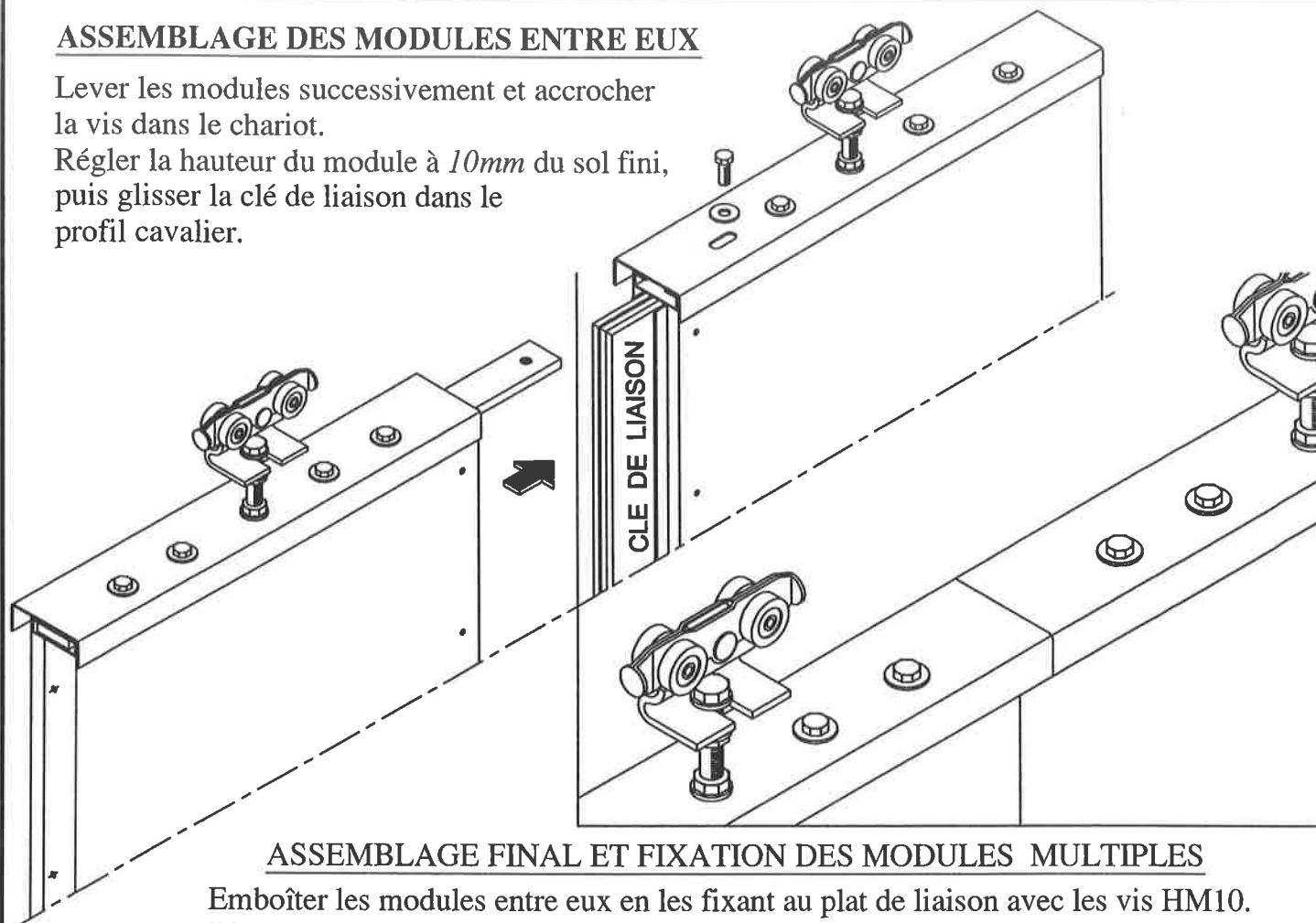
Commencer le montage par le module avant.
Glisser dans le module:
un plat d'extrémité.
un plat de chariot.
un plat de jonction.
Assembler la chicane
avec les vis HM10x30



ASSEMBLAGE DES MODULES ENTRE EUX

Lever les modules successivement et accrocher la vis dans le chariot.

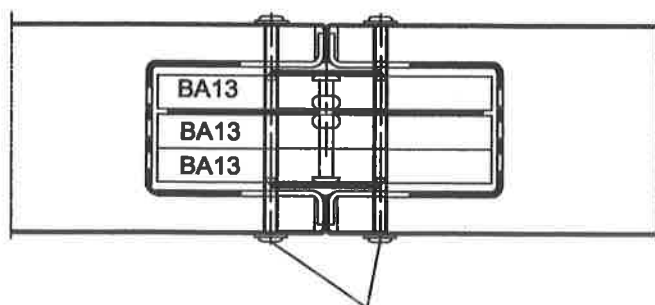
Régler la hauteur du module à 10mm du sol fini, puis glisser la clé de liaison dans le profil cavalier.



ASSEMBLAGE FINAL ET FIXATION DES MODULES MULTIPLES

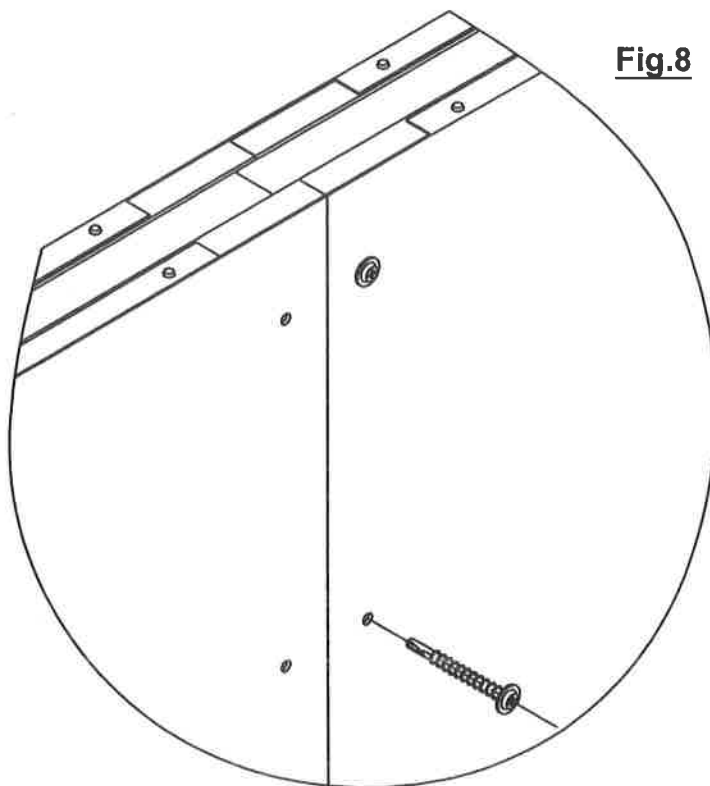
Emboîter les modules entre eux en les fixant au plat de liaison avec les vis HM10. Bien vérifier que les clés de liaison soient bien engagées et que les modules soient bien bord à bord en serrant la liaison basse (voir page 10) ensuite, fixer les modules avec les vis PIAS suivant les Fig.7 et 8

Fig.7

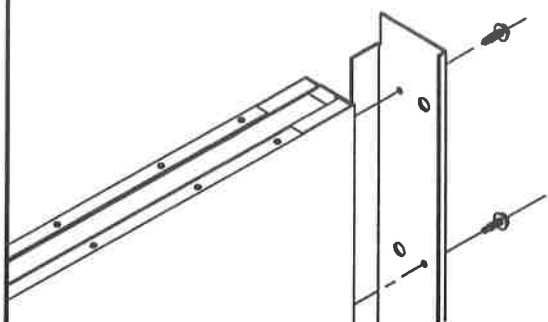


vis PIAS 5x60

Fig.8



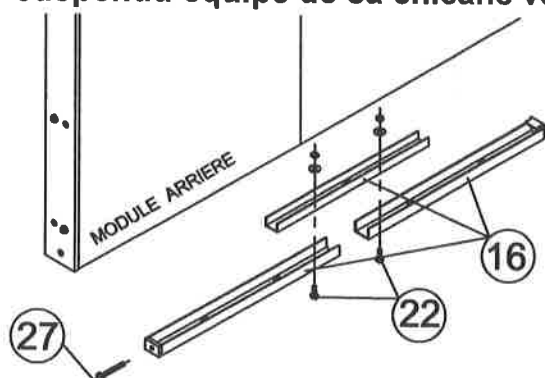
MONTANT CHICANE PORTE SUR MODULE ARRIERE



Présenter le profil (12 - montant chicane porte) à l'arrière du vantail, petite aile sur la face avant du module (opposé au mur).

Puis fixer avec les vis auto-taraudeuses (26) Ø5.5

LIAISON BASSE DES MODULES (avec 2 modules au minimum et à réaliser sur vantail suspendu équipé de sa chicane verticale)

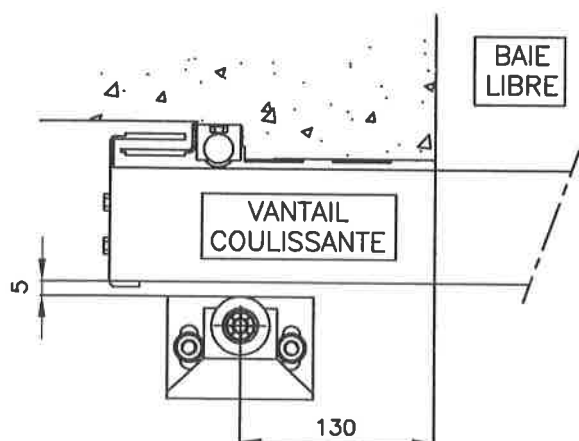


S'assurer de la bonne jonction des modules
Assembler au sol les profils 16 avec les boulons 22
Ajuster le "U" de liaison de façon à obtenir la largeur vantail -20mm.

Glisser le "U" dans la traverse basse des modules par l'avant.

Regler la tension du "U" avec la vis 27.

GUIDAGE BAS DE PORTES



ATTENTION: La pose du guide au sol doit-être réalisé porte fermée.

Positionner l'axe du guide à 130mm de la largeur de baie avec un jeu de 5mm entre la poulie et le vantail (voir croquis ci-joint)

Percer et fixer avec des chevilles métalliques HM10

MONTAGE BUTEES ARRIERES

ATTENTION: Les butées arrières se montent en position d'attente (porte ouverte)

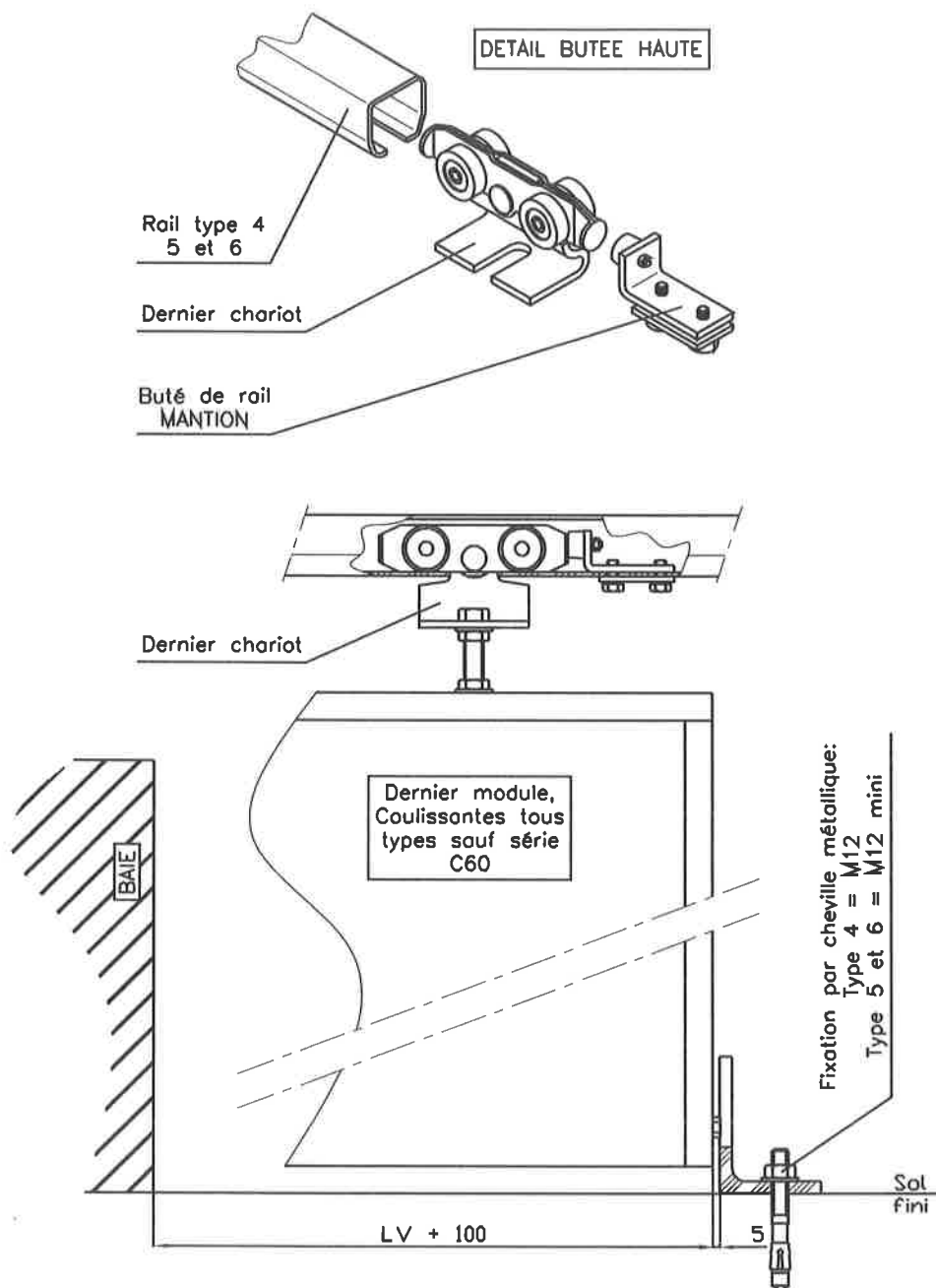
Positionner le vantail à 100mm de la baie, installer le déclencheur puis verrouiller le vantail dans sa position d'attente (position de sécurité)

Positionner la butée de rail MANTION en contact derrière le dernier chariot.

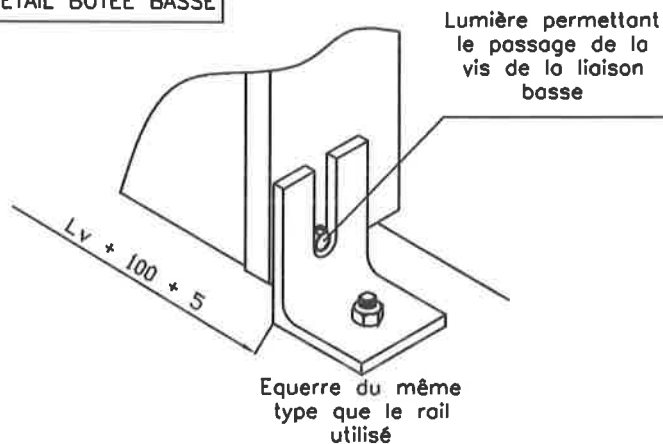
Positionner la butée basse à 5mm derrière le vantail puis la fixer avec une cheville métallique.

Figure N°9
sur page N°11

MONTAGE BUTEES ARRIERES



DETAIL BUTEE BASSE



1. CONSIGNES D'UTILISATION

- ☐ Ne pas laver les vantaux à grande eau.
- ☐ Ne pas laisser d'obstacle sur la trajectoire des vantaux.

2. CONSIGNES D'ENTRETIEN

Les contrôles ci-dessous sont à effectuer au minimum une fois par an.

- ☐ Vérifier le fonctionnement de la porte. Dans le cas d'une porte coulissante à fermeture automatique asservie à la détection, effectuer les contrôles et les réglages suivant le § 3.
- ☐ Contrôler l'état général des vantaux, des profils d'étanchéité sur maçonnerie et des joints.
- ☐ Contrôler l'état et l'usure du rail. Vérifier qu'aucun obstacle n'altère le guidage.
- ☐ Vérifier la fixation et le fonctionnement des accessoires.

3. MISE EN CONFORMITE DES PORTES DAS

3.1 Références

- ☐ Norme NFS 61-937 -1-3 "Dispositifs actionnés de sécurité" (D.A.S.) - Annexe A, fiche XI.
- ☐ Procédure d'essais unifiés du 12 avril 2012 d'AFNOR Certification. (disponible sur <http://www.marque-nf.com>)
- ☐ Norme d'installation d'un SSI NFS 61-932.

3.2 Appareils de mesure

- ☐ 1 dynamomètre (efforts de traction et de compression)
- ☐ 1 Chronomètre ou montre chronomètre.
- ☐ 1 Mètre

3.3 Vitesse et temps de fermeture

- ☐ Mettre en service le D.A.D ou le C.M.S.I.
- ☐ Armer le déclencheur électromagnétique et placer le D.A.S. en position d'attente.
- ☐ Emettre un ordre de commande et mesurer le temps de fermeture.

Il doit être inférieur à 30 secondes

- ☐ on obtient la vitesse de fermeture en divisant la course par le temps mesuré ci-dessus.

$$v = d/t < 0,3 \text{ m/s}$$

- ☐ Le cas échéant agir sur la ligne ralentisseur, le contrepoids ou l'inclinaison du rail pour atteindre ces valeurs.

3.4 Effort pour s'opposer à la fermeture

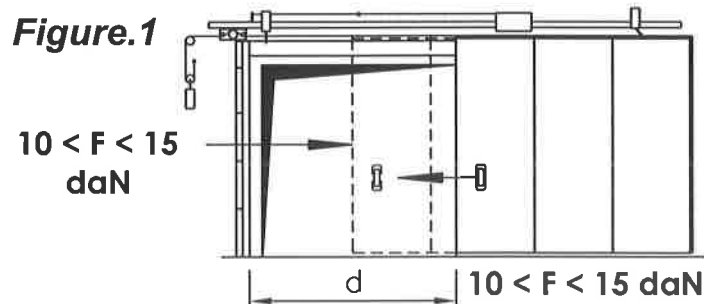
- ☐ Arrêter la porte manuellement.
- ☐ Mesurer à l'arrêt avec le dynamomètre l'effort nécessaire pour s'opposer à la fermeture. **Il doit être inférieur à 15daN**
- ☐ Vérifier que la porte repart, lorsqu'on la relâche
- ☐ Répéter cette opération en plusieurs points de la course.

3.5 Effort de déclenchement manuel

- ☐ Déclencher la porte en tirant au point de manoeuvre à l'aide du dynamomètre et lire la valeur de l'effort.

Il doit être compris entre 10 et 15 daN

- ☐ Si supérieure à 15 daN agir sur un organe de déclenchement.



3.6 Amortissement de fin de course

- ☐ L'amortissement de fin de course est réputé satisfait lorsque l'amplitude des rebonds de fermeture est inférieure ou égale à 5 cm.

3.7 Spécification d'installation

- ☐ La longueur des liaisons entre le bornier principal et le bornier de connexion des composants ne doit pas excéder 6 m et leurs liaisons doivent être protégées mécaniquement sous conduit rigide continu ayant un degré de protection IK 07 au sens de la norme NF EN 50-102 (ou NF EN 62-262)

N° CDE :	
AFFAIRE :	

TYPE :	
REP :	

CONTROLES GENERAUX

DATE :

CONFORMITE

OUI	NON
-----	-----

- Contrôle du passage libre.....
- Contrôle du fonctionnement de l'ensemble.....

CONTROLES DES PORTES DAS

DATE :

CONFORMITE

OUI	NON	NC
-----	-----	----

- Contrôle de la force pour s'opposer à la fermeture ($F < 15$ daN)...
- Contrôle de la force de déclenchement manuel ($10 < F < 15$ daN)
- Contrôle du temps de fermeture ($t < 30$ s).....
- Contrôle de la vitesse de fermeture ($v < 0,3$ m/s).....
- Contrôle du système anti-réarmement.....
- Contrôle amortissement de fin de course
(inférieure ou égale à 5 cm de rebond)
- Vérification de l'adéquation de la notice de pose.....
- Vérification des dispositifs de contrôle des positions.....
- Instrument de mesure type Dynamomètre.....

N°

Monsieur Présent lors des essais de fonctionnement confirme que la pose est faite en bonne et due forme et que la porte métallique est en état de marche.

Date, cachet et signature du client

Signature du poseur

Réserves :